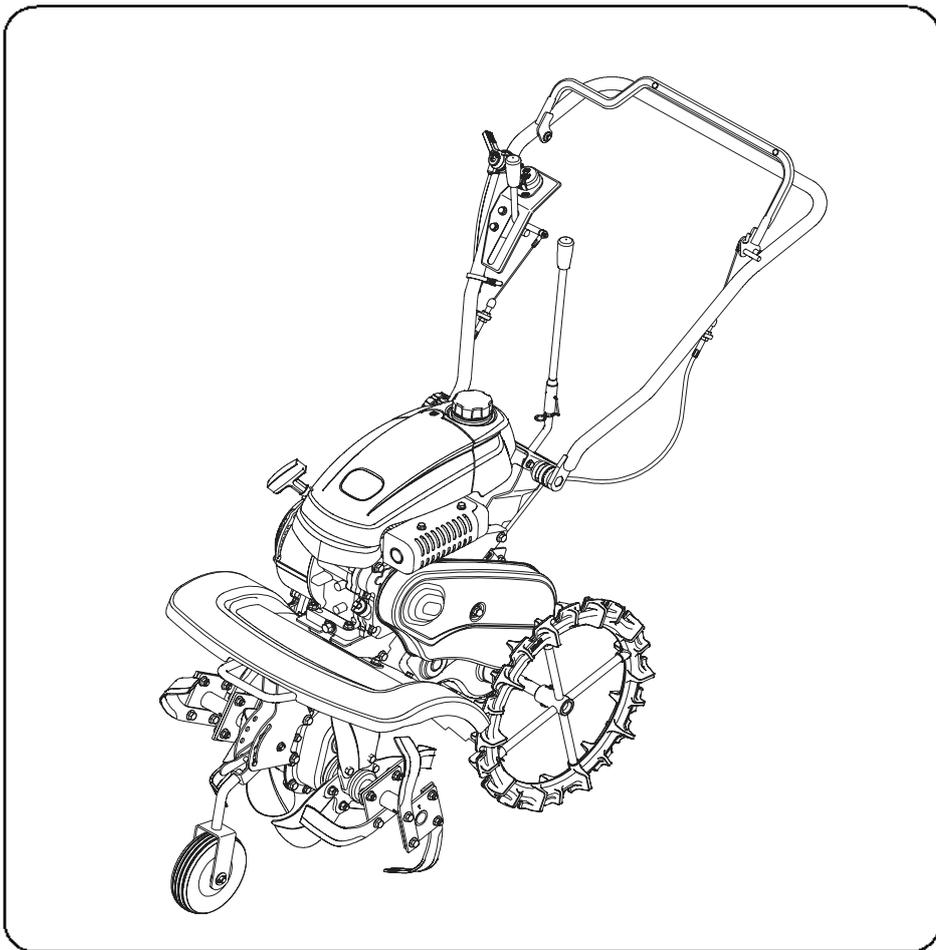


サービスマニュアル

ロータリ専用機

ヘルパ- KHR350M
KHR350



関東農機株式会社

目次

| | | | |
|--|-----------|---------------------------------|-----------|
| 1 仕様 | 1 | 8 ゴム車輪 | 37 |
| 1. 本機仕様 | 1 | 9 ロータリカバー、前輪 | 38 |
| 2. エンジン仕様 | 2 | 10 爪軸、爪 | 40 |
| 3. 装備品仕様 | 3 | 11 トランスミッション | 44 |
| 4. 外観三面図 | 4 | 1. トランスケース | 44 |
| 5-1. 伝導機構線図及び各軸回転数表 KHR350M | 5 | 2-1. ギヤ・シャフト類 (1) KHR350M | 46 |
| 5-2. 伝導機構線図及び各軸回転数表 KHR350 | 6 | 2-2. ギヤ・シャフト類 (1) KHR350 | 48 |
| 2 整備情報 | 7 | 3-1. ギヤ・シャフト類 (2) KHR350M | 50 |
| 1. 整備上の注意事項 | 7 | 3-2. ギヤ・シャフト類 (2) KHR350 | 51 |
| 2. 取扱い上の注意 | 7 | 4. ギヤ・シャフト類 (3) | 52 |
| 3. 号機表示位置 | 8 | 5-1. ギヤ・シャフト類 (4) KHR350M | 53 |
| 4. 締付けトルク | 9 | 5-2. ギヤ・シャフト類 (4) KHR350 | 55 |
| 5. 推奨潤滑油一覧 | 9 | 6. ギヤ・シャフト類 (5) | 57 |
| 6. トラブルと処置 | 10 | 12 取扱い | 59 |
| 7. 定期点検時期 | 11 | 1. 各部の名称、機体方向および回転方向説明 | 59 |
| 8. ワイヤリング図 | 12 | 2. 始動装置と取扱い | 60 |
| 3 点検整備 | 13 | 3. 運転装置と取扱い | 62 |
| 1. エンジンオイルの点検、交換 | 13 | 4. 運搬するとき | 66 |
| 2. ミッションオイルの点検、交換 | 14 | | |
| 3. エアクリーナエレメントの清掃 | 15 | | |
| 4. 燃料フィルタの清掃 | 15 | | |
| 5. 燃料の抜取り | 16 | | |
| 6. 点火プラグの調節・清掃・交換 | 17 | | |
| 7. リコイルスターター部の清掃 | 18 | | |
| 8. 燃料ホースの点検 | 18 | | |
| 9. タイヤの点検 | 18 | | |
| 10. 前輪の清掃 | 18 | | |
| 11. 主クラッチケーブルの調節 | 19 | | |
| 12. デフロックケーブルの調節 | 20 | | |
| 13. ベルトストッパーの調節 | 20 | | |
| 14. 正逆切替えレバーの調節 | 21 | | |
| 15. スロットルレバーの調節 | 21 | | |
| 4 ベルトカバー、プーリー、 テンションアーム | 22 | | |
| 1. ベルトカバー、プーリー | 22 | | |
| 2. テンションプーリー | 24 | | |
| 5 エンジン、エンジン外装品 | 25 | | |
| 1. エンジン | 25 | | |
| 2. エンジン外装品 | 28 | | |
| 6 ハンドルフレーム、チェンジパネル | 29 | | |
| 7 ハンドル、チェンジレバー | 30 | | |
| 1-1. ハンドル、レバー類 KHR350M | 30 | | |
| 1-2. ハンドル、レバー類 KHR350 | 31 | | |
| 2. チェンジレバー類 | 34 | | |

1 仕 様

1. 本機仕様

●機体寸法

| 仕 様 | 型 式 | 単 位 | K H R 3 5 0 M | | K H R 3 5 0 | |
|------------------|-----|-----|----------------------|--|-------------|--|
| | | | | | | |
| 全長(前輪～ハンドル) | | mm | 1 2 3 5 (収納 : 9 2 0) | | | |
| 全幅(ハンドル外幅) | | mm | 5 4 0 | | | |
| 全高(前輪接地～クラッチレバー) | | mm | 1 0 9 5 (収納 : 7 1 0) | | | |
| 重量(装備) | | k g | 6 2 | | 6 0 | |

●一般仕様

| | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-------------------|---|------------|-------|--|
| 一次伝達方式 | — | | Vベルト(A 3 5インチ 1本) | | | | |
| 主クラッチ形式 | — | | ベルトテンション | | | | |
| 操向クラッチ形式 | — | | デフ式(ロック式) | | デフ式(ロックなし) | | |
| 制動形式 | — | | ————— | | | | |
| 燃料タンク容量 | ℓ | | 0. 8 | | | | |
| 走行変速段数 | 前 進 | | — | | 2 | | |
| | 後 進 | | — | | 1 | | |
| ハンドル | 形 式 | | — | | ループ型 | | |
| | 調 節 | 上 下 | | — | | 菊座 | |
| | | 回 動 | | — | | ————— | |

●走行部

| | | | | | | |
|-----------|----|--|-----------------|--|--|--|
| 車輪 | — | | ゴムラグ車輪(φ 3 8 0) | | | |
| 輪距(車輪の芯間) | mm | | 4 3 9 | | | |

●車軸回転数及び走行速度

| 主変速 | 車軸回転数 (rpm) | 走行速度 (km/h) |
|-----|-------------|-------------|
| 1 | 10.7 | 0.77 |
| 2 | 38.8 | 2.78 |
| 後進 | 14.1 | 1.01 |

●耕うん部

| | | KHR350M | KHR350 |
|----------|-----|------------------|------------|
| 駆動方式 | — | センタードライブ | |
| 伝達方式 | — | ギヤー⇒チェン⇒ギヤー | |
| 耕うん幅 | mm | 500 | |
| 耕うん刃(本数) | 本 | 正逆爪(6)・耕うんナタ爪(8) | 耕うんナタ爪(14) |
| 耕うん変速段数 | 段 | 1(正正転/正逆転) | 1(正逆転) |
| 耕うん刃回転径 | mm | φ280 | |
| 耕うん軸回転数 | rpm | 143 | |

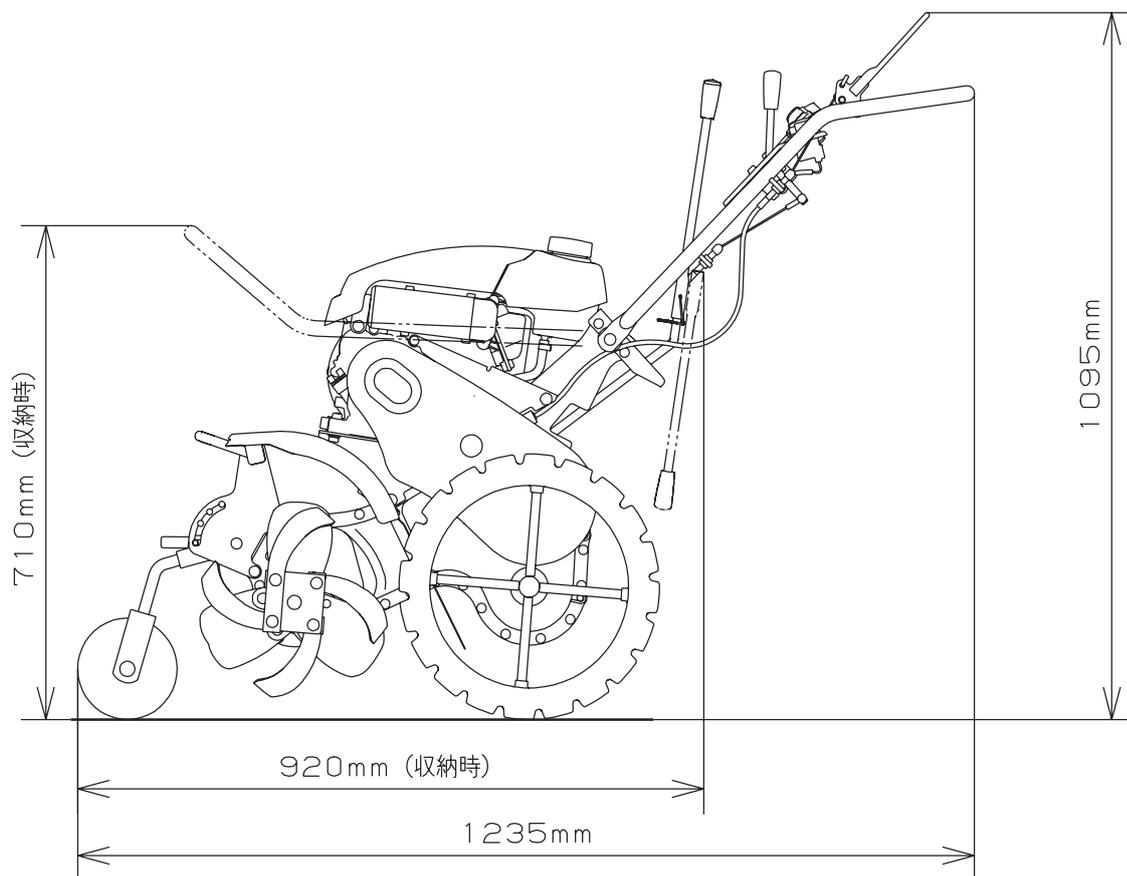
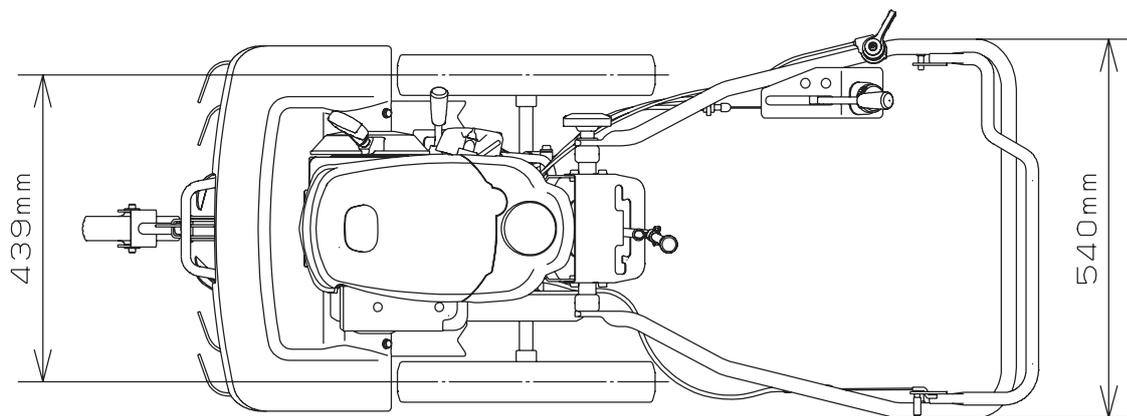
2. エンジン仕様

| | | |
|--------|-----------|-----------------------|
| 名称 | — | FJ100D-LA11 |
| 型式 | — | 空冷4サイクル傾斜型OHVガソリンエンジン |
| 連続定格出力 | PS/rpm | 2.1/3600 |
| 最大出力 | PS/rpm | 2.65/4000 |
| 最大トルク | kgf・m/rpm | 0.51/2800 |
| シリンダ数 | — | 1 |
| 総排気量 | ml | 99 |
| 始動方式 | — | リコイルスターター式 |
| 乾燥重量 | kg | 10 |

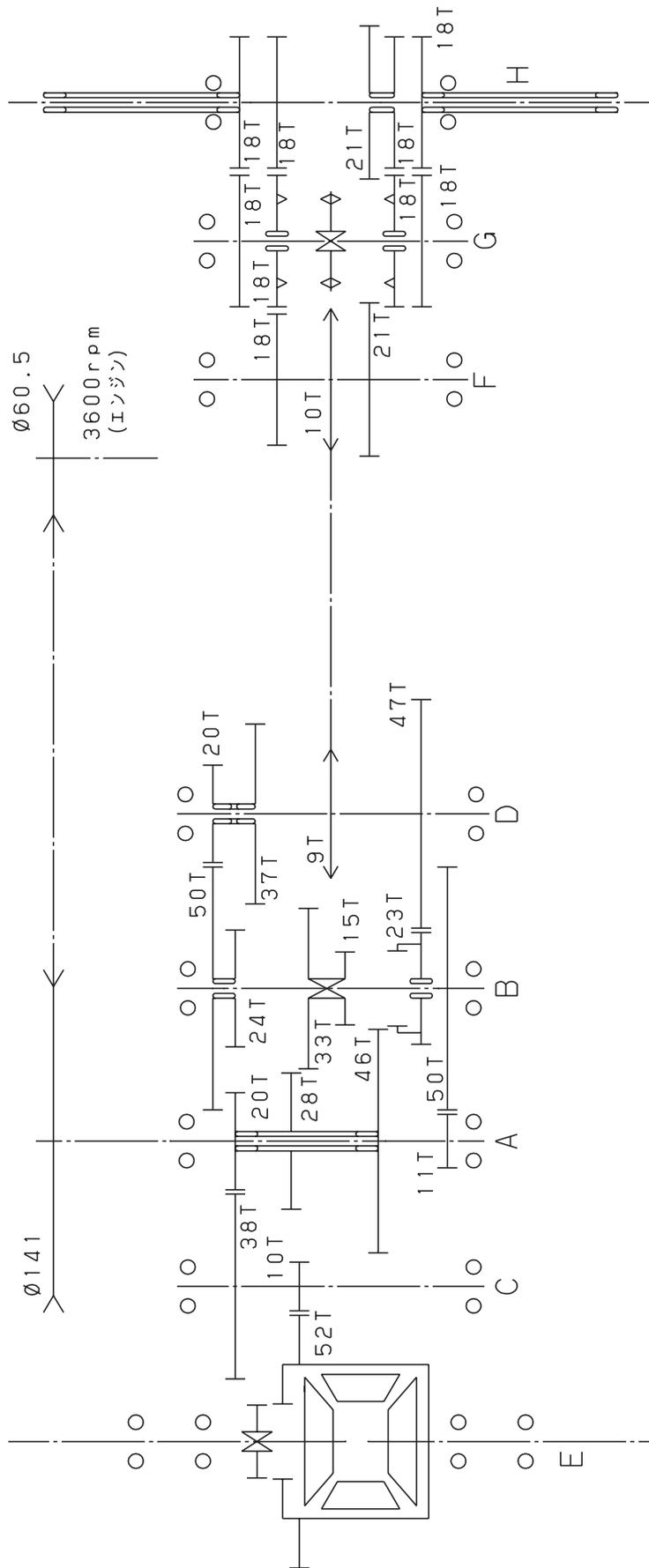
3. 装備品仕様

| 品 目 | 数 量 | 備 考 |
|-----------|-----|---------|
| 取扱説明書 | 1 | |
| 保証書 | 1 | |
| プラグレンチ | 1 | 19 × 21 |
| プラグレンチ用バー | 1 | |
| 排油チューブ | 1 | |

4. 外観三面図



※イラスト:KHR350M



| | | 走行部 | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|-----|----|----|----|----|---|----|---|----|---|---|--------|
| | | A | B | A | C | A | C | A | C | A | C | | |
| 1 | 正転 | 11 | 15 | 20 | 10 | 10 | | 10 | | 10 | | = | 0.0073 |
| | ホルタギヤ | 50 | 46 | 38 | 52 | 38 | | 52 | | 52 | | | |
| 2 | 逆転 | 11 | 33 | 20 | 10 | 10 | | 10 | | 10 | | = | 0.0262 |
| | ホルタギヤ | 50 | 28 | 38 | 52 | 38 | | 52 | | 52 | | | |
| R | 耕うん軸 (正転) | 11 | 33 | 20 | 24 | 10 | | 10 | | 10 | | = | 0.0095 |
| | 耕うん部 | 50 | 37 | 50 | 38 | 52 | | 52 | | 52 | | | |
| | | B | D | B | C | B | | C | | C | | | |

| | | 耕うん部 | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----------|------|----|----|----|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|
| | | A | B | D | F | A | B | D | F | A | B | D | F | G | H |
| 正転 | ホルタギヤ | 11 | 23 | 9 | 18 | 18 | | 18 | | 18 | | 18 | | 18 | |
| | 耕うん軸 (正転) | 50 | 47 | 10 | 18 | 18 | | 18 | | 18 | | 18 | | 18 | |
| 逆転 | ホルタギヤ | 11 | 23 | 9 | 21 | 21 | | 21 | | 21 | | 21 | | 21 | |
| | 耕うん軸 (正転) | 50 | 47 | 10 | 21 | 21 | | 21 | | 21 | | 21 | | 21 | |
| | | B | D | F | H | H | | H | | H | | H | | H | |

2 整備情報

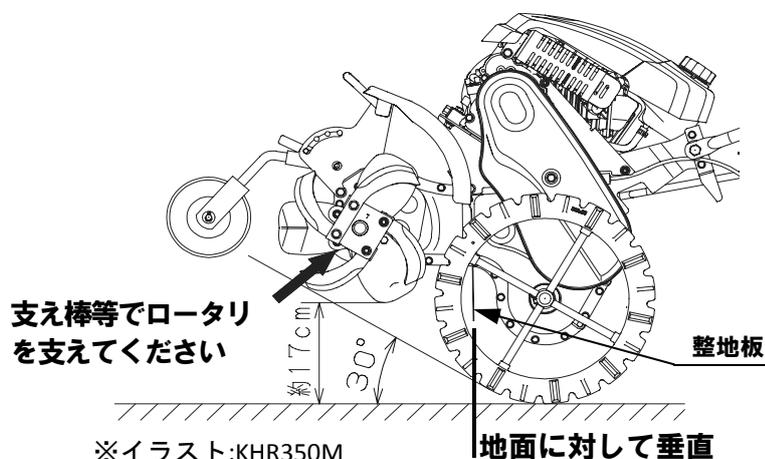
1. 整備上の注意事項

1. 点検、整備の際は平坦な場所に機械を安定させてください。
2. 部品油脂類は必ず指定部品を使用します。
3. パッキン、ガスケット、リング等は、分解時には新品と交換します。
4. ボルト、ナット、ビス類の締付けは、径の大きいものから小さいものへ、内側から外側へ対角に、規定トルクで締付けます。(締付け方法に指定のあるものはその要領に従ってください。)
5. 部品は分解後、洗浄し、組立時には摺動部にはグリースまたはオイルを塗布します。
6. 組立時には各部の締付け、作動を必ず確認します。
7. 点検、整備はエンジンを停止して行う。また、作業中はエンジンが十分冷えてから行ってください。エンジンの温度が高いうちに行いますと火傷など、思わぬ事故にあいます。
8. 整備後、作業所内で試運転する場合は、換気に十分注意すること。また、ガソリンや油脂類等の可燃物がある近くでは、火気厳禁を守ってください。

2. 取扱い上の注意

* ハンドルを地面に接地させた姿勢にすると、燃料漏れの発生、または、エンジン始動不良のおそれがありますので、本機をハンドル側に30度(※)以上(耕うん爪下高さ17cm以上)傾けないでください。

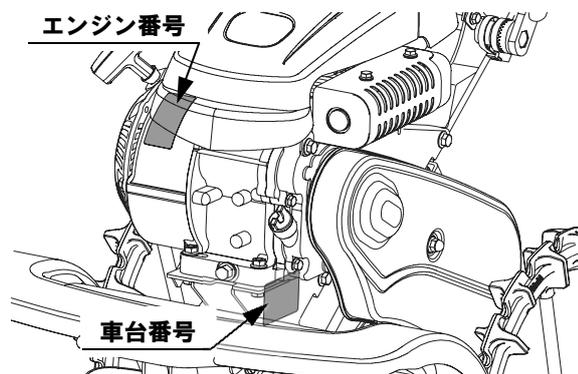
ロータリ部の点検・清掃・爪の交換などでやむを得ず機体をハンドル側に倒して行う場合はエンジンを停止して燃料タンク内の燃料を空にし燃料コックレバーを〔停止〕位置にし、ロータリの下に支え棒等をつかってロータリが落下しないように行ってください。



※30度の目安：整地板が地面に対し、垂直になるところ。

3. 号機表示位置

エンジン号機はファンカバーに、フレーム号機はエンジンフレーム ベルトカバー側に表示されています。これらは部品注文及び問い合わせの際、必要なものです。



4. 締付けトルク

●ボルト・ナット(単位N・m)

| 呼び径 | 種類 | 打刻なし または 4T | | 7T | | 9T |
|-----|----|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|
| | | SS400 | S20C | S43C | S48C調質 | SCR3 |
| | | 一般 | 相手がアルミ | 一般 | 相手がアルミ | SCM3調質 |
| M6 | | 8.0~9.5 | 8.0~9.0 | 10.0~11.5 | 8.0~9.0 | 12.5~14.5 |
| M8 | | 18.0~21.0 | 17.0~20.0 | 24.0~28.0 | 18.0~21.0 | 30.0~35.0 |
| M10 | | 40.0~46.0 | 32.0~35.0 | 49.0~57.0 | 40.0~45.0 | 62.0~72.0 |
| M12 | | 64.0~74.0 | | 79.0~92.0 | 64.0~74.0 | 105.0~120.0 |
| M14 | | 100.0~128.0 | | 126.0~150.0 | | 170.0~200.0 |
| M16 | | 170.0~195.0 | | 200.0~230.0 | | 265.0~310.0 |
| M18 | | 250.0~290.0 | | 280.0~325.0 | | 350.0~410.0 |
| M20 | | 340.0~400.0 | | 375.0~440.0 | | 500.0~580.0 |

●樹脂カバー締付トルク(単位N・m)

| | | |
|----|---------|----------|
| M5 | ピッチ0.8 | 2.9~3.9 |
| M6 | ピッチ1.0 | 3.9~5.0 |
| M8 | ピッチ1.25 | 8.9~12.7 |

5. 推奨潤滑油一覧

| 区分 | メーカー名 | 商品名・規格 | 納車時充填油 |
|---------------------|---------------|-------------------------|--------|
| ガソリン エンジン オイル | ・有名メーカーのSF級以上 | 粘度10W-30またはSAE30(冬期は20) | ○ |
| ギヤオイル | ・有名メーカー品 | #80および#90相当品 | ○ |
| 一般グリース | ・コスモ石油 | コスモカップグリースNo.2及び相当品 | ○ |
| 燃料 | ・有名メーカー品 | 自動車用無鉛ガソリン | ○ |

6. トラブルと処置

●エンジンが始動しないとき

| 原因 | 処置 | 参照ページ |
|---|---------------------------------------|-------|
| 始動の手順が間違っている。 | 正しい順序で始動する。 | — |
| タンクにガソリンを入れたまま1か月以上保管し、ガソリンが劣化した。 | タンク・キャブレター内の劣化したガソリンを排出し、新しいガソリンを入れる。 | 16 |
| フィルタポットに水やゴミが混入している。 | ポットを清掃する。 | 15 |
| チョークを〔始動〕の状態でもリコイルを何回も引き過ぎ、ガソリンを吸い過ぎた。 | チョークを〔運転〕に戻し、リコイルを引くか点火プラグを外して乾燥させる。 | — |
| エンジン停止後、燃料コックを〔停止〕の位置にしないで本機を前に倒したり、車両で運搬したため、キャブレターがオーバーフローした。 | クランクケース内にガソリンが混入していたら新しいエンジンオイルと交換する。 | 13 |
| エアクリーナエレメントが目詰まりしている。 | エレメントを外して清掃する。または新しいものと交換する。 | 15 |
| 点火プラグの火花が弱い、飛ばない。 | 点火プラグを外して付着したカーボンを清掃する。または新しいものと交換する。 | 17 |

●エンジン回転が上がらない、不安定、出力が不足するとき

| 原因 | 処置 | 参照ページ |
|---------------------------------|----------------|-------|
| エンジンが暖まってもチョークを〔始動〕の状態でも運転している。 | チョークを〔運転〕に戻す。 | — |
| フィルタポットに水やゴミが混入している。 | ポットを清掃する。 | 15 |
| エアクリーナエレメントが汚れている。 | エレメントを外して清掃する。 | 15 |
| スロットルケーブルの引っ張りが不足している。 | 製造元にご相談ください。 | 21 |

●エンジンが振れる、異音が発生する

| 原因 | 処置 | 参照ページ |
|-------------------|--------------|-------|
| エンジン取付けボルトが緩んでいる。 | 取付けボルトを締め直す。 | 26 |

●ハンドルのガタが多い

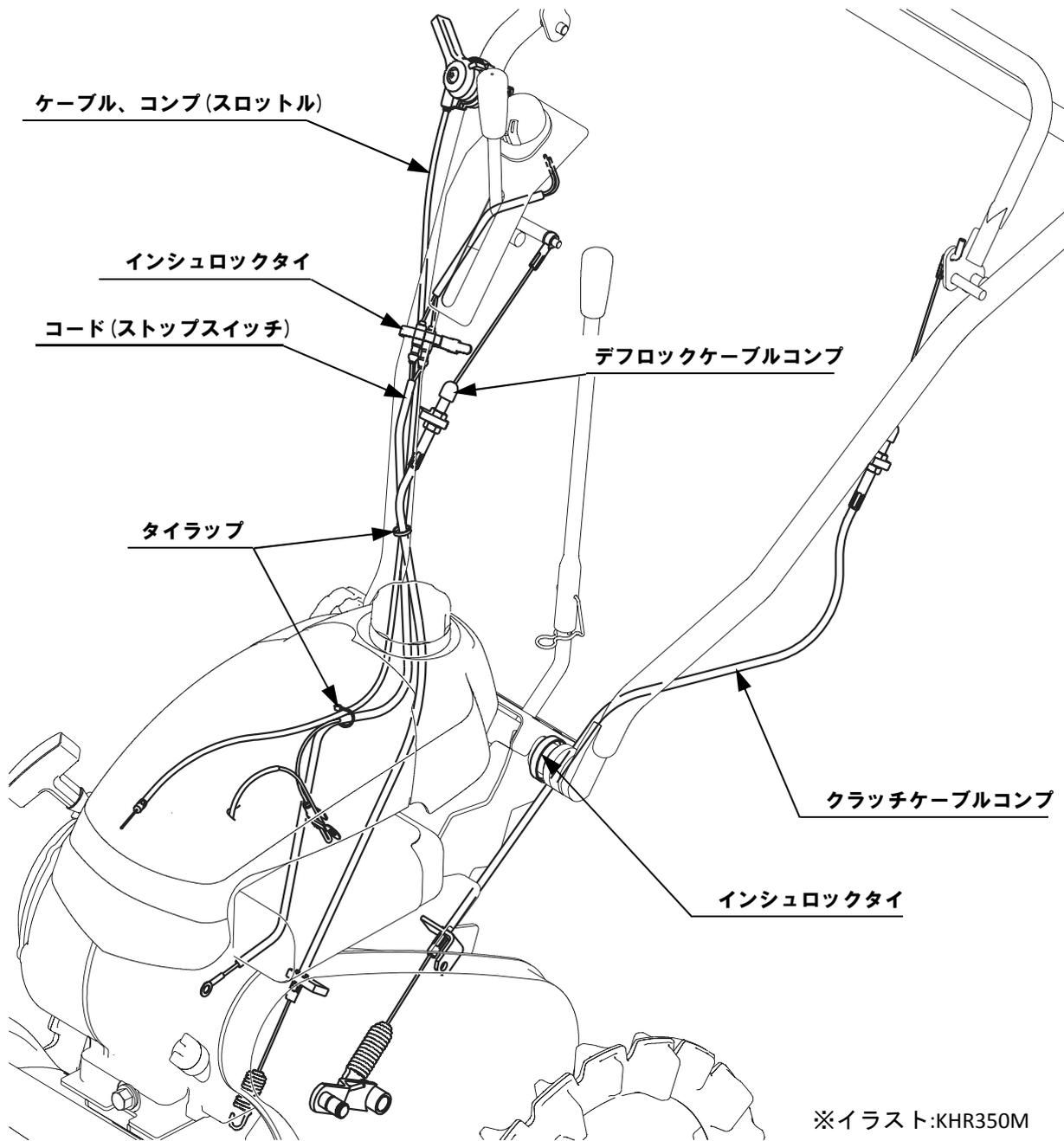
| 原因 | 処置 | 参照ページ |
|----------------|-----------------|-------|
| ハンドル回転部のガタが多い。 | ハンドルの固定握りを締め直す。 | 55 |

上記の処置をしてもトラブルが直らないときは、製造元にご相談ください。

7. 定期点検時期

| 区分 | 項目 | | 点検時期 | | | | | | 備考 |
|----------|----------------------------|-------|------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|---------------------------------|
| | | | 作業前 | 初回 8時間目 | 初回 20時間目 | 25時間 毎 | 50時間 毎 | 100時間 毎 | |
| エンジン | エンジンオイル | 点検 | ○ | | | | | | シーズン前にも交換 |
| | | 交換 | | ● | | | ● | | |
| | エンジン取り付けボルトの緩み | 点検・増締 | ○ | | | | | | |
| | 燃料漏れとオイル漏れ | 点検 | ○ | | | | | | |
| | エアクリーナエレメント (フォーム・ペーパー) | 清掃 | | | | ○ (フォーム) | | ○ (ペーパー) | ホコリの多いところで使用した場合は、清掃は頻繁に行ってください |
| | | 交換 | | | | | | ● (ペーパー) | |
| | 燃料フィルタ | 清掃 | | | | | ○ | | |
| | 点火プラグ | 清掃・調節 | | | | | | ○ | |
| | リコイルスターター | 清掃 | ○ | | | | | | |
| エンジンの始動 | 点検 | ○ | | | | | | | |
| 燃料 | 点検 | ○ | | | | | | | |
| 本体 | ミッションオイル | 点検 | ○ | | | | | | |
| | | 交換 | | | ● | | ● (年1回) | | |
| | ボルト、ナットの緩み | 点検・増締 | ○ | | | | | | |
| | 変速レバーの作動 | 点検 | ○ | | | | | | |
| | オイル漏れ | 点検 | ○ | | | | | | |
| | 燃料ホース | 点検 | ○ | | | | | | |
| | タイヤ | 点検 | ○ | | | | | | |
| | 前輪 | 清掃 | ○ | | | | | | |
| | 主クラッチケーブル | 調節 | | ○ | | | ○ | | |
| | デフロックケーブル | 調節 | | | ○ | | ○ | | |
| | 正逆切替えレバー | 調節 | | | ○ | | ○ | | |
| | ベルトつれ回り | 点検 | ○ | | | | | | |
| | エンジンストップスイッチの作動 | 点検 | ○ | | | | | | |
| 電気配線の損傷等 | 点検 | ○ | | | | | | | |

8. ワイヤリング図



3 点検整備



警告

＊給排油・点検・調節・清掃は、エンジンを停止し、エンジンやマフラがじゅうぶん冷えてから行ってください。

＊平坦な場所に機械を安定させて行ってください。

1. エンジンオイルの点検、交換

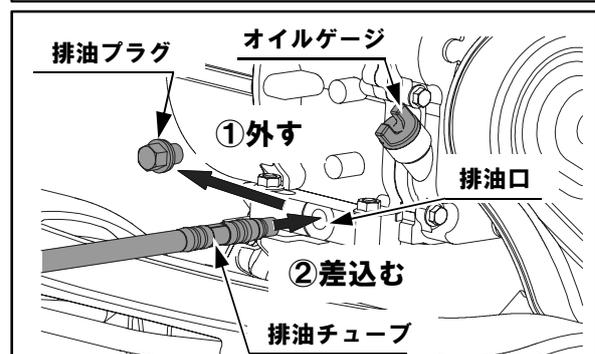
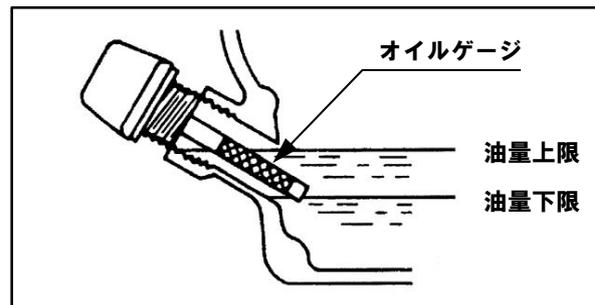
●点検

- 1) 耕うん爪が接地した状態でエンジンが水平になる場所に停車し、オイルゲージを抜いてオイルをきれいに拭取り、ねじ込まないで給油口に差込みます。
- 2) 再度抜いて、オイルゲージで規定量あるか確認します。
- 3) 不足している場合は、エンジンオイルを補給します。

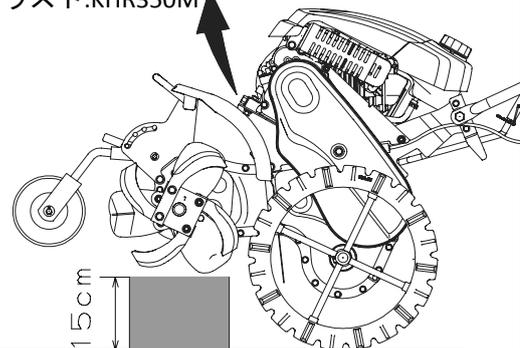
(使用オイルは、8 ページ参照)

●交換

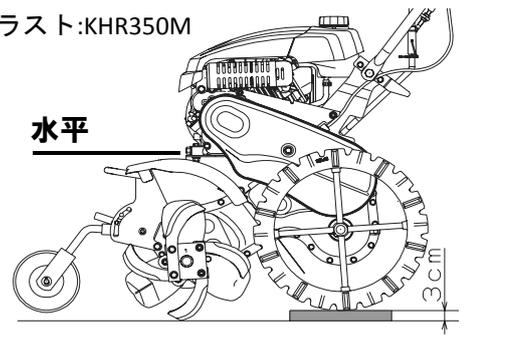
- 1) 耕うん爪が接地した状態で平坦な場所に停車し、耕うん爪下に15cm程度の台を置くなどしてロータリを浮かせます。
(参考：地面から約25度傾斜)
- 2) 排油プラグを外し、付属の排油チューブを排油口に差込みます。
- 3) エンジン座面が水平になるように機体を下ろすと(耕うん爪が接地した状態でタイヤを3cm浮かせた状態)、排油チューブから排油されます。
必ずオイルパン等で受けてください。
- 4) 排油プラグを締付け、オイルゲージを用いて規定量まで入れます。



※イラスト:KHR350M



※イラスト:KHR350M



エンジンオイル容量

0.46L

重要

*粗悪なオイルを使用しますと、エンジンの寿命を急激に縮めますので、推奨部品を使用してください。

(使用オイルは、9ページ参照)

*オイルの交換時期は、11ページを参照ください。

*排油・検油・給油後はプラグを確実に締めてください。

*ハンドルを地面に接地させた姿勢にすると、燃料漏れの発生、または、エンジン始動不良のおそれがありますので、本機をハンドル側に30度以上傾けないでください。(7ページ参照)

2. ミッションオイルの点検、交換

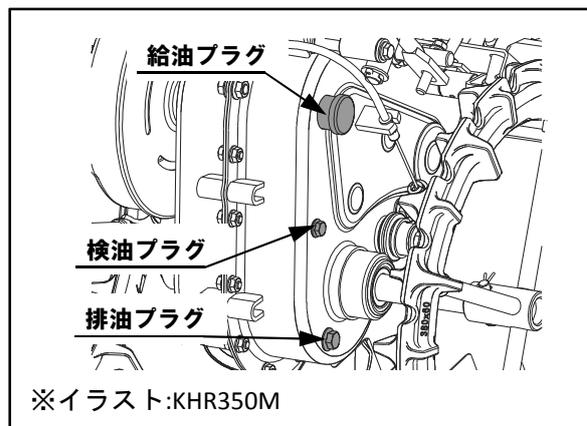
●点検

- 1) ロータリ爪接地状態で検油プラグを外し、オイルが流れ出れば規定量です。
- 2) 不足している場合にはオイルを補充します。

(使用オイルは、9ページ参照)

●交換

- 1) 排油プラグを外して排油します。このとき、必ずオイルパン等で受けてください。
- 2) ロータリ爪接地状態で、検油プラグまで給油します。



| | | |
|------------|--|---|
| ミッションオイル容量 | 2. 8 L KHR350M | 3. 1 L KHR350 |
|------------|--|---|

補足

*給油プラグを外すとオイルの出がスムーズになります。

重要

*粗悪なオイルを使用しますと、機械本体の寿命を急激に縮めますので、推奨部品を使用してください。

(使用オイルは、9ページ参照)

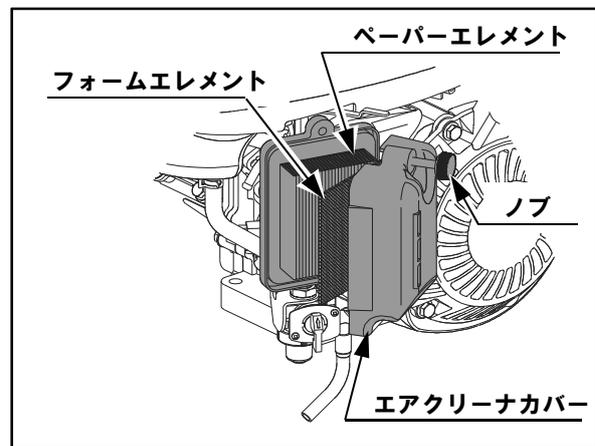
*オイルの交換時期は、11ページを参照ください。

*排油・検油・給油後はプラグを確実に締めてください。

*ハンドルを地面に接地させた姿勢にすると、燃料漏れの発生、または、エンジン始動不良のおそれがありますので、本機をハンドル側に30度以上傾けないでください。(7ページ参照)

3. エアクリーナエレメントの清掃

- 1) ノブを緩めて、エアクリーナカバーを外したあと、エアクリーナエレメントを取外します。
- 2) フォームエレメントは、石鹼水を入れた槽の中で洗浄し、圧搾空気を当てるか、振って乾かしてください。清掃後、きれいなエンジンオイルを染込ませて絞ってから乾かしてください。
- 3) ペーパーエレメントは、平面上に置いて軽く叩き、ほこりを落としてください。(圧搾空気は使わないこと。オイルに浸さないこと。)



重要

- *エアクリーナを取外したままエンジンを始動しないでください。ゴミやホコリを吸込み、エンジン不調やエンジン異常摩耗の原因となります。
- *汚れたまま使用しますと、エンジンの出力低下や故障の原因になります。

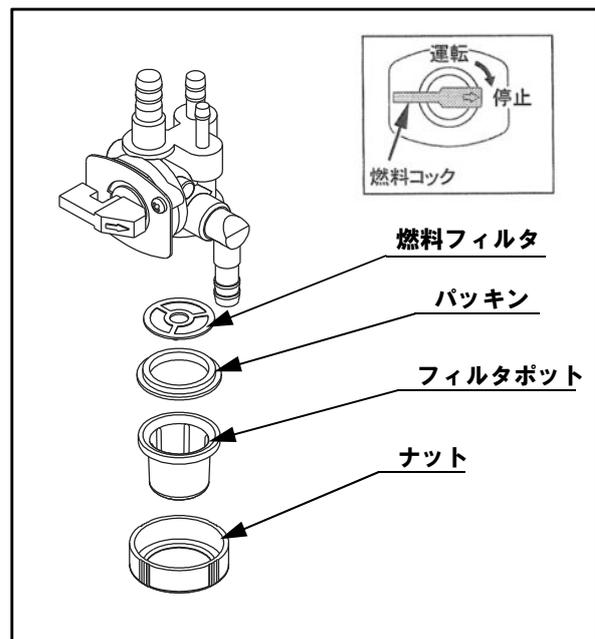
4. 燃料フィルタの清掃

燃料フィルタは、燃料のゴミを取除きます。除かれたゴミは、フィルタポットの底にたまります。



- *取付け後、ガソリン漏れがないか確認してください。
- *パッキンは確実に取付けてください。ガソリン漏れの原因となります。

- 1) 燃料コックレバーを〔停止〕にします。
- 2) ナットを緩め、フィルタポットを取外します。
- 3) フィルタポットと燃料フィルタを洗浄します。



5. 燃料の抜取り

1ヶ月以上使用しないときは、燃料タンク・キャブレター・フィルタポットの中のガソリンは全て抜取ります。



危険

*燃料を抜取るときはエンジンを停止し、エンジンやマフラがじゅうぶん冷えてから行ってください。

*火気厳禁。くわえ煙草での給油は絶対しないでください。

*燃料がこぼれたときはきれいにふき取ってください。

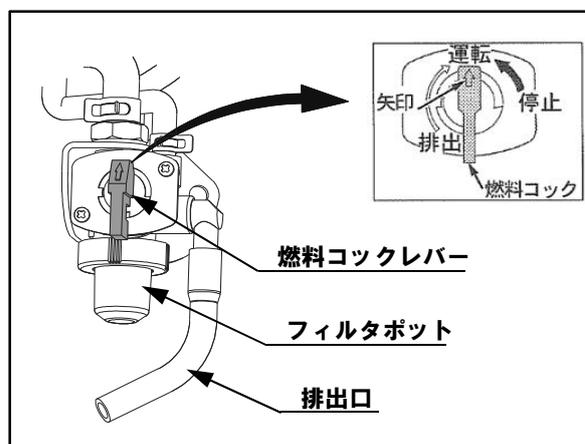
1) 燃料コックレバーを〔停止〕にし、フィルタポットを取外します。

(取外し方については、15ページ参照)

2) 燃料コックの下に燃料受け容器を置き、コックを〔運転〕にして、燃料タンク内のガソリンを抜取ります。

3) フィルタポットを燃料コックに取付けます。

4) 排出口の下に燃料受け容器を置き、コックを〔排出〕にして、キャブレター内のガソリンを完全に抜取ります。



重要

*燃料をそのままにしておくと、燃料タンクやキャブレター内のガソリンが変質し、次の始動が困難になります。

6. 点火プラグの調節・清掃・交換



***高温部が冷えてから行ってください。**

- 1) フードを開けてください。(下記説明参照)
- 2) 点火プラグキャップを外し点火プラグを露出させます。
- 3) 付属のプラグレンチでプラグを外し、電極に付着したカーボンを取除き、紙ヤスリで磨きます。
- 4) 電極の隙間が0.6～0.7mmになるように調節してください。
- 5) 作業が終わったら、点火プラグキャップを元に戻してください。
- 6) フードを閉じてください。(下記説明参照)

重要

*プラグ締付け時は、ネジ山を潰さないように、はじめは手で締込んでから、プラグボックスで締付けてください。

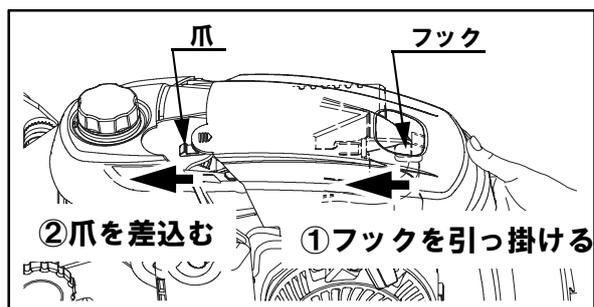
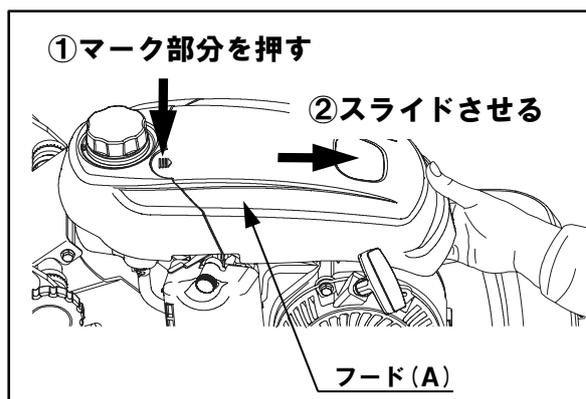
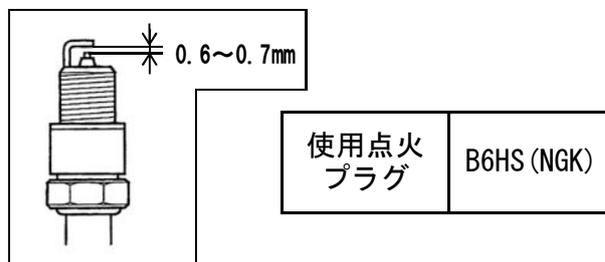
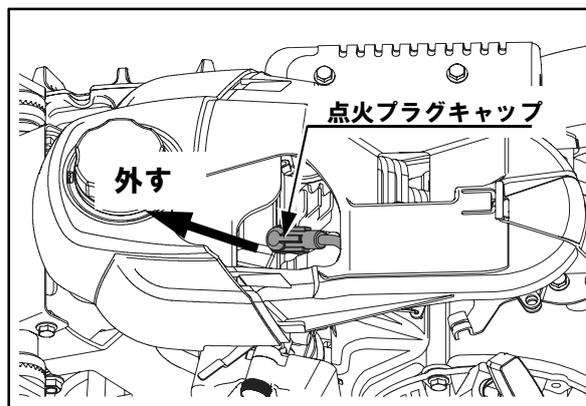
*調節・清掃してもエンジンが不調なときは、新しいプラグと交換してください。

*プラグを外したまま始動作業をしないでください。

●フードの開閉

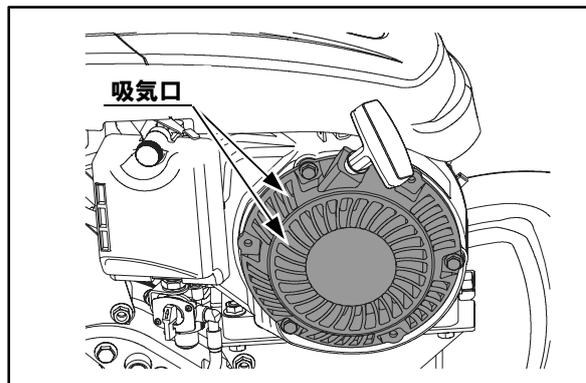
- 1) フード(A)の先端に手を添え、境目にある図のマーク部分を押します。
- 2) 前方にスライドさせると、フードが開きます。

- 3) フード(A)のフックを引っ掛けながらスライドさせ、爪を差込むとフードが閉まります。



7. リコイルスターター部の清掃

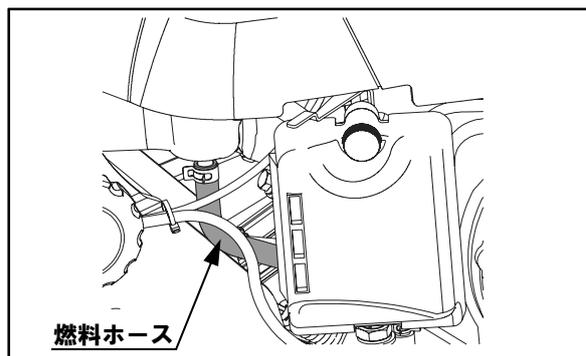
リコイルスターター部の吸気口はきれいに清掃しておきます。ワラクズ、ゴミ等の付着があるとエンジンの過熱や出力低下の原因になります。(ここからエンジンの冷却風が吸込まれます)



8. 燃料ホースの点検



***燃料ホースは自然劣化したり傷があるとガソリン漏れで火災の原因となります。作業前に毎回点検し、ヒビや割れが発生したものは新しい燃料ホースと交換してください。**



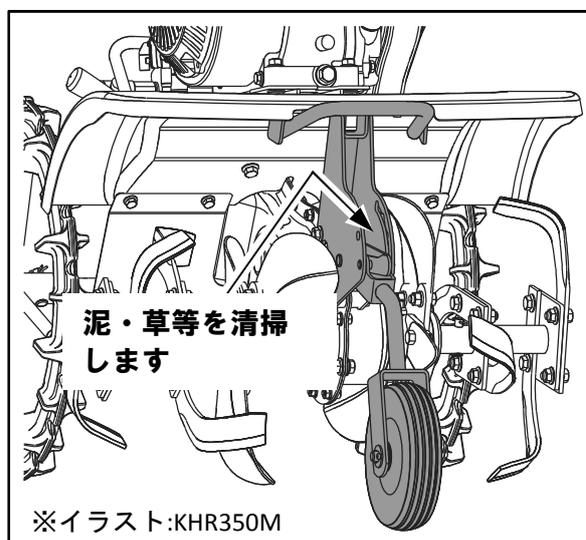
9. タイヤの点検

タイヤに亀裂等損傷がないか点検します。損傷のひどい場合は交換してください。

10. 前輪の清掃

作業終了後、または前輪調節の操作が重くなったときは清掃してください。

- 1) エンジンを停止します。
- 2) 前輪作動範囲の泥・草等をを取除きます。泥・草等が詰まったまま放置すると泥・草等が固まり、前輪調節ができなくなりますので作業後毎回清掃してください。



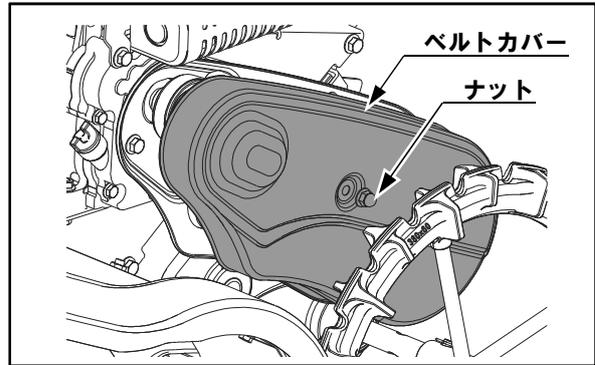
1 1. 主クラッチケーブルの調節



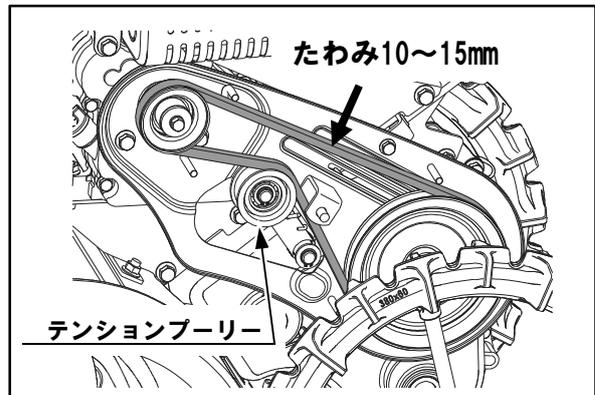
警告

- * ベルト調節を行う場合は、必ずエンジンを停止して行ってください。
- * 調節が終わったら必ずベルトカバーを取付けてください。巻込まれるなど傷害事故を引き起こすおそれがあります。
- * エンジンを始動する前に、変速レバーを〔N〕にしてください。
- * 調節・確認時は周囲に人や動物を近づけないでください。傷害事故を引き起こすおそれがあります。

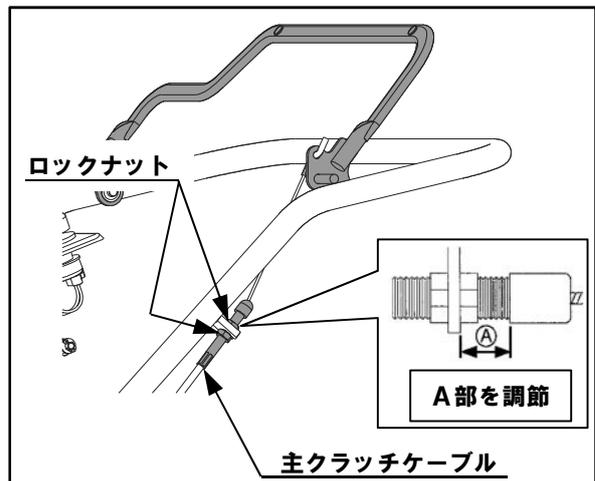
1) ナットを外し、ベルトカバーを取外します。



2) 主クラッチレバーを入れた状態で、ベルトの上側中央部を指で押さえ10～15mmたわむ程度に調節金具でテンションプーリーを調節します。
 なお、使用初期はベルトが伸びやすいため、10時間使用後ケーブルを再調節してください。



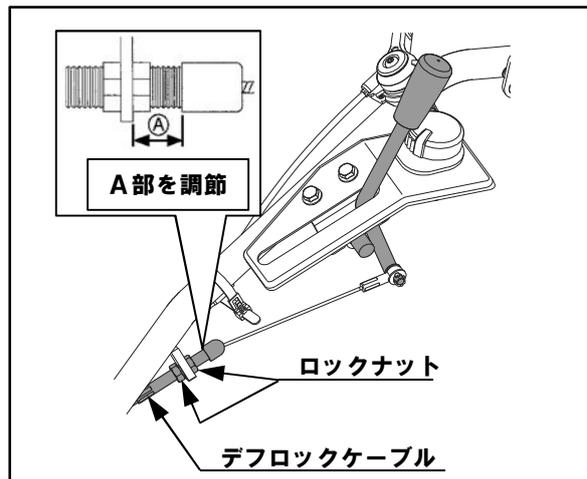
| | |
|-----------------|--------------|
| ベルトがスリップする場合 | 調節金具のA部を短くする |
| 主クラッチレバーが重すぎる場合 | 調節金具のA部を長くする |



重要

- * 調節後は、調節金具のロックナットを確実に締付けてください。
- * 主クラッチケーブルを調節した場合、エンジンを始動して主クラッチの〔入〕・〔切〕が確実に作動するか確認してください。

デフロックレバーを〔直進〕にしてもロックされにくい場合、また〔旋回〕にしてもロックが解除されにくい場合は、調節金具のロックナットを緩めてレバーを調節してください。



| | |
|------------|--------------|
| ロックされにくい | 調節金具のA部を短くする |
| ロック解除されにくい | 調節金具のA部を長くする |

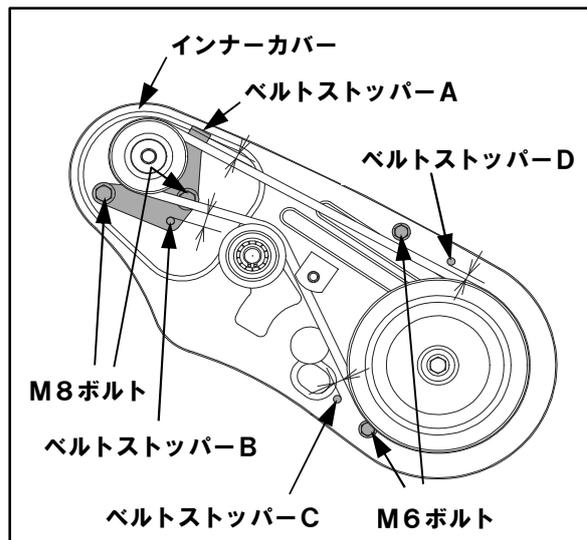
重要

*調節後は、調節金具のロックナットを確実に締付けてください。

13. ベルトストッパーの調節

主クラッチケーブル調節後に行う。

- 1) 主クラッチレバーを入れた状態で、それぞれのベルトとベルトストッパーのすき間を点検する。



| | | |
|-------------|---|--------|
| ベルトストッパーすき間 | A | 1～3mm |
| | B | 7～10mm |
| | C | 5～7mm |
| | D | 1～3mm |

- 2) すき間が規定値でないときは、M6ボルト・M8ボルトを緩めてインナーカバーを動かして調節する。
- 3) 調節後は、各ボルトを確実に締付けてください。
- 4) 上記調節でもすき間が規定値にならないときは、製造元にお問い合わせください。

重要

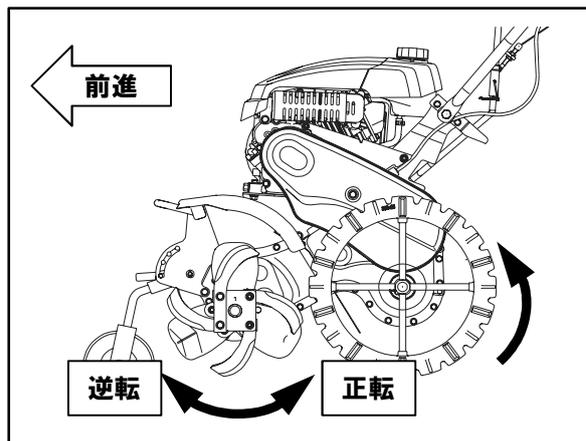
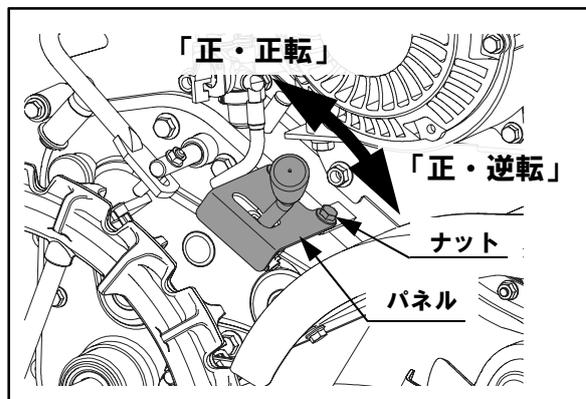
*すき間が規定値以上に広かったり狭かったりするとベルトのつれ回りや異音の原因になります。

**警告**

***調節を行う場合は、必ずエンジンを停止して行ってください。**

正逆切替えレバーを操作しても爪軸の回転が正しく切替らない場合は、以下の手順で調節してください。

- 1) パネルのナット(2個)を緩めてパネルをずらしませ。
(組付け要領については、36ページ参照)
調節後は、ナットを締付けてください。
- 2) レバーを【**正・正転**】にし、内爪軸を手で回したとき正転方向に回り、外爪軸も連動して回転するか点検します。
内爪軸のみが回転する場合や、正転方向に回らないときは再調節してください。
- 3) レバーを【**正・逆転**】にし、内爪軸を手で回したとき逆転方向に回り、外爪軸も連動して回転するか点検します。
内爪軸のみが回転する場合や、逆転方向に回らないときは再調節してください。

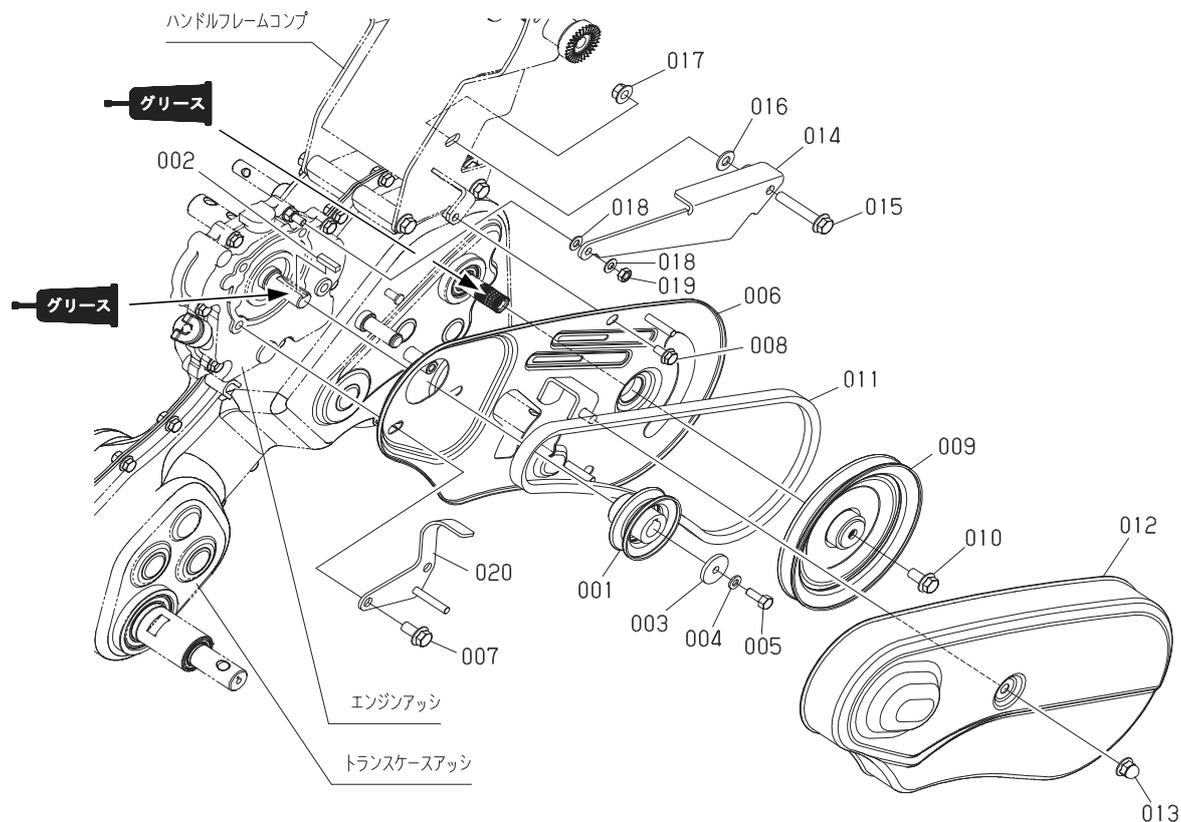


15. スロットルレバーの調節

スロットルレバーを最高回転にしてもエンジン回転が上がらないときは、製造元にご相談ください。

4 ベルトカバー、プーリー、テンションアーム

1. ベルトカバー、プーリー



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|---------------------|----|---|-------------------------------|
| | | A | B | |
| 001 | ドライブプーリーコンプ | 1 | 1 | |
| 002 | フェザーキー 5×20(ストレート) | 1 | 1 | |
| 003 | ヒラザガネ M6 | 1 | 1 | |
| 004 | バネザガネ M6 | 1 | 1 | |
| 005 | ロッカクボルト M6×1.0×16 | 1 | 1 | |
| 006 | インナーベルトカバー | 1 | 1 | |
| 007 | フランジボルト M8×1.25×16 | 2 | 2 | |
| 008 | フランジボルト M6×1.0×12 | 2 | 2 | |
| 009 | ドリブンプーリーコンプ H | 1 | 1 | |
| 010 | フランジボルト M8×1.25×18 | 1 | 1 | |
| 011 | Vベルト レッドSII SA-35 | 1 | 1 | 調節19ページ |
| 012 | ベルトカバー | 1 | 1 | |
| 013 | フランジフクロナット M8×1.25 | 1 | 1 | |
| 014 | シンドウボウシカナグ | 1 | 1 | 専用治具で組んだエンジンに組付けのこと(26・27ページ) |
| 015 | フランジボルト M8×1.25×45 | 1 | 1 | |
| 016 | ヒラザガネ M8 | 1 | 1 | |
| 017 | フランジナット M8×1.25 | 1 | 1 | |
| 018 | ヒラザガネ M6 | 2 | 2 | |
| 019 | マワリドメロッカクナット M6×1.0 | 1 | 1 | |
| 020 | ベルトストッパー | 1 | 1 | |

●分解、組立て

- 1) エンジンフレーム(26ページ参照)、ハンドルフレーム(29ページ参照)を組付けます。
- 2) エンジンを専用治具で位置決めします(26・27ページ参照)。
- 3) ミッションケースのテンションジクにテンションアーム等を組付けます(24ページ参照)。
- 4) インナーベルトカバーを取付け、007・008ボルトで締付けます。

重要

***ベルトストッパー調節(19ページ参照)を行ってから締付けます。**

- 5) テンションアームにテンションプーリーを組付けます(24ページ参照)。
- 6) エンジン出力軸及びミッション側インプットシャフトにグリースを塗布します。
- 7) エンジン出力軸にキーを挿入します。ドライブプーリーを003・004・005でエンジン出力軸に締付け、ドリブプーリーを010でミッション側インプットシャフトに締付けます。

重要

***プーリー組付け後、アライメントを測定してください(27ページ参照)。**

- 8) Vベルトを各プーリーに引っ掛けます。

重要

***ベルトは、インナーベルトカバーのベルトストッパー(4箇所)の内側になるようにしてください。**

- 9) インナーベルトカバーにベルトカバーを013で締付けます。
- 10) シンドウボウシカナグを015~019で締付けます。

重要

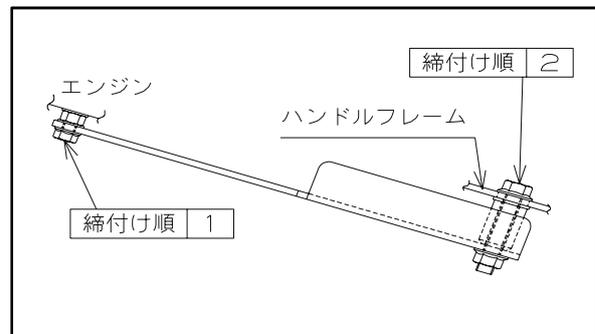
***締付トルク(019側)：7.0N・m**

●シンドウボウシカナグ組付け

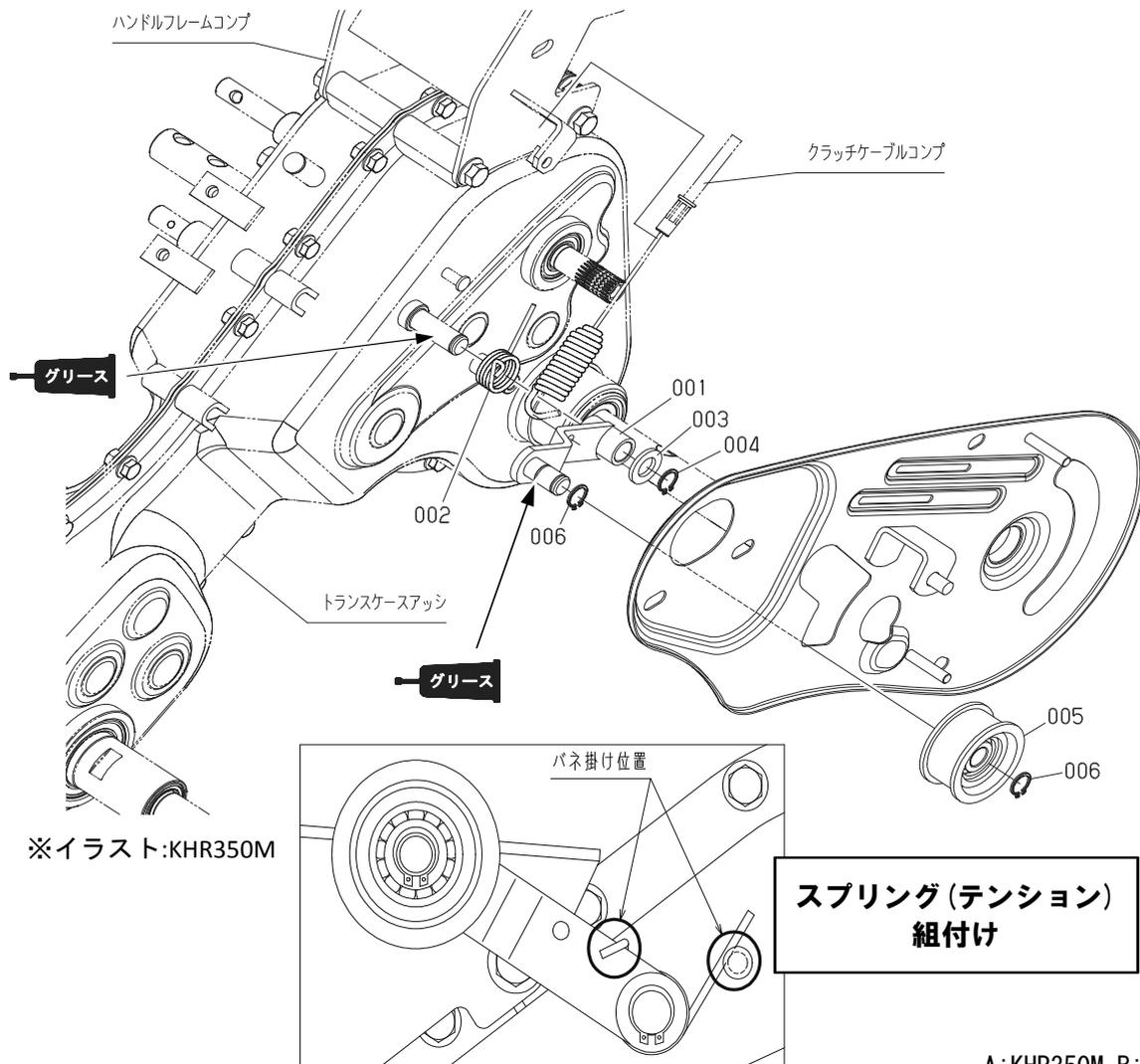


注意

***エンジン組付けの際は、専用治具にて組付けてください。その上で右図の締付け順で部品を締付けてください。エンジンが正規に組付いてないと振動により、エンジン部品を損傷させるおそれがあります。**



2. テンションプーリー



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|--------------------|----|---|----|
| | | A | B | |
| 001 | テンションアームコンブ | 1 | 1 | |
| 002 | スプリング(テンション) | 1 | 1 | |
| 003 | ヒラザガネ M12 | 1 | 1 | |
| 004 | ジクサークリップ S-12 | 1 | 1 | |
| 005 | テンションプーリー VFF-4620 | 1 | 1 | |
| 006 | ジクサークリップ S-12 | 2 | 2 | |

●分解、組立て

- 1) テンションアームにクラッチケーブルのスプリングを通します。
- 2) ミッションケースのテンションジクにグリースを塗布し、スプリング(テンション)及びテンションアームを組付け、003・004で固定します。

重要

*引っ掛け位置にしっかり引っ掛けてください。

- 3) インナーベルトカバー・ベルトストッパーを取付けます(22・23ページ参照)。
- 4) テンションアームのテンションプーリー組付け軸にグリースを塗布します。
- 5) テンションアームのテンションプーリー組付け軸に006を1箇所固定し、テンションプーリーを挿入し、006でプーリーを固定します。

重要

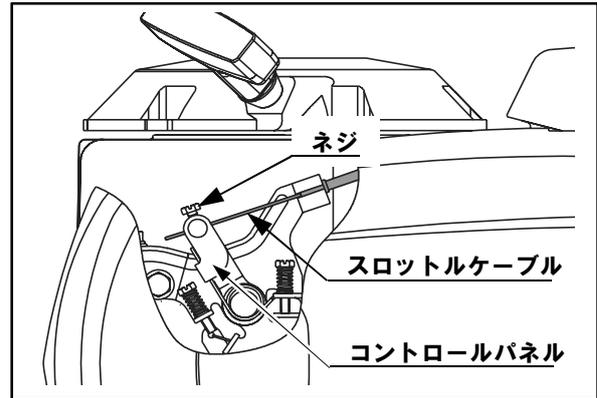
*テンション取付け後はアームがスムーズに回転することを確認してください。

5 エンジン、エンジン外装品

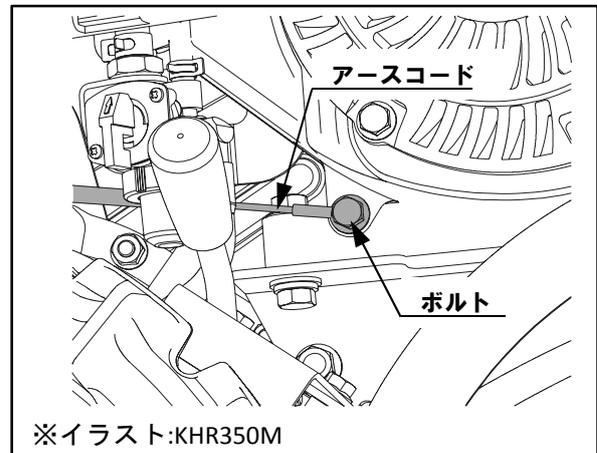
1. エンジン

●ケーブル、コードの脱着

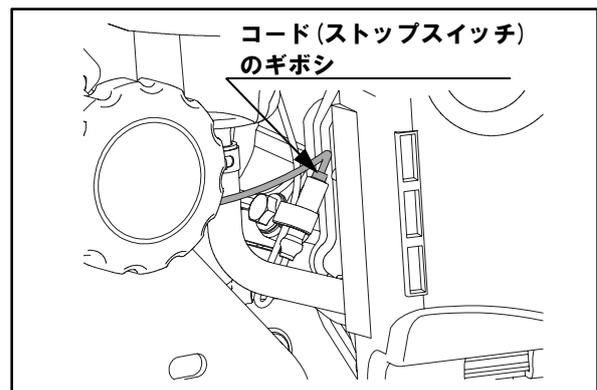
- 1) コントロールパネルのネジをドライバーを用いて緩めます。
- 2) コントロールパネルのワイヤーウケをマイナスドライバー等を用いて広げます。
- 3) スロットルケーブルを取外します。
※取付けは取外しと逆の手順で行ってください。



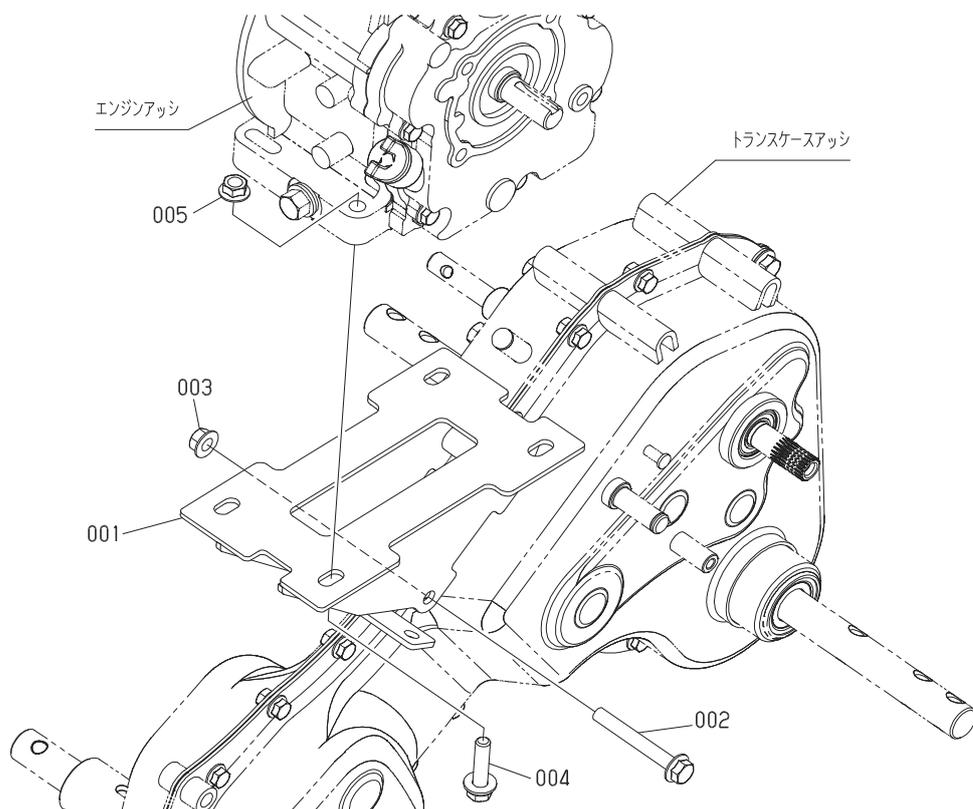
- 4) ボルトを取外し、アースコードを取外します。
※ボルトは再度締付けておいてください。



- 5) コード(ストップスイッチ)のギボシを外します。



●エンジン脱着



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|----------------------|----|---|----|
| | | A | B | |
| 001 | エンジンフレームコンブ | 1 | 1 | |
| 002 | フランジボルト M8×1.25×60 | 2 | 2 | |
| 003 | フランジナット M8×1.25 | 2 | 2 | |
| 004 | ボルト(Wセムス) M8×1.25×35 | 4 | 4 | |
| 005 | フランジナット M8×1.25 | 4 | 4 | |

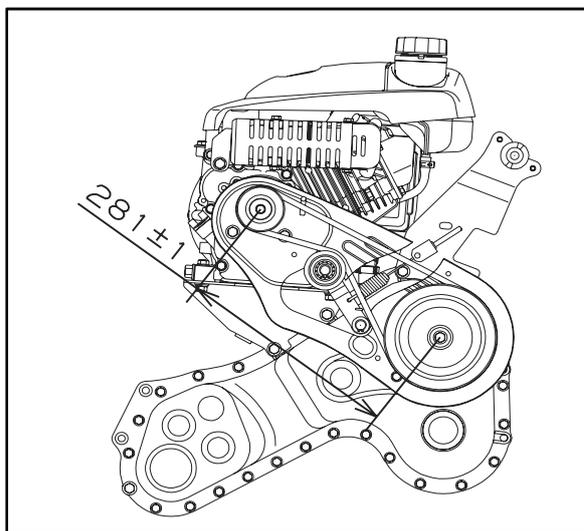
●エンジンのセッティング



注意

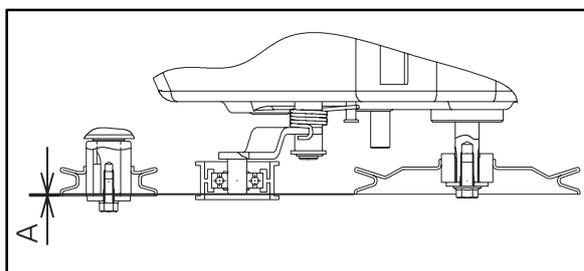
*エンジン組付けの際は、専用治具にて組付けてください。エンジンが正規に組付いてない状態だと、ベルトのつれ回り・ベルトの切れ・異音の原因になります。また、その状態でシンドウボウシカナグを締付けると振動により、エンジン部品を損傷させるおそれがあります。

- 1) エンジンフレームを002・003で締付けます。
- 2) 専用治具を用いてエンジン出力軸とミッション側インプットシャフトとの平行度を確保します。
- 3) 専用治具で固定したまま、エンジンフレームにエンジンを004・005で締付けます。



| | |
|--------|------------|
| プーリー軸間 | 281 ± 1 mm |
|--------|------------|

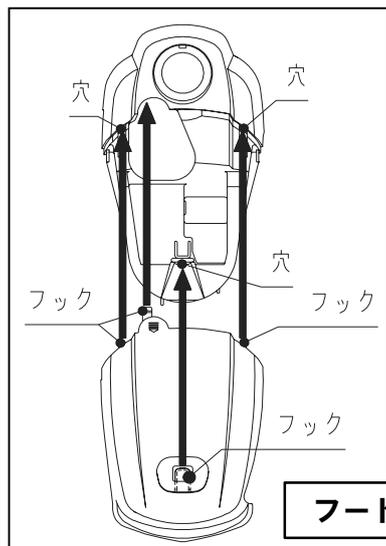
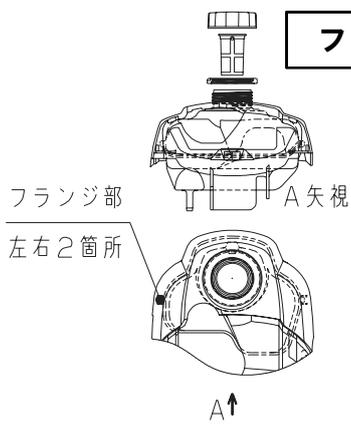
- 4) プーリーを組付け(22・23ページ参照)、A寸法を測定します。



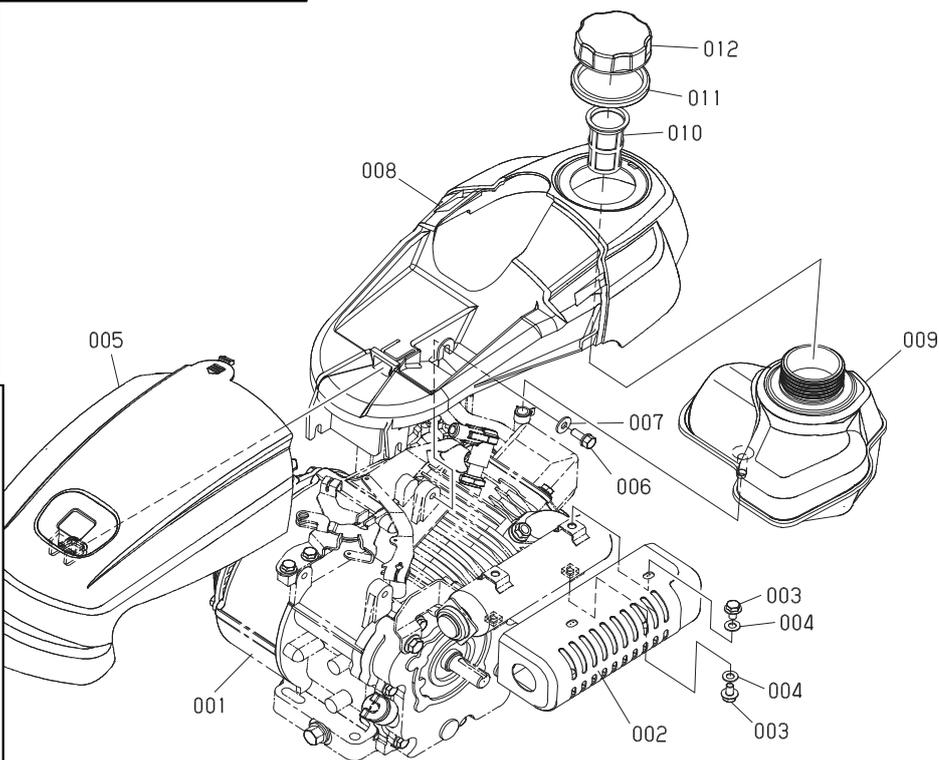
| | |
|-----|--------|
| A寸法 | 2 mm以内 |
|-----|--------|

2. エンジン外装品

フューエルタンク組付け



フード組付け



A:KHR350M B:KHR350

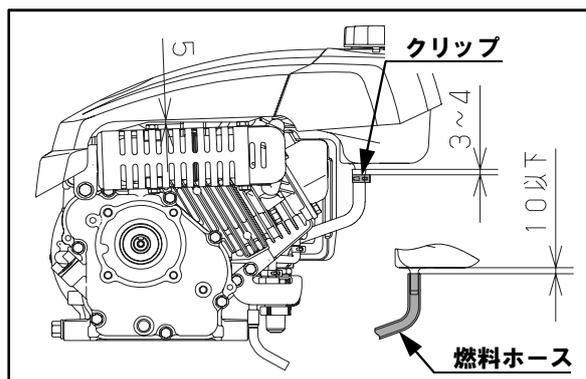
| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|-------------------------|----|---|----------------------------|
| | | A | B | |
| 001 | エンジンアッシ FJ100D-KA11 | 1 | 1 | |
| 002 | カバー(マフラ)COMP | 1 | 1 | |
| 003 | ボルト、6×8 | 4 | 4 | エンジン部品 |
| 004 | ワッシャ、6.5×13×1 | 4 | 4 | エンジン部品 |
| 005 | フード(A) | 1 | 1 | フックをフード(B)に確実に嵌め込むこと。 |
| 006 | ザガネクミコミロックボルト M6×1.0×16 | 3 | 3 | |
| 007 | ヒラザガネ M6 | 3 | 3 | |
| 008 | フード(B) | 1 | 1 | 押付けて締付けること。 |
| 009 | タンク(フューエル) | 1 | 1 | フランジをフード(B)のリブ間に入れること。 |
| 010 | フィルタ(フューエル/80メッシュ) | 1 | 1 | |
| 011 | リング | 1 | 1 | 専用治具にて締付けること。締付トルク：4～5 N・m |
| 012 | キャップ(G55) ASSY | 1 | 1 | |

●外装品組付け確認

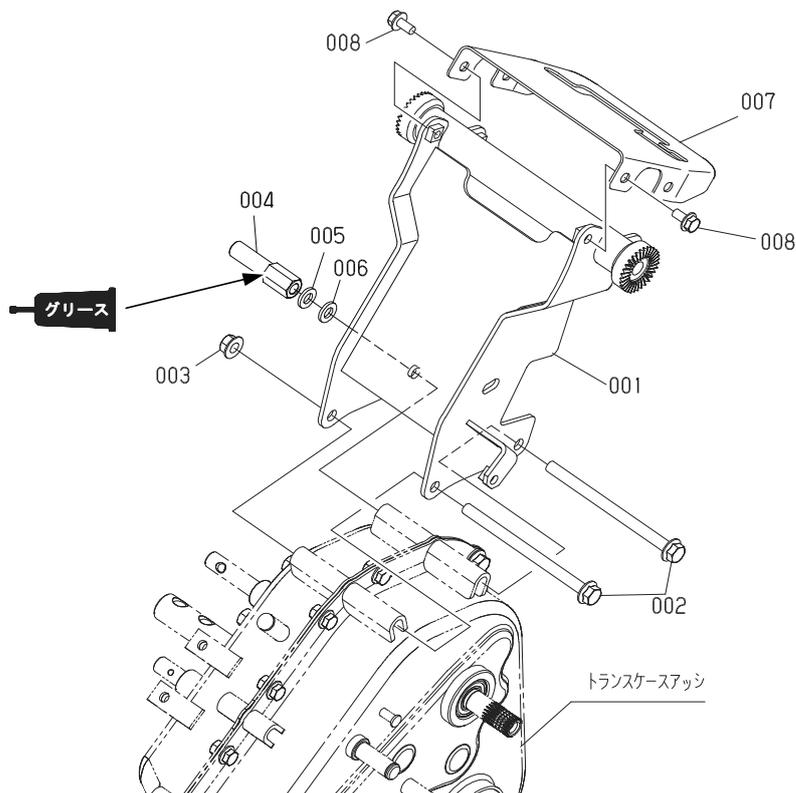
フードとマフラカバーのすき間は約5mmであること。

●燃料ホース組付け

燃料ホース(エンジン部品)をフューエルタンクに挿入する。挿入後はクリップ(エンジン部品)で固定する。燃料ホースは、フューエルタンク底面から10mm以下、クリップは燃料ホース端面から3～4mmになるように組付ける。



6 ハンドルフレーム、チェンジパネル



※イラスト:KHR350M

A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|---------------------|----|---|----|
| | | A | B | |
| 001 | ハンドルフレームコンブ | 1 | 1 | |
| 002 | フランジボルト M8×1.25×115 | 2 | 2 | |
| 003 | フランジナット M8×1.25 | 1 | 1 | |
| 004 | レバートリツケジク | 1 | 1 | |
| 005 | バネザガネ M8 | 1 | 1 | |
| 006 | ヒラザガネ M8 | 1 | 1 | |
| 007 | チェンジパネル | 1 | 1 | |
| 008 | フランジボルト M6×1.0×12 | 4 | 4 | |

●分解、組立て

1) ミッションケースにハンドルフレームを002～006で締付けます。

重要

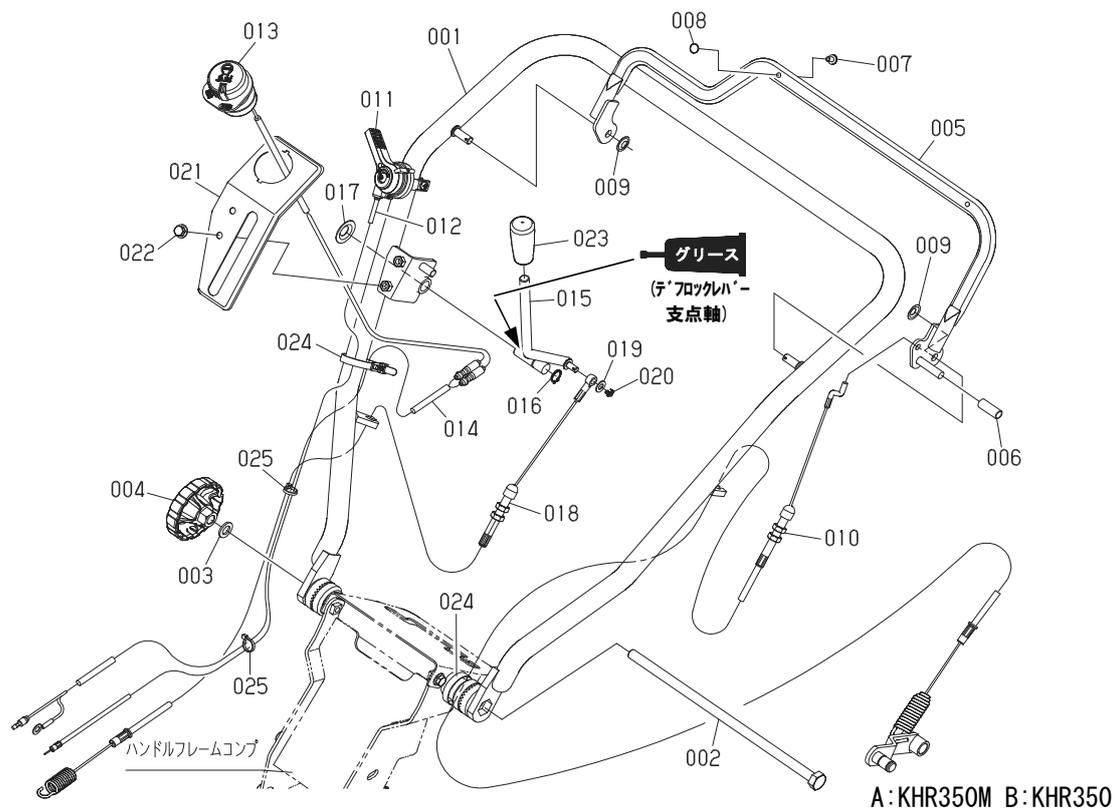
*ハンドルフレームは無理に傾けたり位置を決めて締付けしないでください。ハンドルフレームが傾いていたりするとシンドウボウシカナグ及びエンジンに負担がかかり部品を損傷するおそれがあります。

2) レバートリツケジク丸軸部にグリースを塗布します。

3) ハンドルフレームにチェンジパネルを008で締付けます。

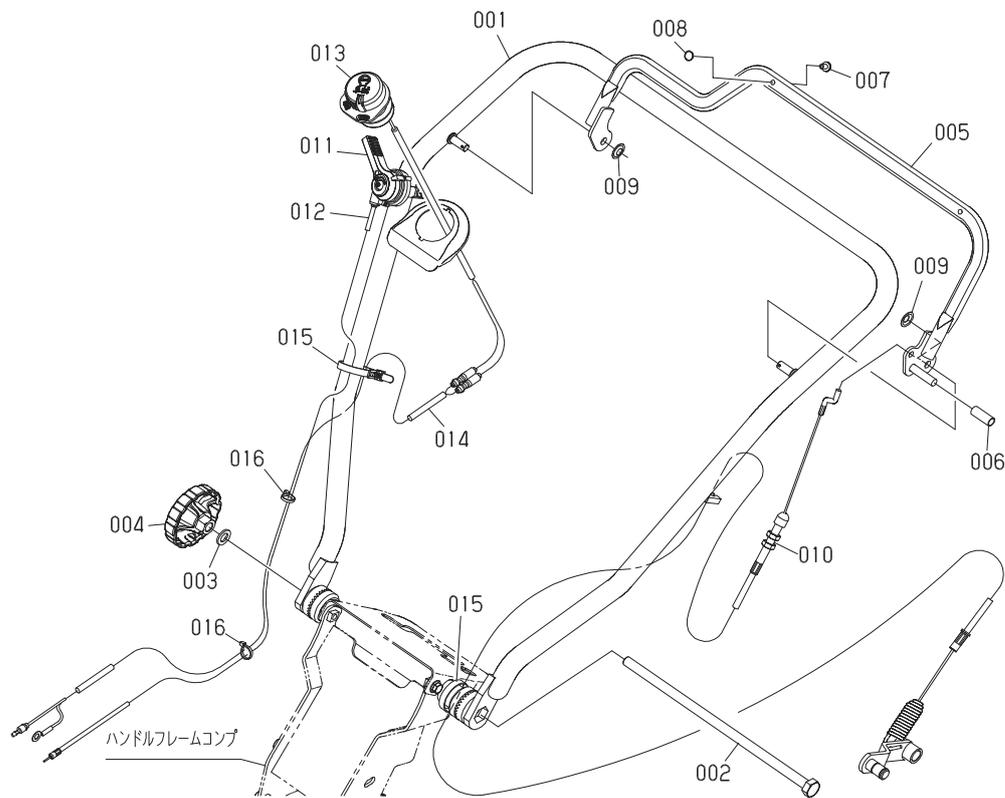
7 ハンドル、チェンジレバー

1-1. ハンドル、レバー類



| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|---|----|---|-------------------|
| | | A | B | |
| 001 | ハンドルコンブ | 1 | — | |
| 002 | ボルト (P1.5 B17 L265) | 1 | — | |
| 003 | ヒラザガネ $\phi 10.5 \times \phi 18 \times t 2.0$ | 1 | — | |
| 004 | ハンドルシメツケニギリ | 1 | — | |
| 005 | クラッチレバーコンブ | 1 | — | |
| 006 | ホゴチューブ 8×10 L=25 | 1 | — | |
| 007 | リベット (1) | 2 | — | |
| 008 | リベット (2) | 2 | — | |
| 009 | プッシュナット M8 | 2 | — | 分解時、新品と交換 |
| 010 | クラッチケーブルコンブ | 1 | — | 調節：19ページ |
| 011 | レバー (スロットル) | 1 | — | |
| 012 | ケーブル、コンブ (スロットル) | 1 | — | |
| 013 | エンジンスイッチ | 1 | — | |
| 014 | コード (ストップスイッチ) | 1 | — | |
| 015 | デフロックレバー | 1 | — | |
| 016 | ジクサークリップ S-12 | 1 | — | |
| 017 | プッシュナット M12 | 1 | — | 分解時、新品と交換 |
| 018 | デフロックケーブルコンブ | 1 | — | 調節：20ページ |
| 019 | ヒラザガネ M6 | 1 | — | |
| 020 | ワリピン 2×15 | 1 | — | 分解時、新品と交換 |
| 021 | デフレバーカバー | 1 | — | |
| 022 | フランジボルト M6 (クロ) | 2 | — | |
| 023 | レバーニギリ (ソウコウレバー) | 1 | — | |
| 024 | インシュロックタイ RF140 | 2 | — | |
| 025 | タイラップ T-18R | 2 | — | 分解時、新品と交換 (切った場合) |

1-2. ハンドル、レバー類



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|---|----|---|-------------------|
| | | A | B | |
| 001 | ハンドルコンプ | — | 1 | |
| 002 | ボルト (P1.5 B17 L265) | — | 1 | |
| 003 | ヒラザガネ $\phi 10.5 \times \phi 18 \times t 2.0$ | — | 1 | |
| 004 | ハンドルシメツケニギリ | — | 1 | |
| 005 | クラッチレバーコンプ | — | 1 | |
| 006 | ホゴチューブ 8×10 L=25 | — | 1 | |
| 007 | リベット (1) | — | 2 | |
| 008 | リベット (2) | — | 2 | |
| 009 | プッシュナット M8 | — | 2 | 分解時、新品と交換 |
| 010 | クラッチケーブルコンプ | — | 1 | 調節：19ページ |
| 011 | レバー (スロットル) | — | 1 | |
| 012 | ケーブル、コンプ (スロットル) | — | 1 | |
| 013 | エンジンスイッチ | — | 1 | |
| 014 | コード (ストップスイッチ) | — | 1 | |
| 015 | インシュロックタイ RF140 | — | 2 | |
| 016 | タイラップ T-18R | — | 2 | 分解時、新品と交換 (切った場合) |

●分解、組立て

a. ハンドル

1) ハンドルフレームの菊座部にハンドルの菊座部を吻合させ、002～004で締付けます。

b. クラッチレバー

2) クラッチレバーのストッパー部に006を挿入します。

3) クラッチレバーに007・008を組付けます。

4) ハンドルのピン部にクラッチレバーを挿入します。

補足

*挿入方法：片側のピンにクラッチレバーを挿入します。奥まで挿入することで、片側のピンにもクラッチレバーを挿入できます。

5) クラッチレバーを009で取付けます。

重要

*009取付け後、回動可能な範囲で軽く摺動し、範囲内で停止しないことを確認してください。

6) クラッチケーブルを組付けます。

c. スロットルレバー

7) スロットルレバーをハンドルに締付けます。

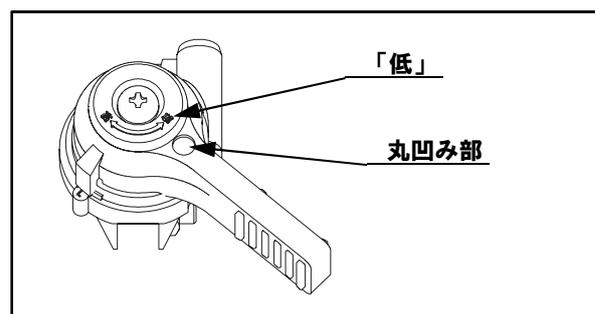
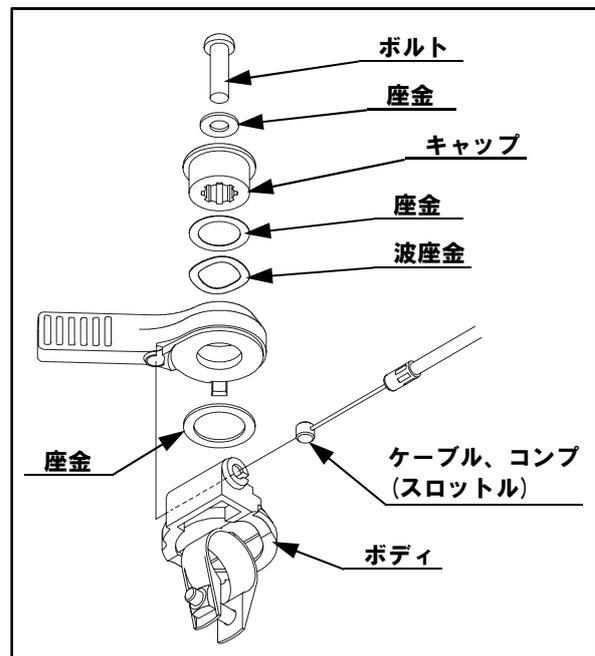
補足

*クラッチレバー〔切〕位置のとき、スロットルレバーがクラッチレバーに当たらないことを確認してください。

8) ケーブル、コンプ(スロットル)を交換・分解する際は、右図を参照してください。

補足

*キャップは回り止め構造になっています。分解後組立する際は、スロットル〔低〕位置の時ハンドルの丸凹み部にキャップの「低」文字が合うように組立ててください。



d. エンジンスイッチ

- 9) デフレバーカバーにエンジンスイッチを取付けます。
- 10) エンジンスイッチのギボシにコード(ストップスイッチ)のギボシを嵌め込みます。

e. デフロックレバー

KHR350Mのみ

- 11) デフロックレバーに、016を取付けます。
- 12) デフロックレバー回動支点軸にグリースを塗布します。
- 13) デフロックレバーをハンドルのブラケットパイプに通し、017を打込みます。
- 14) デフレバーカバーを被せ、022で締付けます。
- 15) デフロックレバーに023を嵌め込みます。

補 足

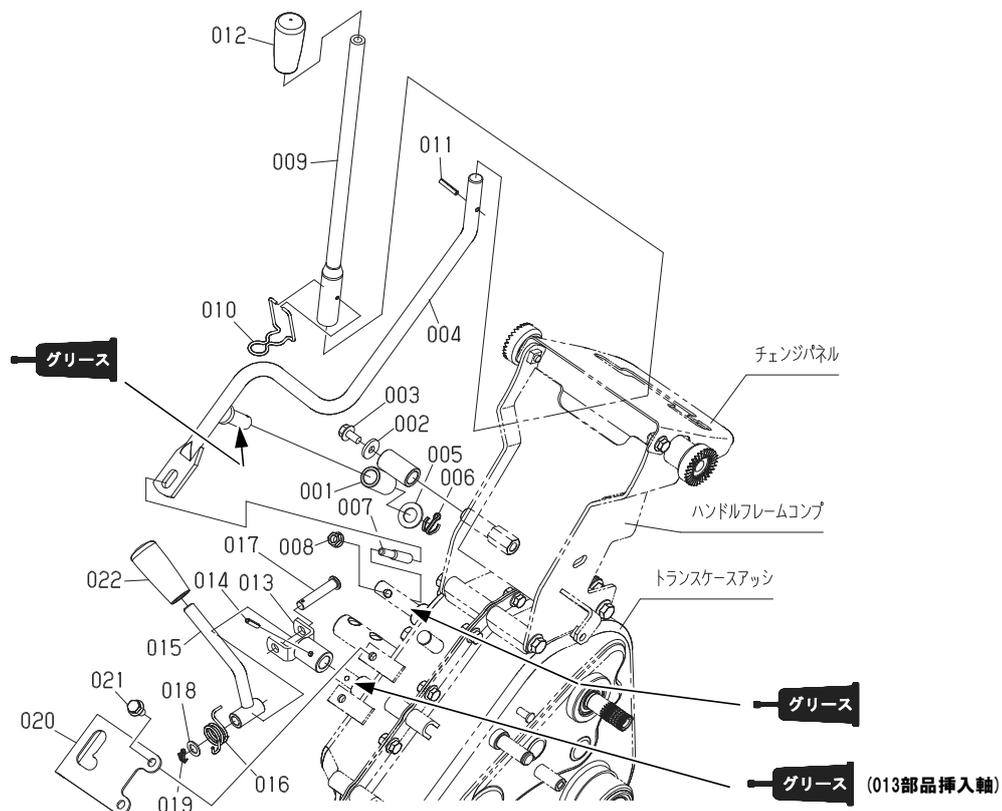
***023はデフレバーカバー取付後に嵌め込んでください。**

- 16) デフロックレバーのピンにデフロックケーブルを019・020で取付けます。

f. バンド類

- 17) ワイヤー取廻しについては12ページ参照。

2. チェンジレバー類



※イラスト:KHR350M

A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|-------------------|----|---|-------------|
| | | A | B | |
| 001 | レバーホルダー | 1 | 1 | |
| 002 | ヒラザガネ M6 | 1 | 1 | |
| 003 | フランジボルト M6×1.0×12 | 1 | 1 | |
| 004 | チェンジレバー1、コンブ | 1 | 1 | |
| 005 | ヒラザガネ M12 | 1 | 1 | |
| 006 | ワリピン 3×25 | 1 | 1 | 分解時、新品と交換 |
| 007 | ピン(シフト) | 1 | 1 | |
| 008 | セルフロックナット M6×1.0 | 1 | 1 | |
| 009 | チェンジレバー2 | 1 | 1 | |
| 010 | トメバネ | 1 | 1 | |
| 011 | スプリングピン 4×20 | 1 | 1 | |
| 012 | レバーグリップ(φ12オレンジ) | 1 | 1 | |
| 013 | レバー2(セイギヤク) | 1 | — | |
| 014 | スプリングピン 4×20 | 1 | — | |
| 015 | セイギヤクキリカエレバー | 1 | — | 調節: 2 1 ページ |
| 016 | スプリング(セイギヤク) | 1 | — | |
| 017 | ヒラアタマツキピン 8×40 | 1 | — | |
| 018 | ヒラザガネ M8 | 1 | — | |
| 019 | ワリピン 2×15 | 1 | — | 分解時、新品と交換 |
| 020 | カバー(セイギヤク) | 1 | — | |
| 021 | フランジボルト M6×1.0×12 | 2 | — | |
| 022 | レバーニギリφ10(イエロー) | 1 | — | |

●分解、組立て

a. チェンジレバー

1) チェンジレバー先端に011を打込みます。

補足

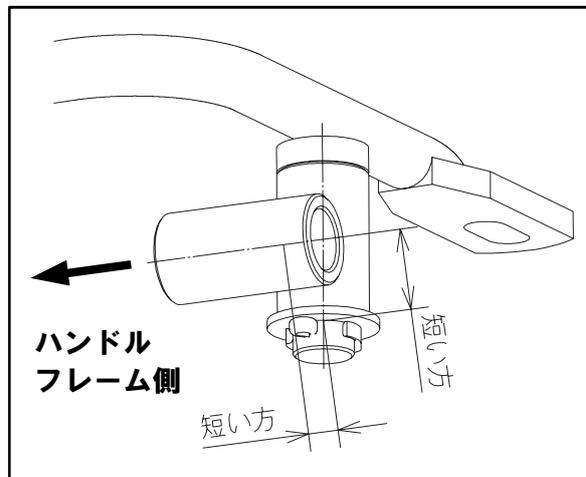
*007はチェンジレバーから左右均等に出るように打込んでください。

2) チェンジレバーの支点軸にグリスを塗布します。

3) レバーをレバーホルダーに005・006で組付けます。

補足

*レバーホルダーの方向を確認して組付けてください。
(右図参照)



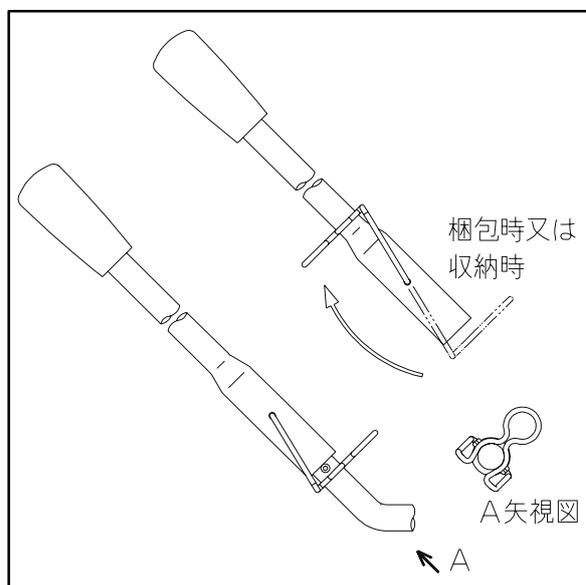
4) シフトフォークジク(57ページ参照)にグリスを塗布します。

5) 007をシフトフォークジク(57ページ参照)下側から、008で締付けます。

6) 1)～3)をハンドルフレーム(29ページ参照)とチェンジパネル(29ページ参照)ガイド穴に通し、レバートリツケジク(29ページ参照)に002・003で締付けます。

7) チェンジレバー2に010・012を組付けます。

8) チェンジレバー2をチェンジレバーに取付け、010でクランプします(右図参照)。



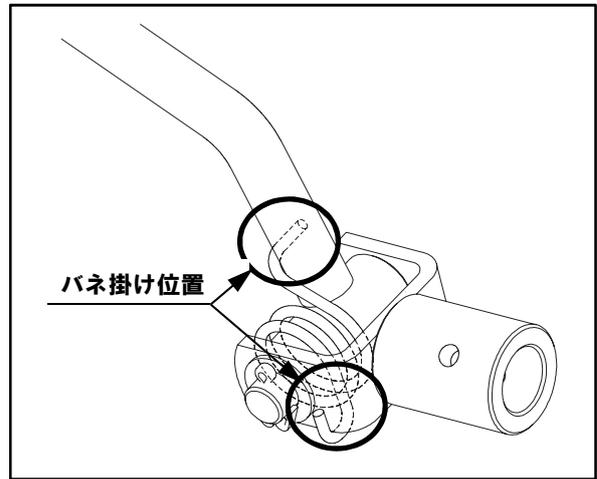
b. セイギヤクキリカエレバー

KHR350Mのみ

- 9) セイギヤクキリカエレバー・016を013に016~018
で組付けます。

補 足

*016の両端フックが右図通り引っ掛かっていること。

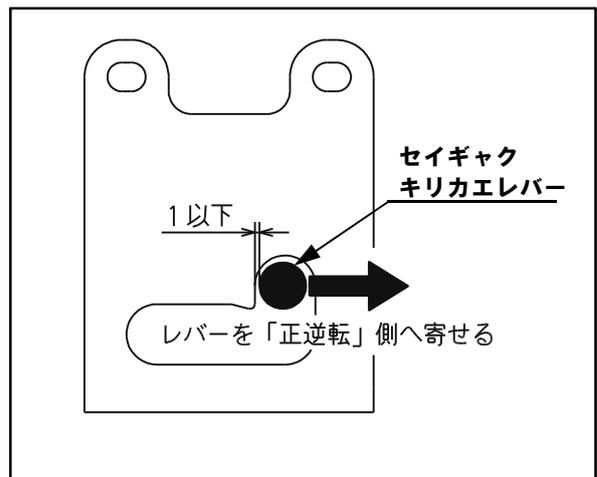


- 10) レバー1(セイギヤク)(5 3 ページ参照)にグリースを塗布します。
11) 9) をレバー1(セイギヤク)(5 3 ページ参照)挿入し、014を打込みます。
12) 020のガイド穴にセイギヤクキリカエレバーを通し、021で締付けます。(下記【●カバー(セイギヤク)の組付け】参照)
13) セイギヤクキリカエレバーに022を嵌め込みます。

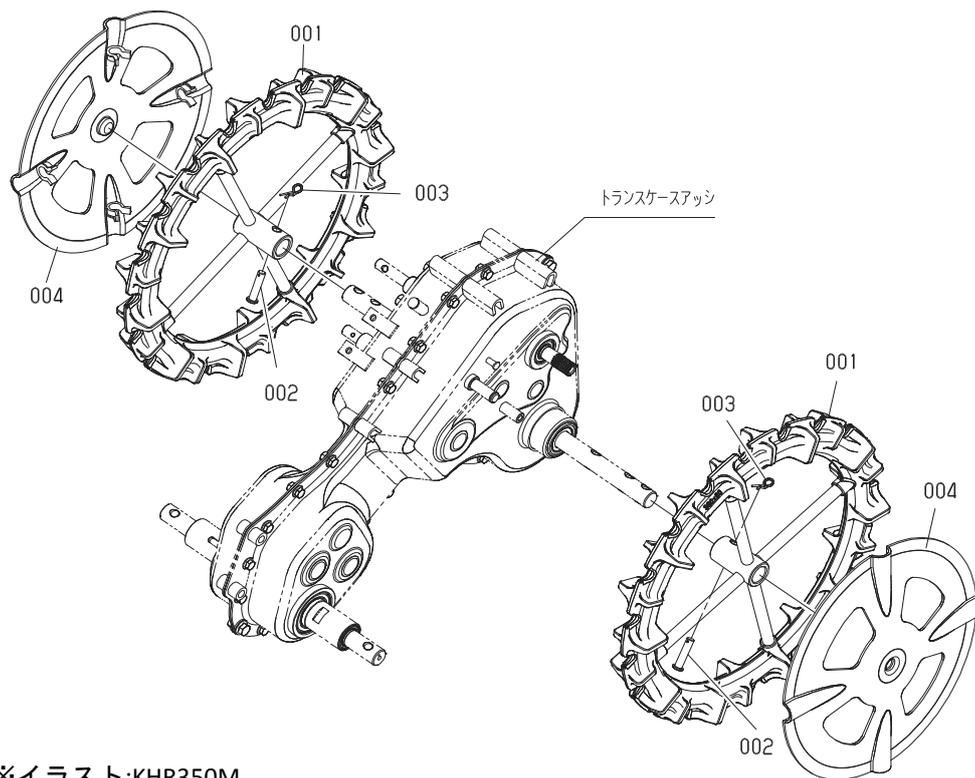
●カバー(セイギヤク)の組付け

KHR350Mのみ

- 1) カバー(セイギヤク)のガイド穴にセイギヤクキリカエレバーを通します。
2) セイギヤクキリカエレバーを【正・逆転】側いっぱいに下げます。
3) 2) の状態でカバー(セイギヤク)をガイド穴とセイギヤクキリカエレバーが右図通り(1mm)になる位置で締付けます。
4) 組付け後は、爪軸が正常に回転するか確認してください(2 1 ページ参照)。



8 ゴム車輪



※イラスト:KHR350M

A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|-------------------|----|---|----|
| | | A | B | |
| 001 | カルチゴムシャリン φ380×60 | 2 | 2 | |
| 002 | ヒラアタマツキピン 8×35 | 2 | 2 | |
| 003 | スナップピン 8(Bガタ) | 2 | 2 | |
| 004 | ホイールキャップ | 2 | — | |

●分解、組立て

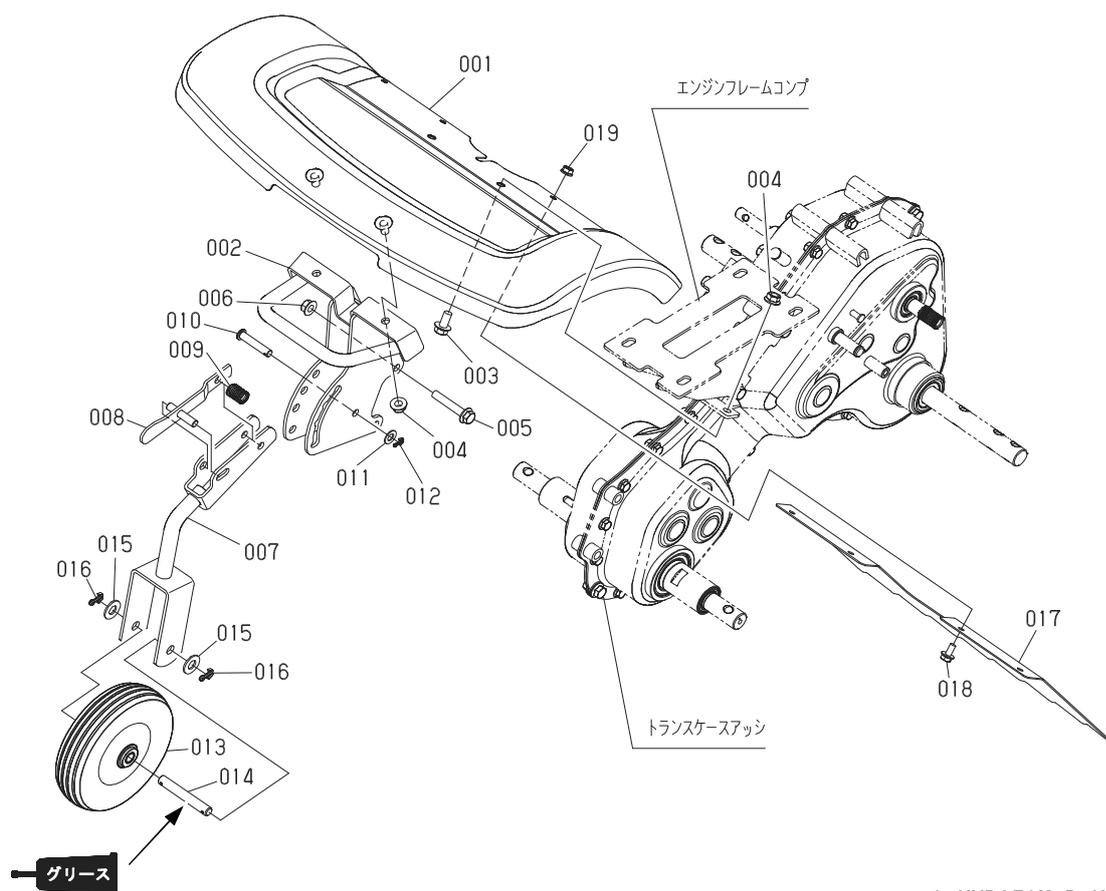
- 1) 車輪をアクスル(50・51ページ参照)に、002・003で取付けます。
- 2) ホイールキャップは係止部を車輪のスポークに嵌め込み取付けます。

KHR350Mのみ

補足

- *車輪に左右はありません。
- *車輪はアクスルの真ん中の穴(穴は3箇所)に取付けてください。

9 ロータリカバー、前輪



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|---------------------|----|---|-----------|
| | | A | B | |
| 001 | ロータリメインカバー | 1 | 1 | |
| 002 | ブラケット(フェンダー) | 1 | 1 | |
| 003 | フランジボルト M8×1.25×14 | 2 | 2 | |
| 004 | フランジナット M8×1.25(トク) | 4 | 4 | |
| 005 | フランジボルト M8×1.25×45 | 2 | 2 | |
| 006 | フランジナット M8×1.25 | 2 | 2 | |
| 007 | ビリンフォーク | 1 | 1 | |
| 008 | レバー(ロック) | 1 | 1 | |
| 009 | リターン springs(ブレーキ) | 1 | 1 | |
| 010 | ヒラアタマツキピン 8×40 | 1 | 1 | |
| 011 | ヒラザガネ M8 | 1 | 1 | |
| 012 | ワリピン 2×15 | 1 | 1 | 分解時、新品と交換 |
| 013 | ビリン | 1 | 1 | |
| 014 | ジク(ビリン) | 1 | 1 | |
| 015 | ヒラザガネ M10 | 2 | 2 | |
| 016 | ワリピン 3×18 | 2 | 2 | 分解時、新品と交換 |
| 017 | セイチパン | 1 | 1 | |
| 018 | フランジボルト M6×1.0×12 | 4 | 4 | |
| 019 | フランジナット M6×1.0 | 4 | 4 | |

●分解、組立て

a. ロータリメインカバー、セイチバン

- 1) ロータリカバーを003・004で締付けます。
- 2) セイチバンをミッションケース下側より018・019で締付けます。

補 足

***セイチバンは、曲げの山側がエンジン側になるように組付けてください。**

b. 前輪

- 3) 014にグリースを塗布します。
- 4) ビリンフォーク及び013に014を通して015・016で取付けます。
- 5) 4) をブラケット(フェンダー)のプレート間に入れます。
- 6) 008の軸部がビリンフォーク及びブラケット(フェンダー)の穴を通るように組付けます。
- 7) ビリンフォークと008の間に009を挿入します。

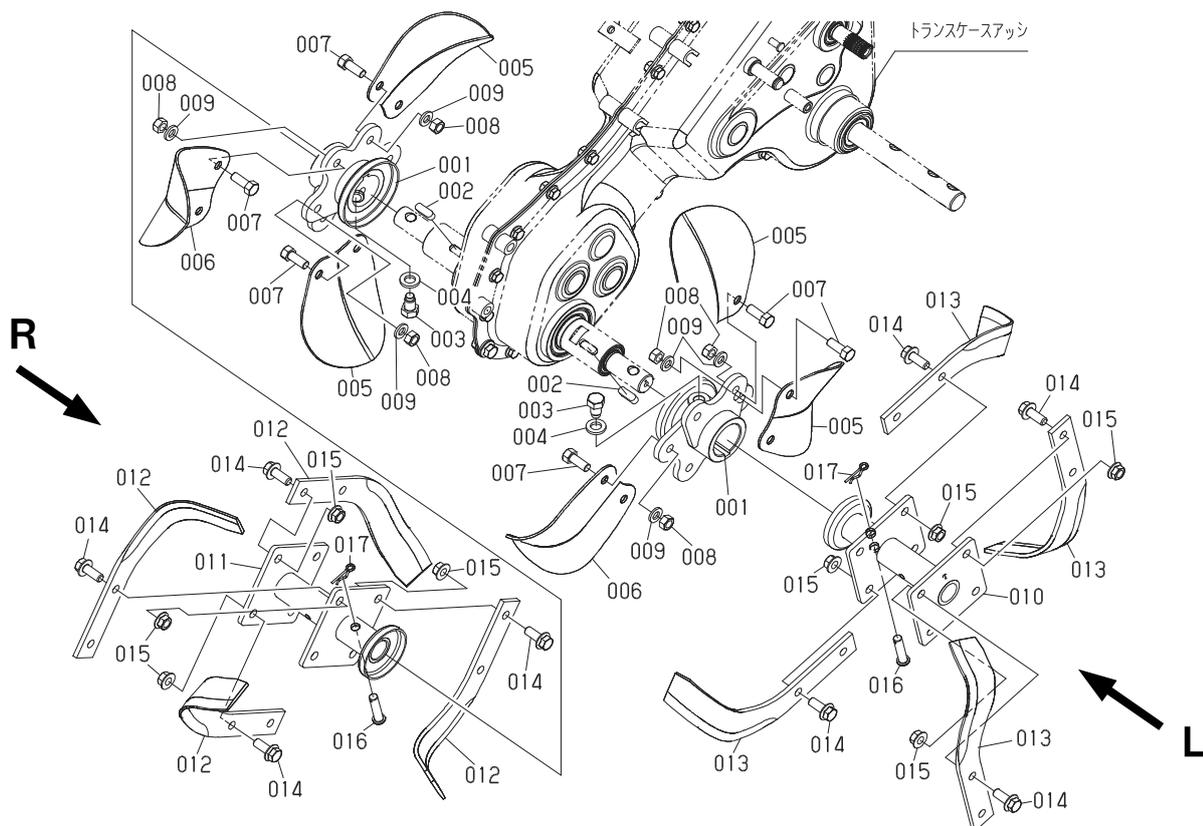
補 足

***このとき、ビリンフォーク及び008の穴を合わせてから009を挿入してください。**

- 8) 010をビリンフォーク、ブラケット(フェンダー)、008及び009に通して、011・012で取付けます。
- 9) 4) ~ 8) をミッションケースに005・006で締付けます。
- 10) ロータリカバーを9) に004で締付けます。

10 爪軸、爪

KHR350M

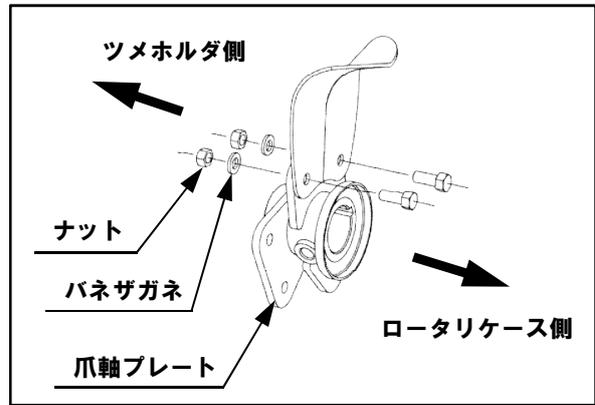


A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|--------------------|----|---|----|
| | | A | B | |
| 001 | ホルダ(セイギヤク) | 2 | — | |
| 002 | リョウマルキー 7×20 | 2 | — | |
| 003 | スペシャルボルト 10×16 | 2 | — | |
| 004 | バネザガネ M10 | 2 | — | |
| 005 | セイギヤクツメ W23 | 4 | — | |
| 006 | セイギヤクツメ | 2 | — | |
| 007 | ロツカクボルト M8×1.25×20 | 12 | — | |
| 008 | ロツカクナツ M8×1.25 | 12 | — | |
| 009 | バネザガネ M8 | 12 | — | |
| 010 | ツメホルダ(L) | 1 | — | |
| 011 | ツメホルダ(R) | 1 | — | |
| 012 | ナタツメ T101 ヒダリ | 4 | — | |
| 013 | ナタツメ T101 ミギ | 4 | — | |
| 014 | フランジボルト M8×1.25×20 | 16 | — | |
| 015 | フランジナツ M8×1.25 | 16 | — | |
| 016 | ヒラアタマツキピン 8×35 | 2 | — | |
| 017 | スナツピン 8 | 2 | — | |

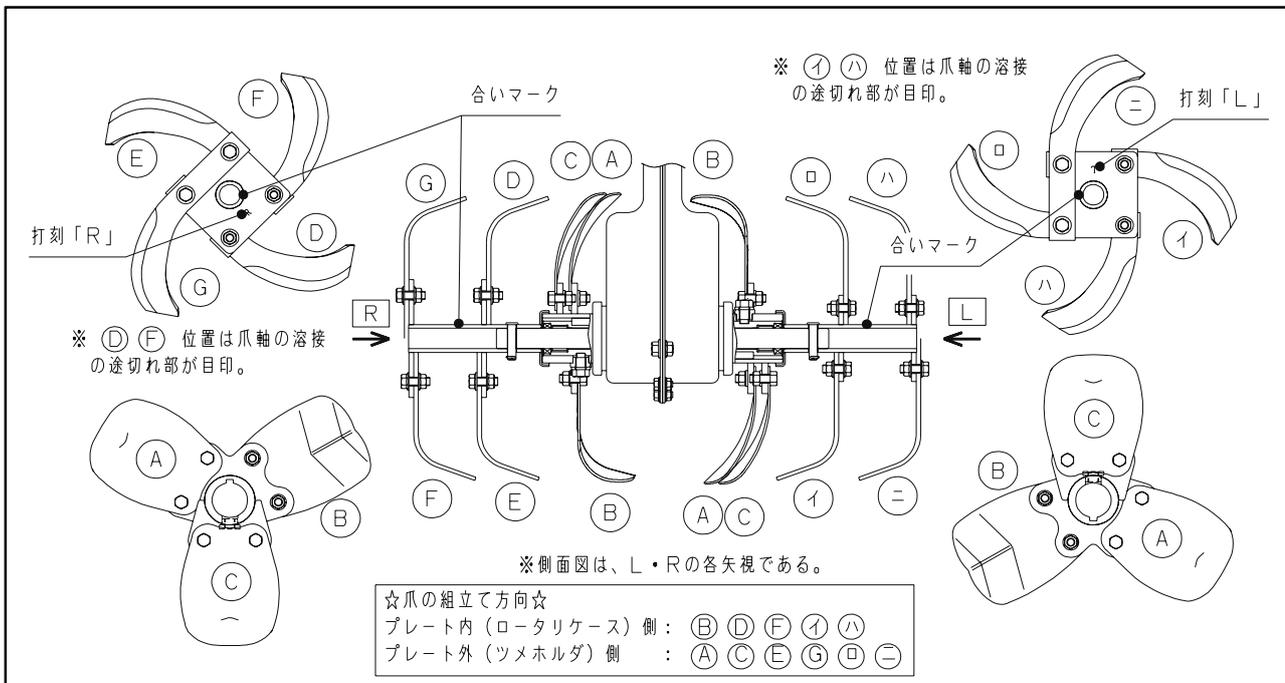
●爪の組立て

- 1) セイギヤクツメを取付けるときは、爪軸プレート側にバネザガネ・ナットを取付けてください。
※ナタ爪も同様に、爪軸プレート側にフランジナットを取付けてください。
- 2) 005爪は、爪軸プレートのツメホルダ側に、006爪は、ロータリケース側に取付けてください。
- 3) ホルダ(セイギヤク)へのセイギヤクツメの組立は左右同じ配置で組立ててください。

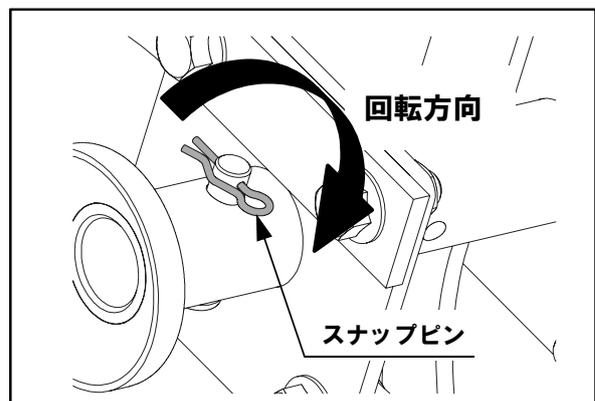


●爪軸の取付け、爪配列

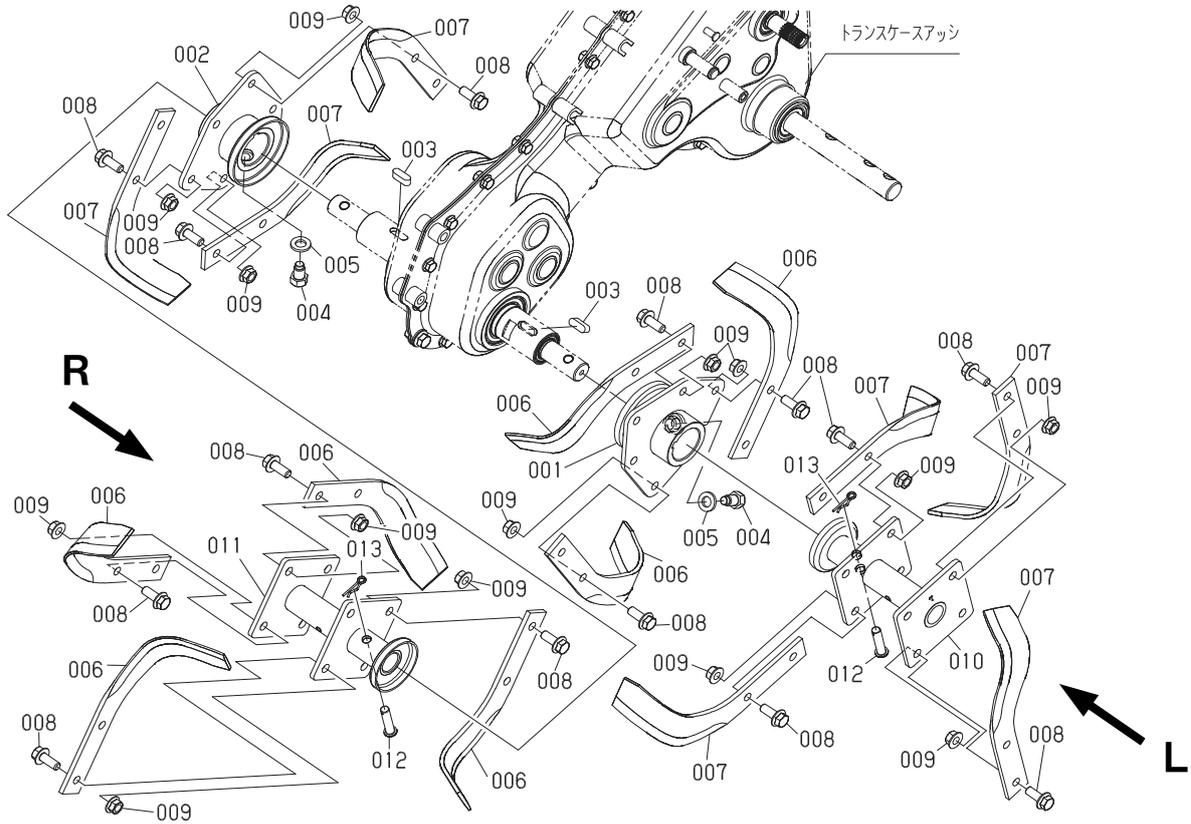
- 4) ツメホルダは、左右間違えないように注意してください。爪軸プレートの「L」及び「R」の刻印を見て図示の通りに取付けてください。
- 5) 左右のツメホルダの合いマークを合わせて取付けてください。



- 6) 右図通り、ロータリの回転方向と逆方向からスナップピンを取付けます。



KHR350

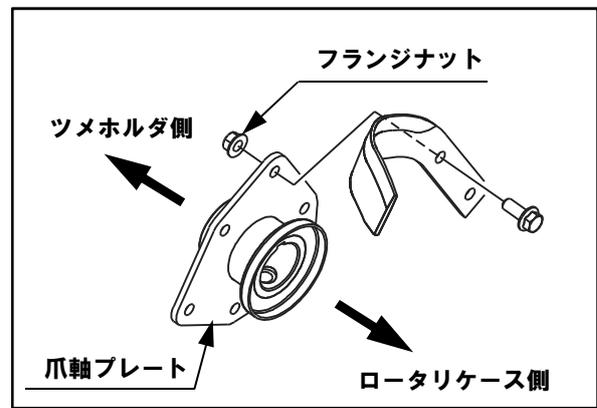


A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|--------------------|----|----|----|
| | | A | B | |
| 001 | ホルダ(セイギヤク)L | — | 1 | |
| 002 | ホルダ(セイギヤク)R | — | 1 | |
| 003 | リヨウマルキー 7×20 | — | 2 | |
| 004 | スペシャルボルト 10×16 | — | 2 | |
| 005 | バネザガネ M10 | — | 2 | |
| 006 | ナツメ T101 ヒダリ | — | 7 | |
| 007 | ナツメ T101 ミギ | — | 7 | |
| 008 | フランジボルト M8×1.25×20 | — | 28 | |
| 009 | フランジナット M8×1.25 | — | 28 | |
| 010 | ツメホルダ(L) | — | 1 | |
| 011 | ツメホルダ(R) | — | 1 | |
| 012 | ヒラアタマツキピン 8×35 | — | 2 | |
| 013 | スナップピン 8 | — | 2 | |

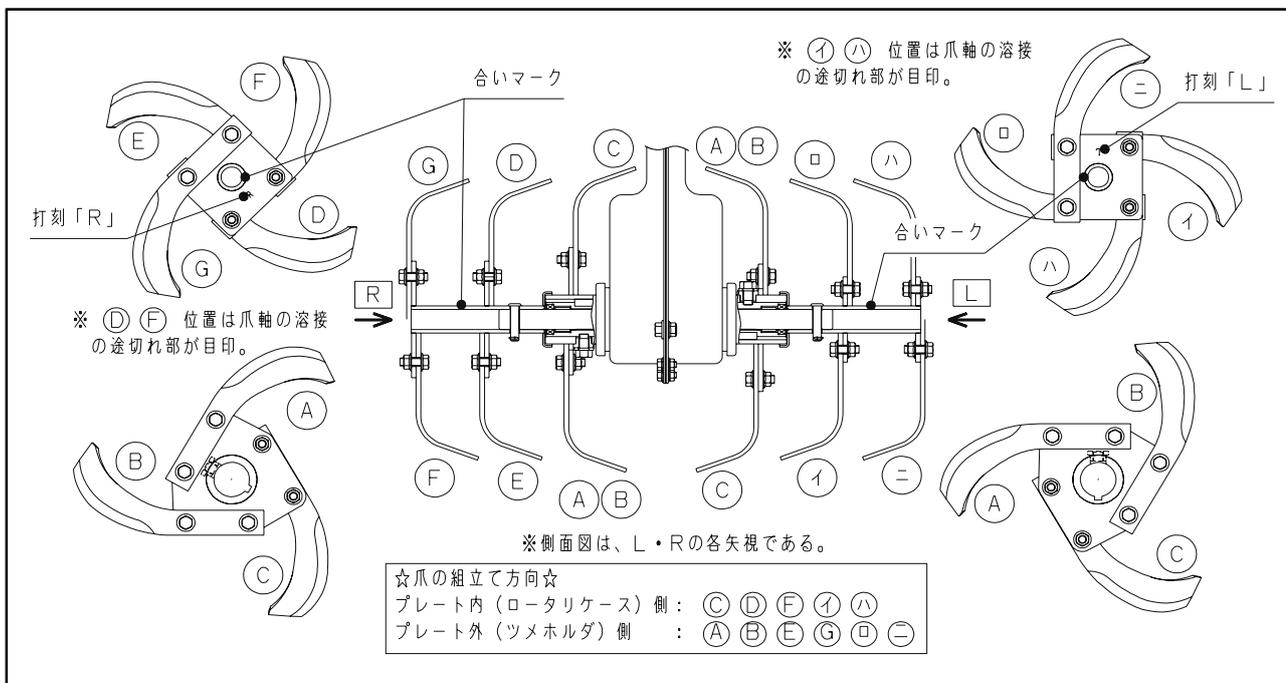
●爪の組立て

- 1) ナタツメを取付けるときは、爪軸プレート側にフランジナットを取付けてください。
- 2) 下図 (A) (B) 爪は、爪軸プレートのツメホルダ側に、(C) 爪は、ロータリケース側に取付けてください。
- 3) ホルダ(セイギヤク)にはLとRがあります。爪の組立ては図示の通りに取付けてください。

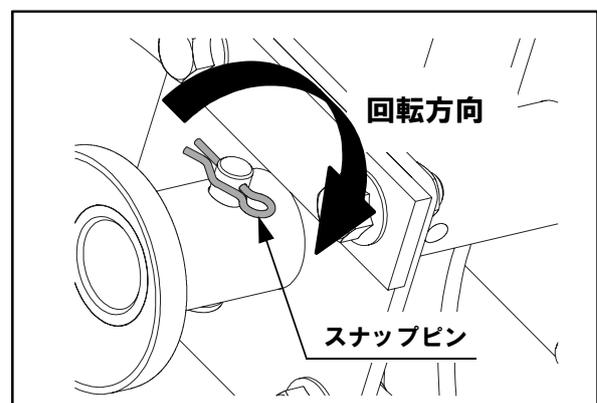


●爪軸の取付け、爪配列

- 4) ホルダ(セイギヤク)及びツメホルダは、左右間違えないように注意してください。ツメホルダは爪軸プレートの「L」及び「R」の刻印を見て図示の通りに取付けてください。
- 5) 左右のツメホルダの合いマークを合わせて取付けてください。

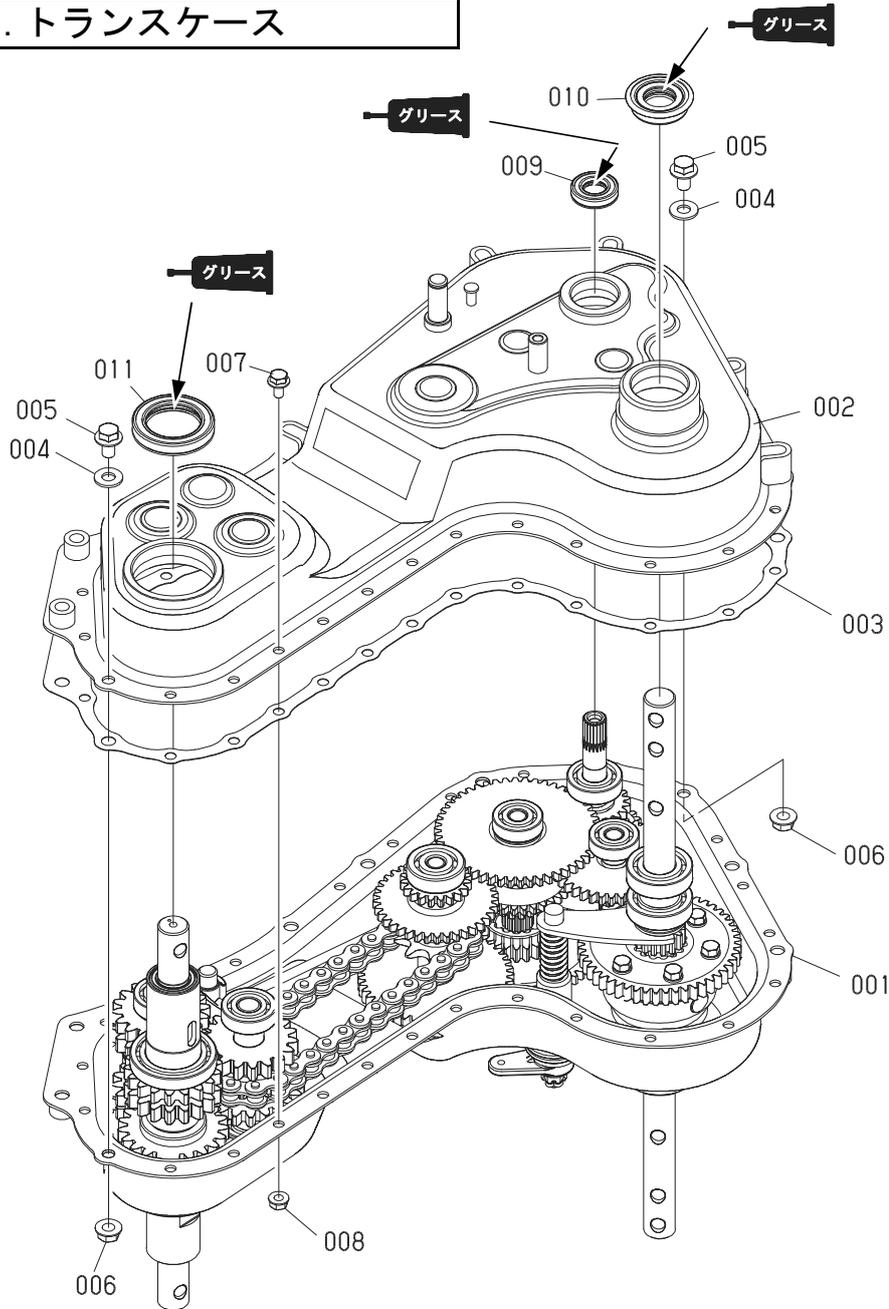


- 6) 右図通り、ロータリの回転方向と逆方向からスナップピンを取付けます。



11 トランスミッション

1. トランスケース



※イラスト:KHR350M

A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|---------------------|----|----|-----------|
| | | A | B | |
| 001 | トランスケースコンプ L | 1 | 1 | |
| 002 | トランスケースコンプ R | 1 | 1 | |
| 003 | トランスケースガスケット | 1 | 1 | 分解時、新品と交換 |
| 004 | ヒラザガネ M8 | 2 | 2 | |
| 005 | スペシャルボルト 8×14 | 2 | 2 | |
| 006 | フランジナット M8×1.25 | 2 | 2 | |
| 007 | フランジボルト M6×1.0×12 | 24 | 24 | |
| 008 | フランジナット M6×1.0 | 24 | 24 | |
| 009 | オイルシール TC15×30×7 | 1 | 1 | |
| 010 | オイルシール 20×36×8×10.5 | 1 | 1 | |
| 011 | オイルシール TC35×52×9 | 1 | 1 | |

●分解、組立て

補 足

*分解、組立ては、トランスケースコンプレッサーを上にして行ってください。

1) トランスケースコンプレッサーの合わせ面全周に液体パッキンを塗布します。

補 足

*ボルト穴の内側に沿って全周塗布してください。

*液体パッキン：シールエンドNo.250KN-X3または、スリーボンド1216を使用してください。

*トランスケースコンプレッサー合わせ面の汚れ・油分は除去してください。

2) 穴を合わせながらガスケットを乗せます。その後、1) 同様にガスケットにもボンドを塗布します。

3) 穴を合わせながらトランスケースコンプレッサーを乗せ、004～006で締付けます(2箇所)。その後、007・008で締付けます。

重 要

*ナット側を締付けてください。締付トルク (M6) 15.0～17.0N・m

*ガスケットのなじみによるトルク低下があるので締付け後、再度全周を締付けてください。

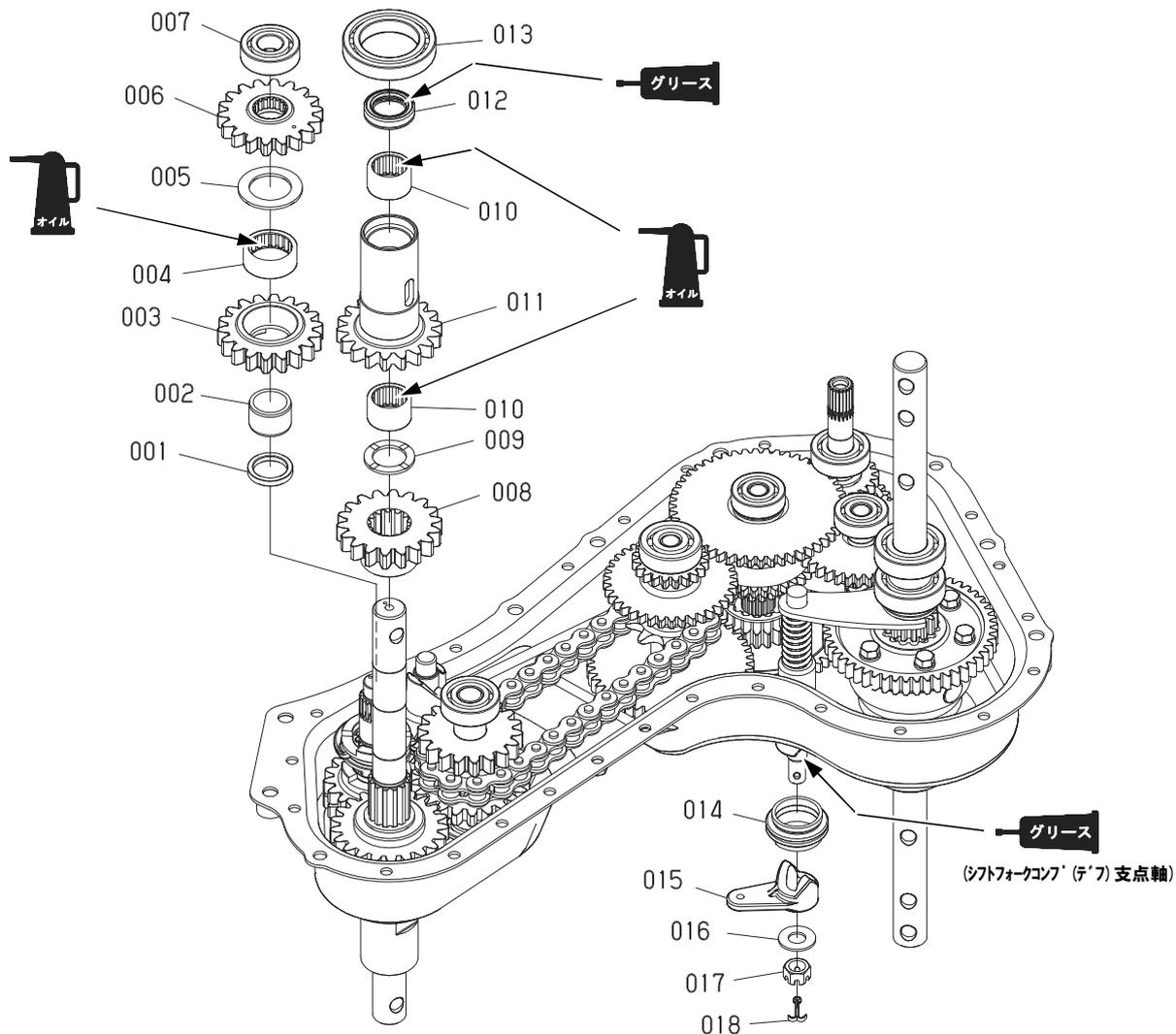
*規定トルクで締付け後5時間以上放置、再度規定トルクで締付けてください。

*ケース内に切粉・異物の混入がないことを確認して組立ててください。ある場合には除去してください。

*締付け時、入力軸部及びロータリ軸が手で回ることを確認しながら行ってください。

4) 009～011のリップ面にグリースを塗布し、トランスケースコンプレッサーに挿入します。

2-1. ギヤ・シャフト類 (1)



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|-------------------|----|---|------------------|
| | | A | B | |
| 001 | ディスタンスカラー 4 | 1 | — | |
| 002 | ブッシュ IR20×25×17 | 1 | — | |
| 003 | 18Tクラッチギヤ(1) | 1 | — | |
| 004 | ニードルベアリング HK2512 | 1 | — | |
| 005 | スラストワッシャー 25 | 1 | — | 溝がある面を003側に向ける |
| 006 | 18Tギヤ | 1 | — | |
| 007 | ボールベアリング 6202(CU) | 1 | — | |
| 008 | ギヤ(18/アウトプット) | 1 | — | |
| 009 | スラストワッシャー 20 | 1 | — | 溝がある面を011側に向ける |
| 010 | ニードルベアリング HK2016 | 2 | — | |
| 011 | ホルダ(18Tギヤ)R | 1 | — | |
| 012 | オイルシール TC20×30×7 | 1 | — | |
| 013 | ボールベアリング 6907(CU) | 1 | — | |
| 014 | ゴムブーツ | 1 | — | |
| 015 | デフレバー | 1 | — | レバー穴部をロータリ部側に向ける |
| 016 | ヒラザガネ M10 | 1 | — | |
| 017 | ミゾツキナット M10×1.25 | 1 | — | |
| 018 | ワリピン 2.5×20 | 1 | — | 分解時、新品と交換 |

●ロータリ部ギヤの位置合わせ

1) 006を組付けるときは、シャフト(クラッチ)(53ページ参照)とスプライン部でポンチを合わせます。

補足

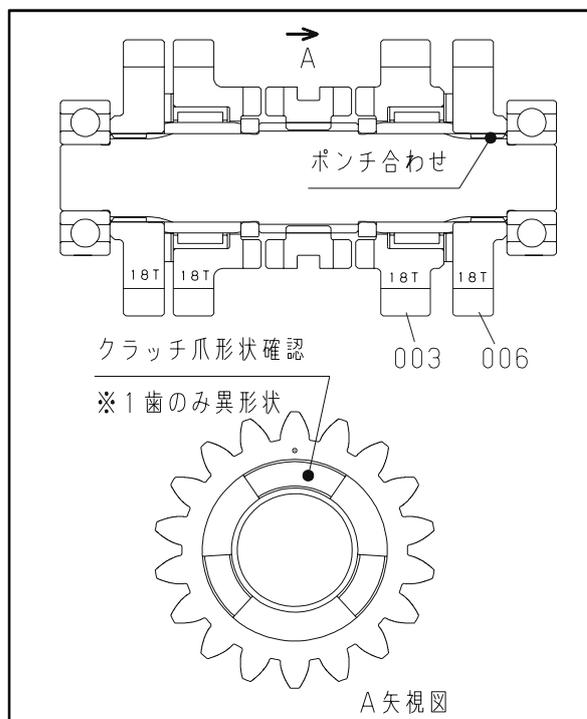
***ポンチ位置**

シャフト(スライド) : 軸の端面

006 : ギヤ歯部

重要

*003は右図の通りクラッチ爪形状を確認して組付けてください。



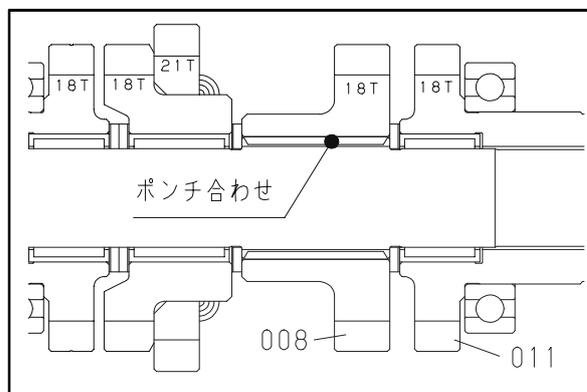
2) 008を組付けるときは、シャフト(アウトプット)(53ページ参照)とスプライン部でポンチを合わせます。

補足

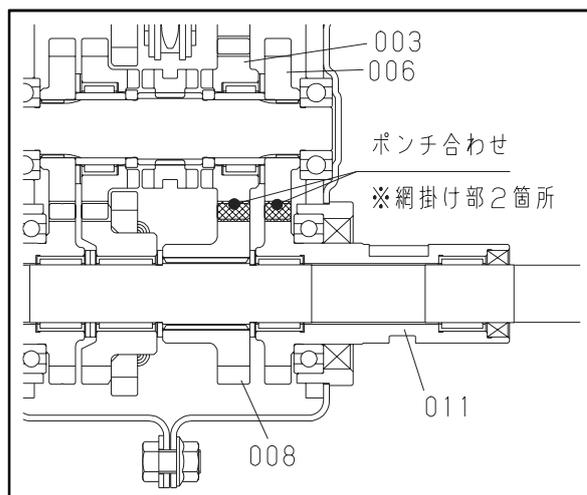
***ポンチ位置**

シャフト(アウトプット) : 軸の端面

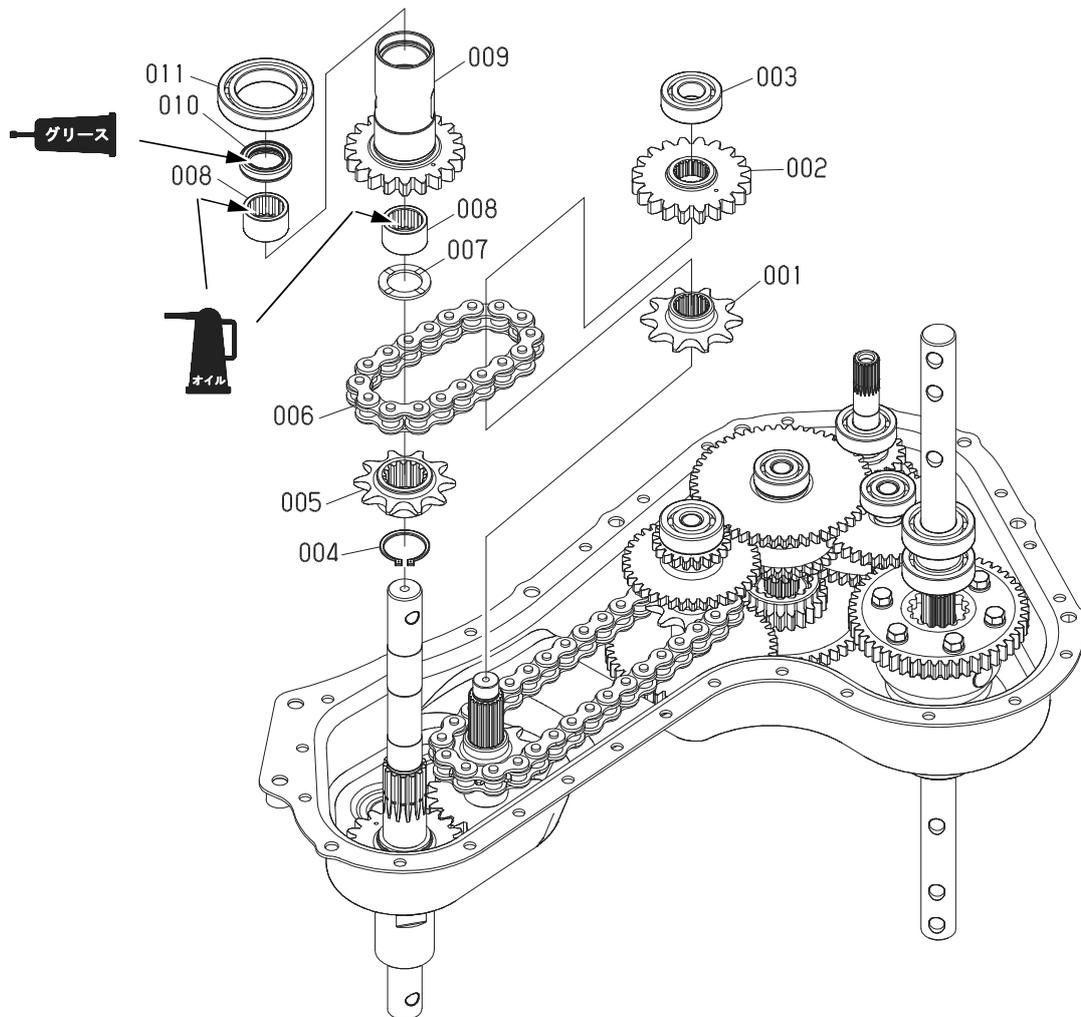
008 : ギヤ歯部



3) 003と008及び006と011は、ギヤ歯部でポンチを合わせます。



2-2. ギヤ・シャフト類 (1)



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|-------------------|----|---|----------------|
| | | A | B | |
| 001 | ロータリドライブsprocket | — | 1 | |
| 002 | 20Tギヤ | — | 1 | |
| 003 | ボールベアリング 6202(CU) | — | 1 | |
| 004 | ジクサークリップ S-25 | — | 1 | |
| 005 | ロータリドライブsprocket | — | 1 | |
| 006 | チェン 520×18L | — | 1 | |
| 007 | スラストワッシャー 20 | — | 1 | 溝がある面を009側に向ける |
| 008 | ニードルベアリング HK2016 | — | 2 | |
| 009 | ホルダ(20Tギヤ) | — | 1 | |
| 010 | オイルシール TC20×30×7 | — | 1 | |
| 011 | ボールベアリング 6907(CU) | — | 1 | |

●ロータリ部ギヤの位置合わせ

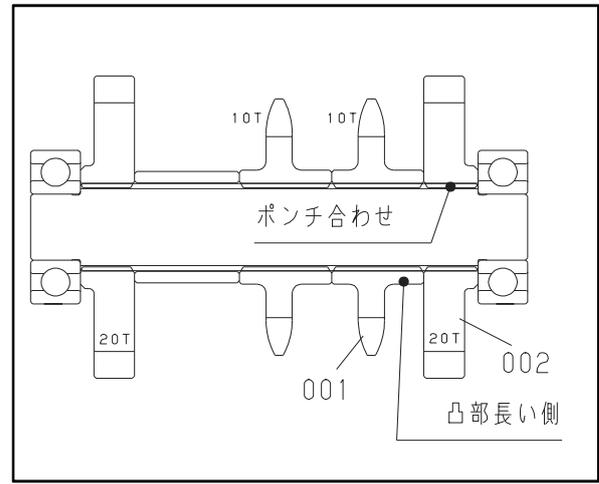
- 1) 002を組付けるときは、ロータリカウンターシャフト(55ページ参照)とスプライン部でポンチを合わせます。

補 足

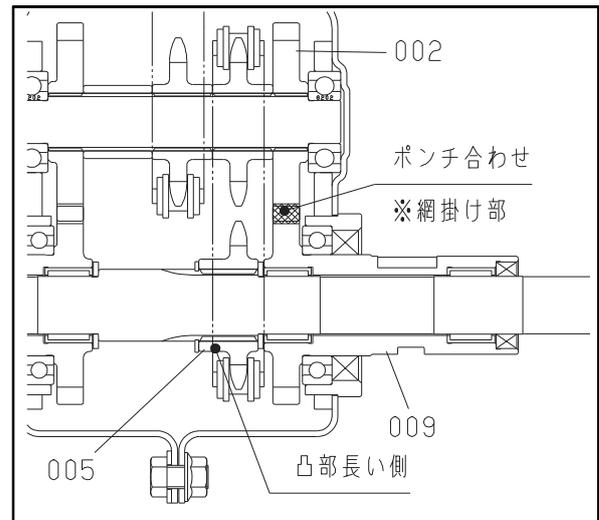
*ポンチ位置

ロータリカウンターシャフト：軸の端面

002：ギヤ歯部



- 3) 002と009は、ギヤ歯部でポンチを合わせます。



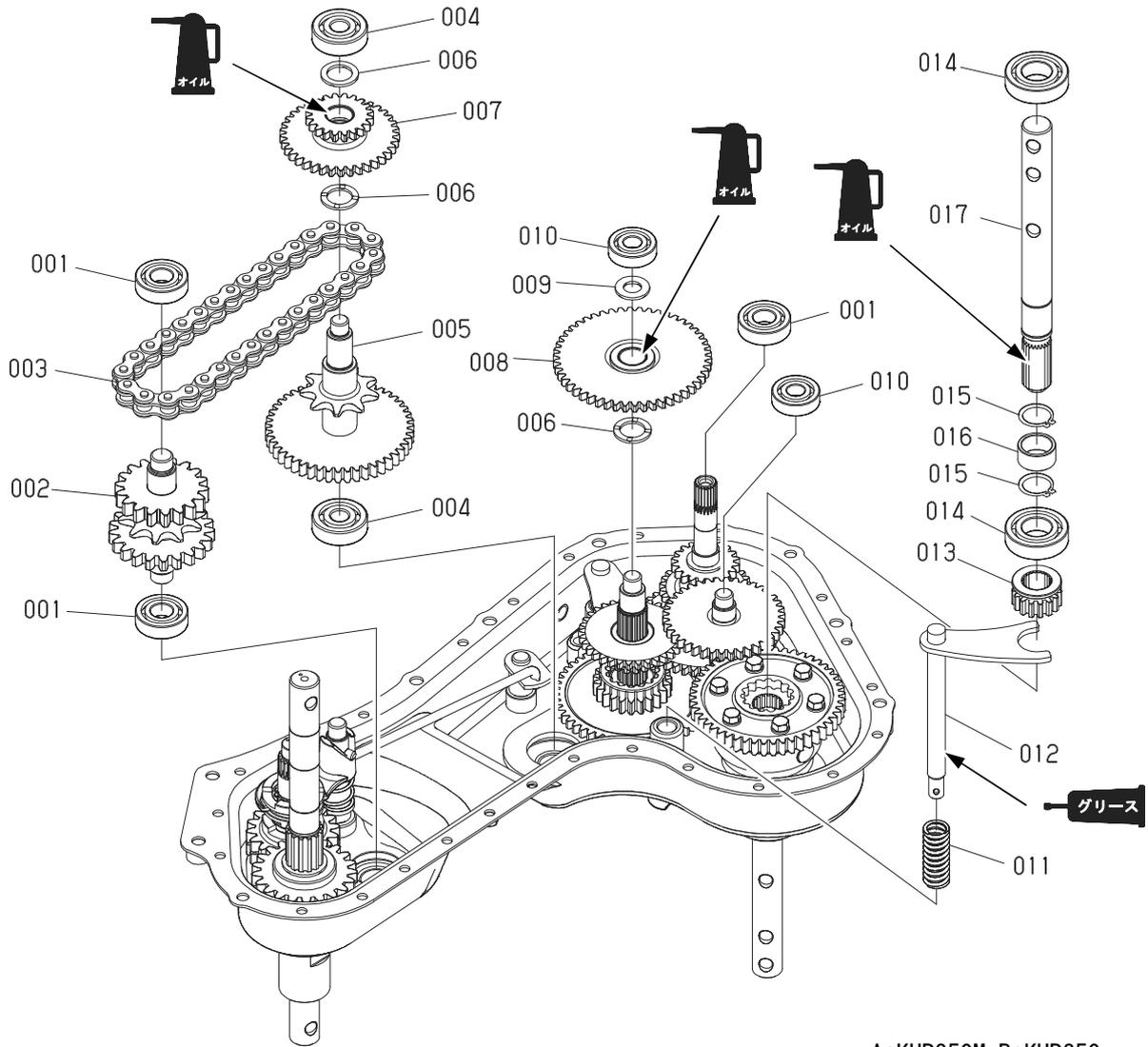
●分解、組立て

補 足

*001(2個共)を組付けるときは、凸部長い側を図示方向通りに組付けます。

*005を組付けるときは、凸部長い側を図示方向通りに組付けます。

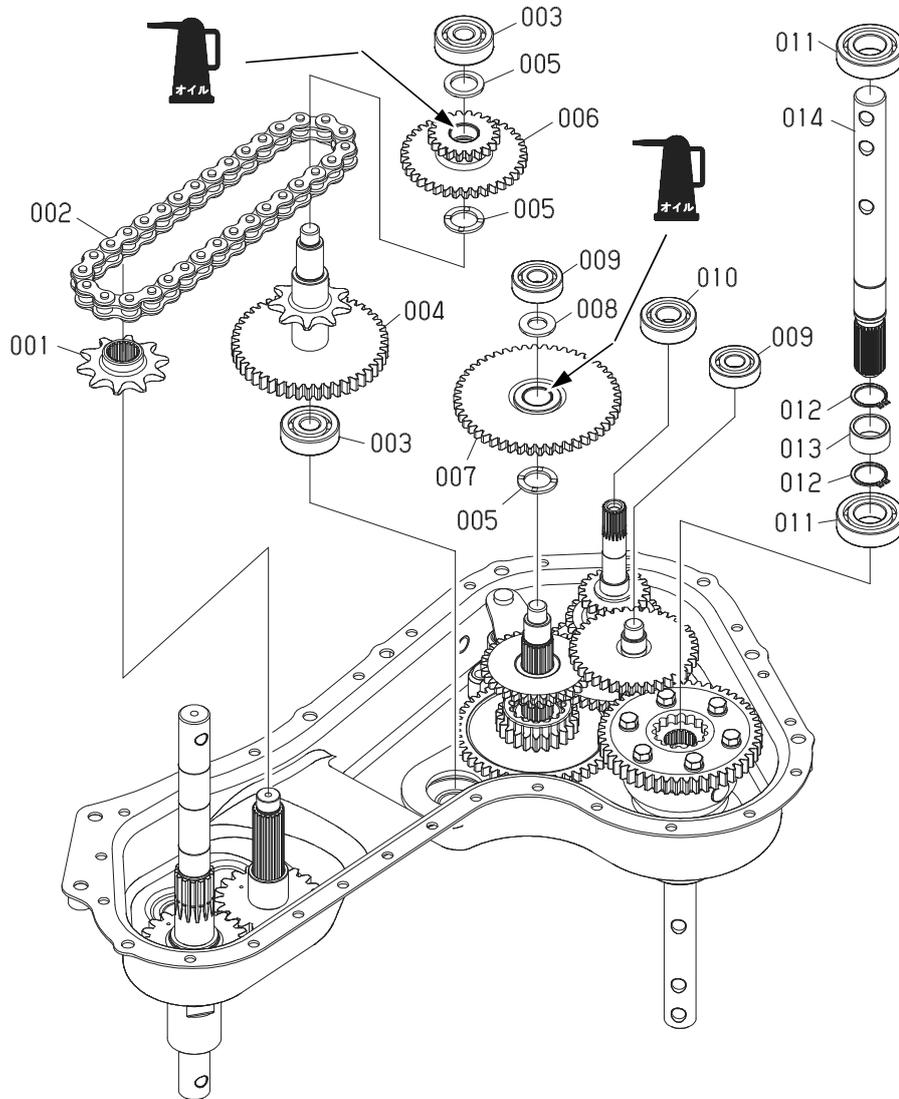
3-1. ギヤ・シャフト類 (2)



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|--------------------|----|---|----------------|
| | | A | B | |
| 001 | ボールベアリング 6202(CU) | 3 | — | |
| 002 | 18T-21Tスプロケットギヤ | 1 | — | |
| 003 | チェン 520×32L | 1 | — | |
| 004 | ボールベアリング 6301(CU) | 2 | — | |
| 005 | ロータリドライブシャフト | 1 | — | |
| 006 | スラストワッシャー 17 | 3 | — | 溝がある面をギヤ側に向ける |
| 007 | リバースアイドルギヤ(20-37) | 1 | — | |
| 008 | カウンターギヤコンプ(24-50) | 1 | — | |
| 009 | スラストワッシャー 12 | 1 | — | 溝がある面を008側に向ける |
| 010 | ボールベアリング(CU,6201) | 2 | — | |
| 011 | デフモシバネ | 1 | — | |
| 012 | シフトフォークコンプ(デフ) | 1 | — | |
| 013 | 15Tスライドギヤ | 1 | — | |
| 014 | ボールベアリング (CU,6004) | 2 | — | |
| 015 | ジクサークリップ S-20 | 2 | — | |
| 016 | カラー(アクスル) | 1 | — | |
| 017 | アクスル(L) | 1 | — | |

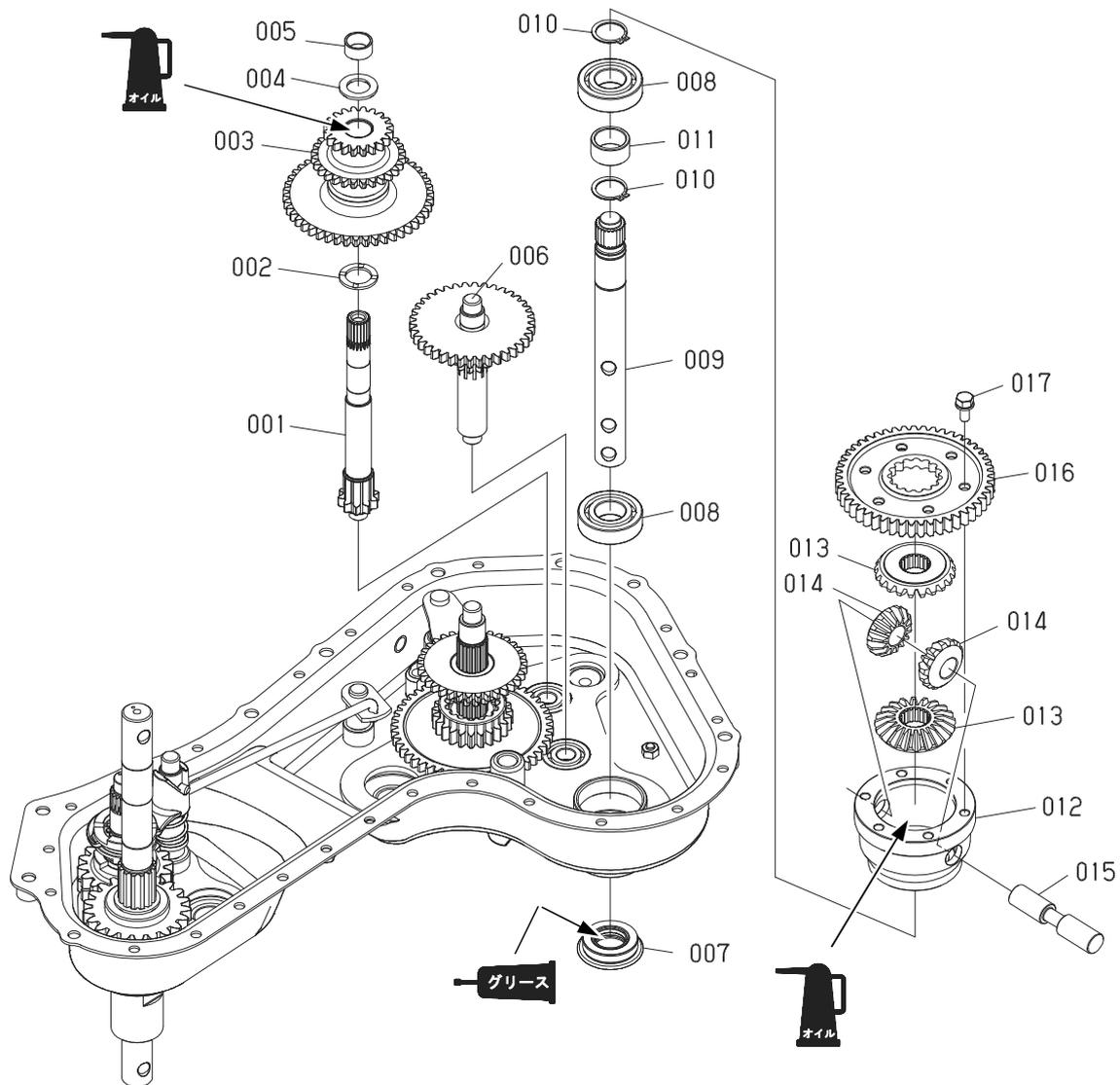
3-2. ギヤ・シャフト類 (2)



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|--------------------|----|---|----------------|
| | | A | B | |
| 001 | ロータリドライブsprocket | — | 1 | |
| 002 | チェン 520×32L | — | 1 | |
| 003 | ボールベアリング 6301(CU) | — | 2 | |
| 004 | ロータリドライブシャフト | — | 1 | |
| 005 | スラストワッシャー 17 | — | 3 | 溝がある面をギヤ側に向ける |
| 006 | リバースアイドルギヤ(20-37) | — | 1 | |
| 007 | カウンターギヤコンプ(24-50) | — | 1 | |
| 008 | スラストワッシャー 12 | — | 1 | 溝がある面を007側に向ける |
| 009 | ボールベアリング(CU,6201) | — | 2 | |
| 010 | ボールベアリング 6202(CU) | — | 1 | |
| 011 | ボールベアリング (CU,6004) | — | 2 | |
| 012 | ジクサークリップ S-20 | — | 2 | |
| 013 | カラー(アクスル) | — | 1 | |
| 014 | アクスル(L) | — | 1 | |

4. ギヤ・シャフト類 (3)

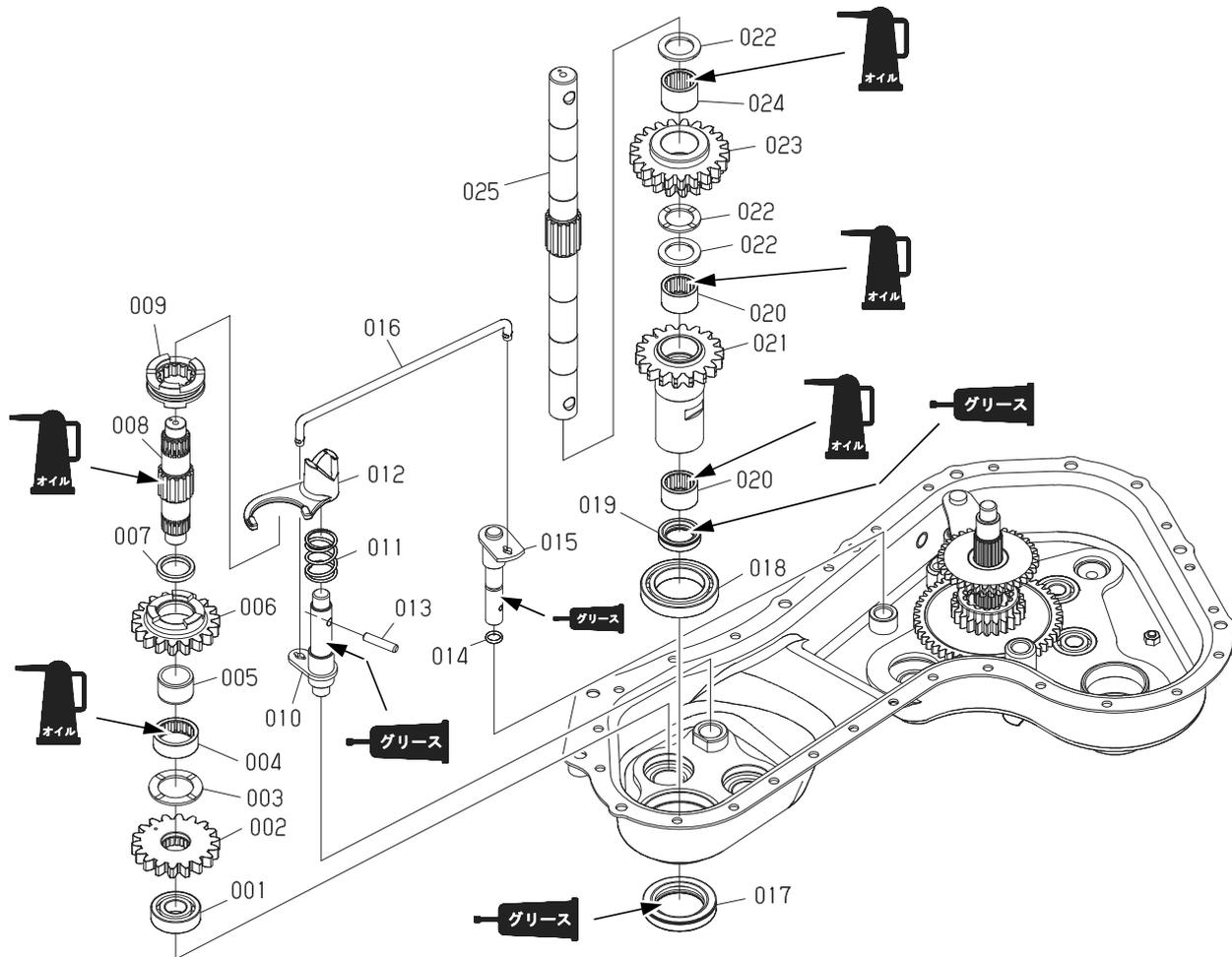


※イラスト:KHR350M

A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|----------------------|----|---|----------------|
| | | A | B | |
| 001 | インプットシャフト | 1 | 1 | |
| 002 | スラストワッシャー 17 | 1 | 1 | 溝がある面を003側に向ける |
| 003 | アイドルドライブギヤ | 1 | 1 | |
| 004 | スラストワッシャー 15 | 1 | 1 | 溝がある面を003側に向ける |
| 005 | カラー(インプットシャフト) | 1 | 1 | |
| 006 | ファイナルギヤシャフト(10-38) | 1 | 1 | |
| 007 | オイルシール 20×36×8×10.5 | 1 | 1 | |
| 008 | ボールベアリング (CU,6004) | 2 | 2 | |
| 009 | アクスルR | 1 | 1 | |
| 010 | ジクサークリップ S-20 | 2 | 2 | |
| 011 | カラー(アクスル) | 1 | 1 | |
| 012 | ケース(デフ) | 1 | 1 | |
| 013 | ベベルギヤ(21) | 2 | 2 | |
| 014 | ベベルギヤ(14) | 2 | 2 | |
| 015 | デフジク | 1 | 1 | |
| 016 | ファイナルドリブンギヤ | 1 | 1 | |
| 017 | ザガネクミコミボルト M6×1.0×14 | 6 | 6 | |

5-1. ギヤ・シャフト類 (4)



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|-------------------|----|---|----------------|
| | | A | B | |
| 001 | ボールベアリング 6202(CU) | 1 | — | |
| 002 | 18Tギヤ | 1 | — | |
| 003 | スラストワッシャー 25 | 1 | — | 溝がある面を006側に向ける |
| 004 | ニードルベアリング HK2512 | 1 | — | |
| 005 | ブッシュ IR20×25×17 | 1 | — | |
| 006 | 18Tクラッチギヤ(2) | 1 | — | |
| 007 | ディスタンスカラー 4 | 1 | — | |
| 008 | シャフト(クラッチ) | 1 | — | |
| 009 | クラッチ(スライド) | 1 | — | |
| 010 | フォークロッド(セイギヤク) | 1 | — | |
| 011 | スプリング(シフト) | 1 | — | |
| 012 | シフトフォーク(セイギヤク) | 1 | — | |
| 013 | ピン(デフロック) | 1 | — | |
| 014 | Oリング P-9 | 1 | — | 分解時、新品と交換 |
| 015 | レバー1(セイギヤク) | 1 | — | |
| 016 | ロッド(セイギヤク) | 1 | — | |
| 017 | オイルシール TC35×52×9 | 1 | — | |
| 018 | ボールベアリング 6907(CU) | 1 | — | |
| 019 | オイルシール TC20×30×7 | 1 | — | |
| 020 | ニードルベアリング HK2016 | 2 | — | |
| 021 | ホルダ(18Tギヤ)L | 1 | — | |
| 022 | スラストワッシャー 20 | 3 | — | 溝がある面をギヤ側に向ける |
| 023 | 18T-21Tギヤ | 1 | — | |
| 024 | ニードルベアリング HK2020 | 1 | — | |
| 025 | シャフト(アウトプット) | 1 | — | |

●ロータリ部ギヤの位置合わせ

1) 002・006を組付けるときは、シャフト(クラッチ)と
スプライン部でポンチを合わせます。

補 足

***ポンチ位置**

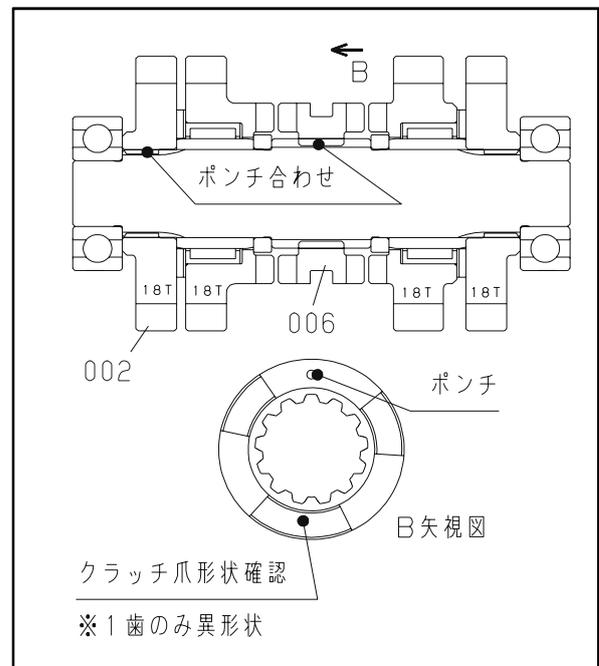
シャフト(スライド) : 軸の端面

002 : ギヤ歯部

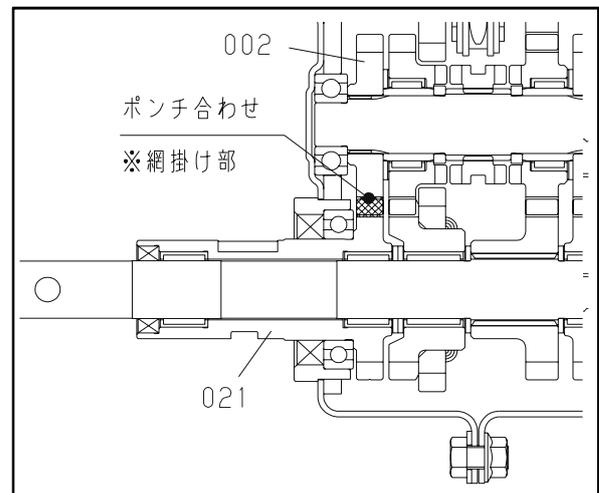
006 : 右図通り

重 要

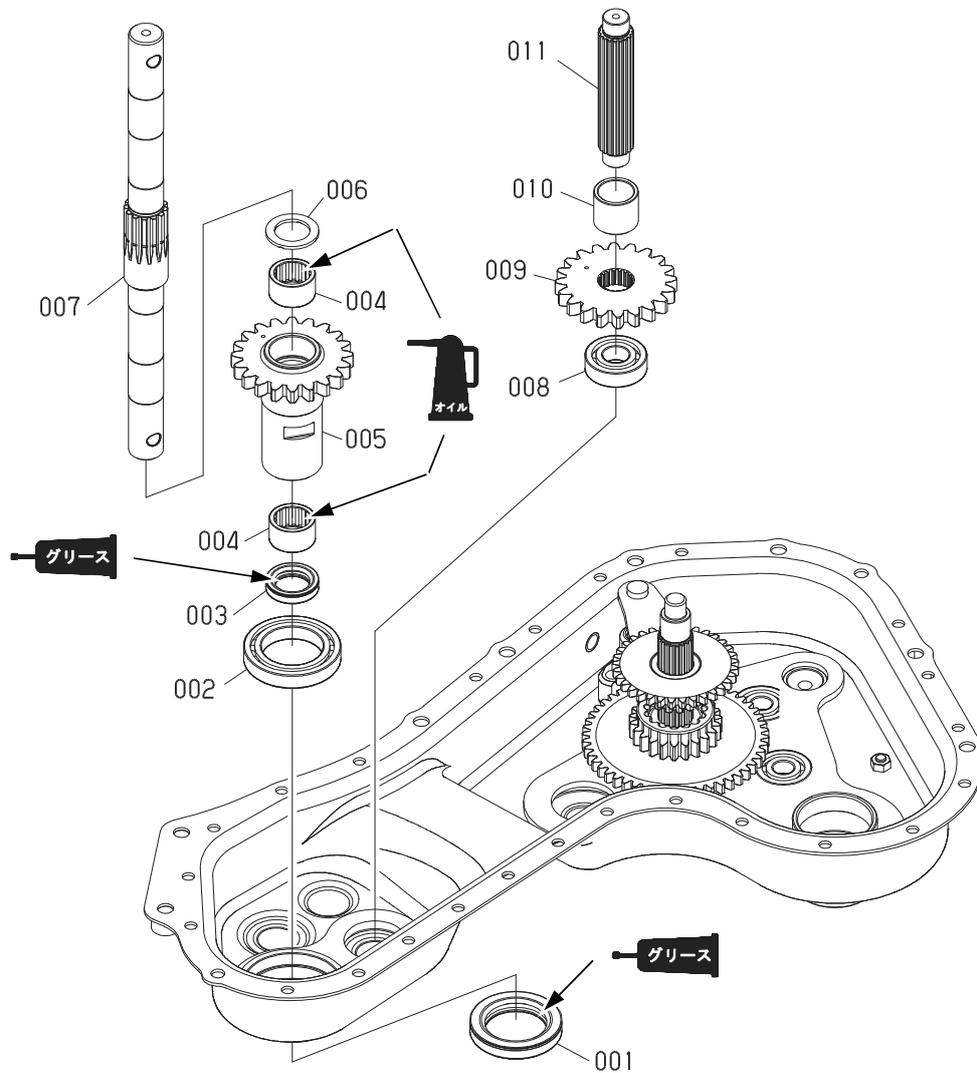
*006は右図の通りクラッチ爪形状を確認して組付けて
ください。



2) 002と021は、ギヤ歯部でポンチを合わせます。



5-2. ギヤ・シャフト類 (4)



A:KHR350M B:KHR350

| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|-------------------|----|---|----------------|
| | | A | B | |
| 001 | オイルシール TC35×52×9 | — | 1 | |
| 002 | ボールベアリング 6907(CU) | — | 1 | |
| 003 | オイルシール TC20×30×7 | — | 1 | |
| 004 | ニードルベアリング HK2016 | — | 2 | |
| 005 | ホルダ(20Tギヤ) | — | 1 | |
| 006 | スラストワッシャー 20 | — | 1 | 溝がある面を005側に向ける |
| 007 | シャフト(アウトプット) | — | 1 | |
| 008 | ボールベアリング 6202(CU) | — | 1 | |
| 009 | 20Tギヤ | — | 1 | |
| 010 | カラー(カウンターシャフト) | — | 1 | |
| 011 | ロータリカウンターシャフト | — | 1 | |

●ロータリ部ギヤの位置合わせ

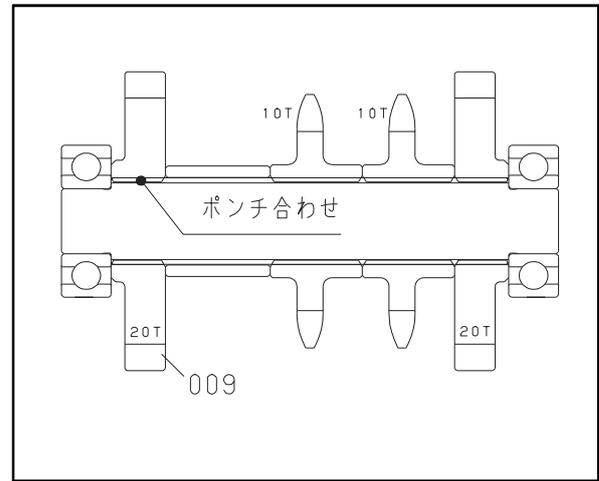
- 1) 009を組付けるときは、ロータリカウンターシャフトとスプライン部でポンチを合わせます。

補 足

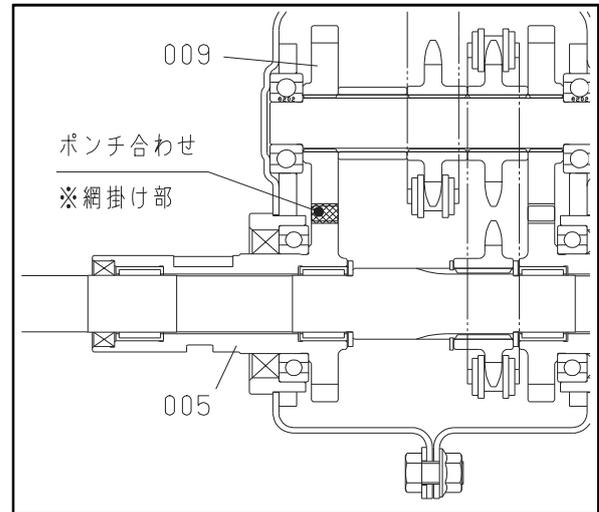
*ポンチ位置

ロータリカウンターシャフト：軸の端面

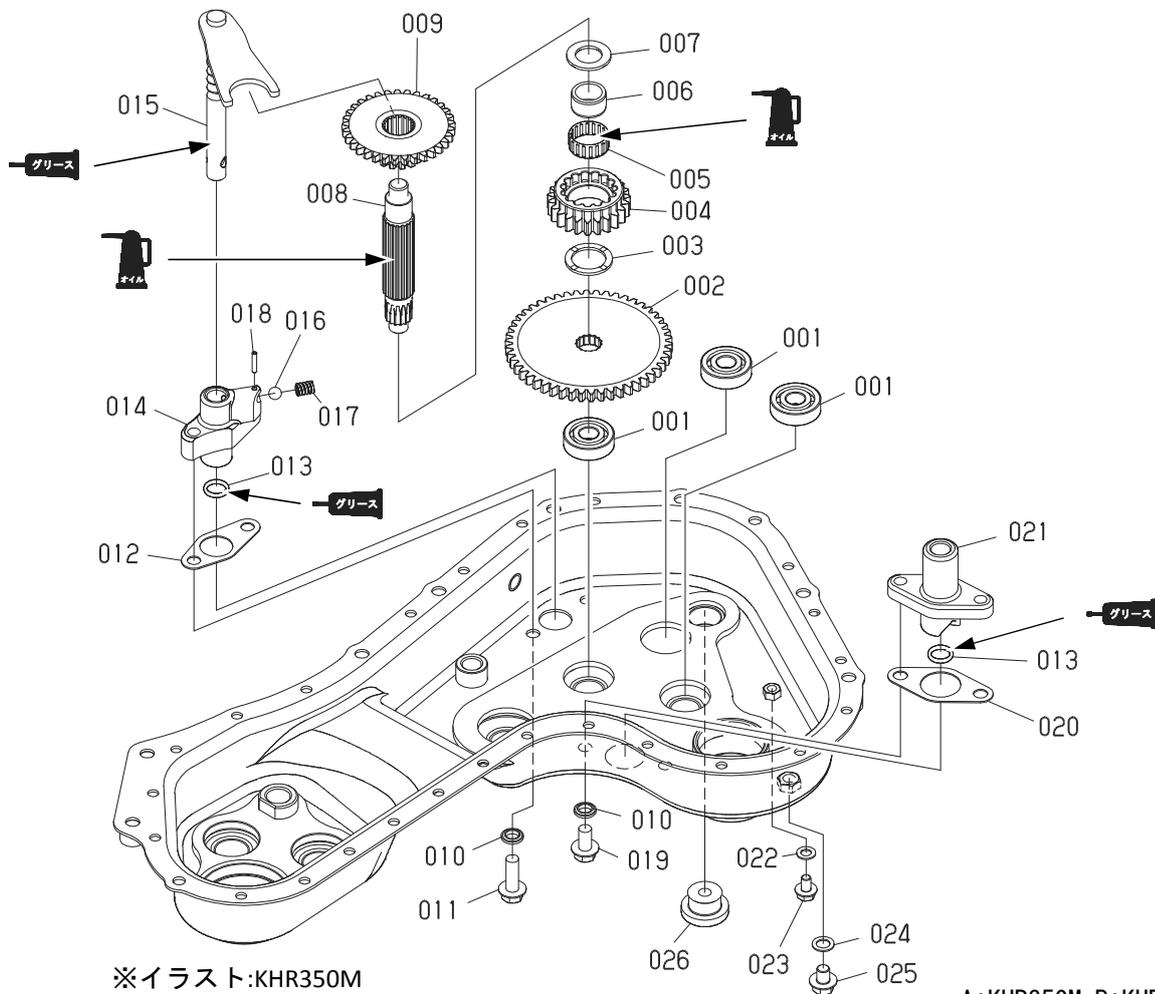
009：ギヤ歯部



- 2) 005と009は、ギヤ歯部でポンチを合わせます。



6. ギヤ・シャフト類 (5)



| 図番 | 部品名称 | 数量 | | 備考 |
|-----|--------------------|----|---|----------------|
| | | A | B | |
| 001 | ボールベアリング(CU,6201) | 3 | 3 | |
| 002 | ファーストドリブンギヤ | 1 | 1 | |
| 003 | スラストザガネ 22 | 1 | 1 | 溝がある面を004側に向ける |
| 004 | ドライブギヤ(ロータリ) | 1 | 1 | |
| 005 | ニードルベアリング 22×26×11 | 1 | 1 | |
| 006 | ブッシュ IR17×22×13 | 1 | 1 | |
| 007 | スラストワッシャー 17MM | 1 | 1 | 溝がある面を004側に向ける |
| 008 | カウンターシャフト | 1 | 1 | |
| 009 | チェンジギヤ(15-33) | 1 | 1 | |
| 010 | ゴムツキザガネ M8 | 4 | 2 | |
| 011 | フランジボルト M8×1.25×25 | 2 | 2 | |
| 012 | フォークジクササエパッキン | 1 | 1 | 分解時、新品と交換 |
| 013 | Oリング P-12 | 2 | 1 | 分解時、新品と交換 |
| 014 | フォークジクササエ | 1 | 1 | |
| 015 | シフトフォークコンプ(S) | 1 | 1 | |
| 016 | ボール 5/16 | 1 | 1 | |
| 017 | ヘンソクコテイスプリング MCR | 1 | 1 | |
| 018 | スプリングピン 3×16 | 1 | 1 | |
| 019 | フランジボルト M8×1.25×16 | 2 | — | |
| 020 | デフシフトササエパッキン | 1 | — | 分解時、新品と交換 |
| 021 | デフシフトササエ | 1 | — | |
| 022 | ファイバーパッキン M6 | 1 | 1 | |
| 023 | フランジボルト M6×1.0×10 | 1 | 1 | |
| 024 | ファイバーパッキン M8 | 1 | 1 | |
| 025 | フランジボルト M8×1.25×10 | 1 | 1 | |

●シフトフォーク部の分解、組立て

1) 013の全周にグリースを塗布し、切れないように014の溝に組付けます。

2) 018を014に打込みます。

3) 図示の通り、014に016・017を入れます。

4) 015の軸部にグリースを塗布します。

5) 016・017をクサビ形状の工具等で保持しながら014に015を挿入します。

6) 014の図示部にボンドを塗布します。

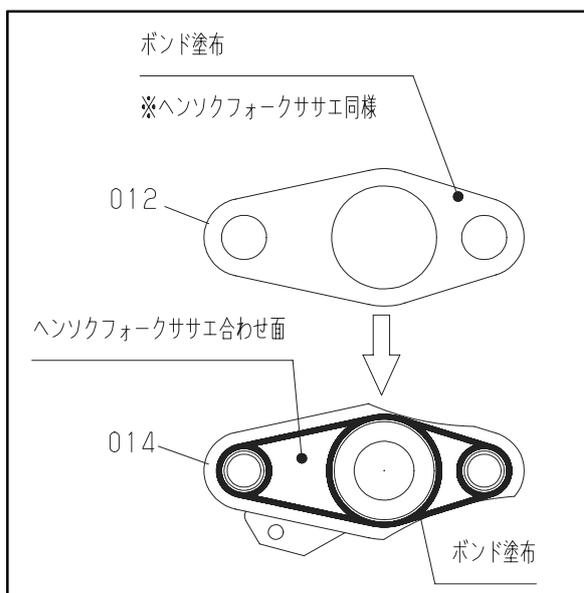
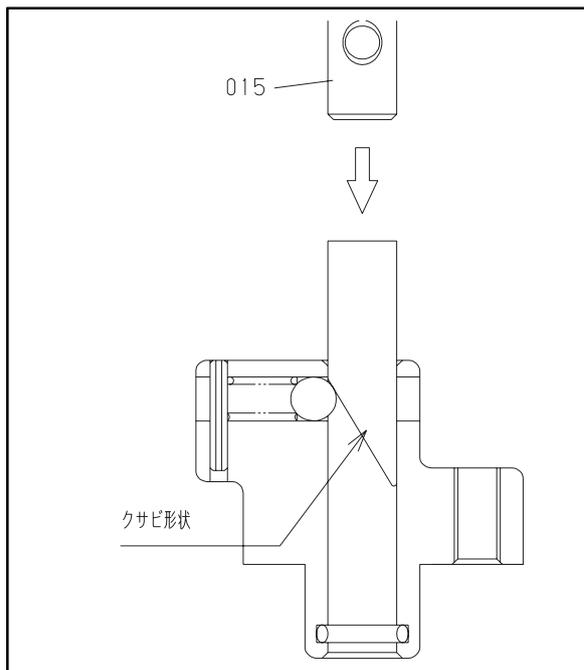
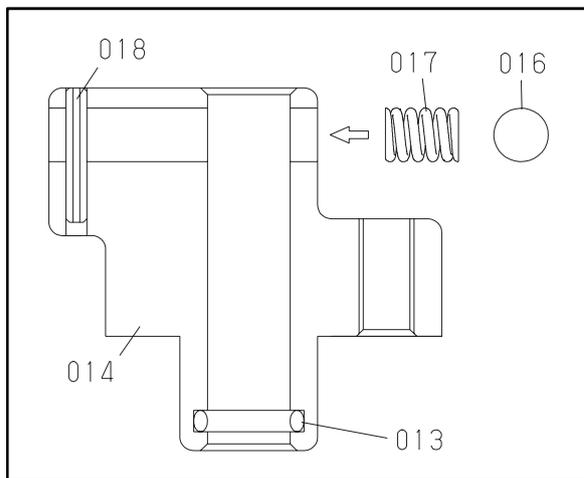
補足

*液体パッキン：シールエンドNo.250KN-X3または、スリーボンド1216を使用してください。

*トランスケースコンプ及び014の合わせ面の汚れ・油分は除去してください。

7) 014に012を乗せ、同様にボンドを塗布します。

8) 6)～7)をトランスケースコンプLに取付け、010・011で締付けます。



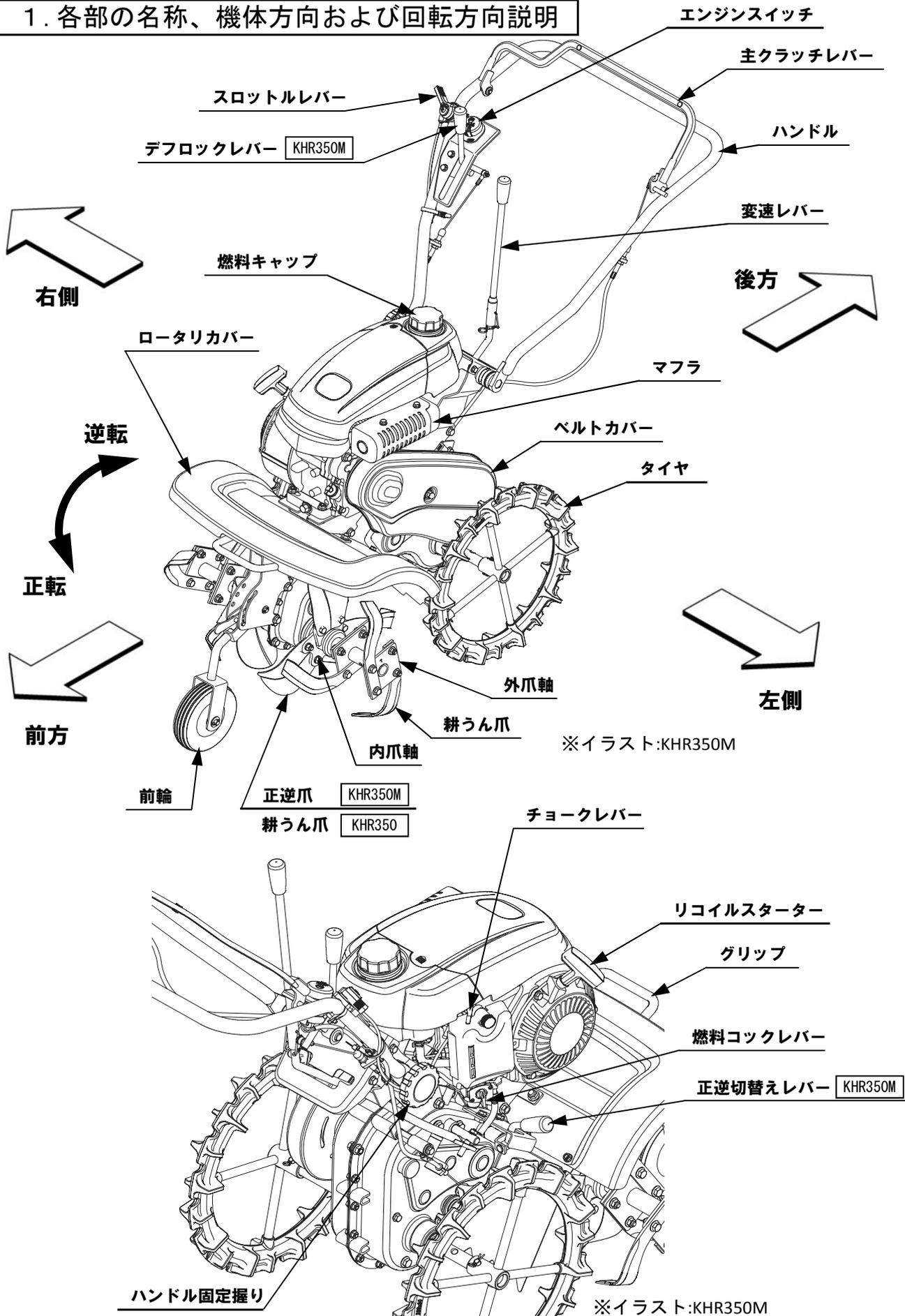
●デフシフトフォーク部の分解、組立て

1) 上記シフトフォーク部を参照。

KHR350Mのみ

12 取 扱 い

1. 各部の名称、機体方向および回転方向説明

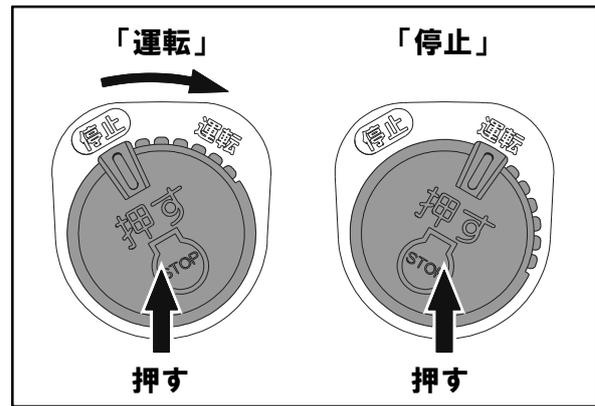


2. 始動装置と取扱い

■エンジンスイッチ

エンジンの運転・停止に用います。

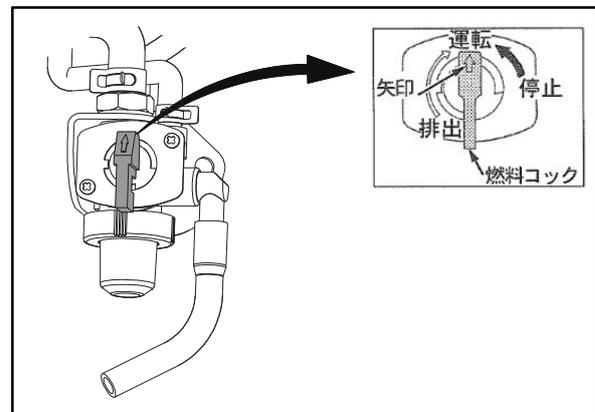
1. スイッチを押しながら〔運転〕位置に回すと始動が可能です。
2. スイッチを押すと左に回って〔停止〕位置に戻り、エンジンが停止します。



■燃料コックレバー

燃料タンクからエンジンへ燃料の〔供給〕・〔停止〕・気化器内の燃料を〔排出〕します。

1. 〔停止〕 …燃料供給停止。
2. 〔運転〕 …燃料供給。
3. 〔排出〕 …燃料排出。



重要

*ロータリ部の点検や掃除などで機体をハンドル側に倒す際は燃料コックレバーを〔停止〕位置にしてください。

■リコイルスターター

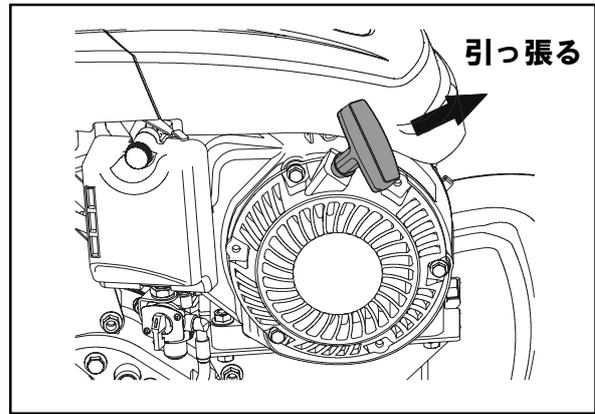
エンジンの始動をします。

リコイルスターターの握りを引っ張ると始動します。



注意

*リコイルスタータを引っ張る方向に人がいないか、突起物・障害物がないか確かめてから始動してください。傷害事故のおそれがあります。



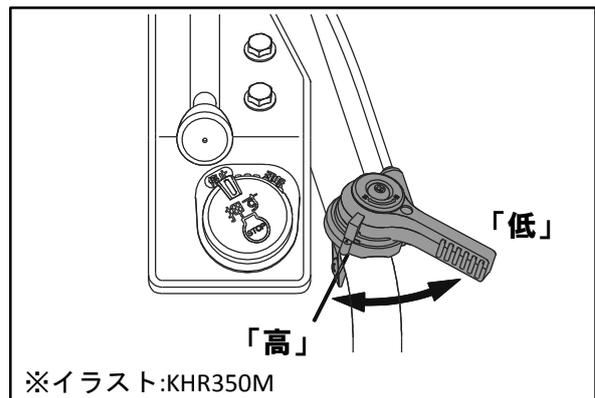
補足

*主クラッチレバーは必ず〔切〕の状態、変速レバーを〔N〕にして始動してください。

■スロットルレバー

エンジン回転の調節をします。

1. 〔高〕の方向に回すと回転が上がります。
2. 〔低〕の方向に回すと回転下がります。



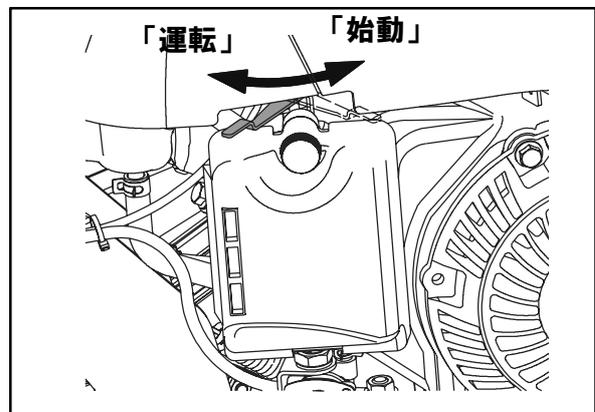
■チョークレバー

寒冷時にエンジンが掛かりにくい時使用します。

1. 始動前…レバーを〔始動〕側にスライドする。
2. 始動後…レバーを〔運転〕側にスライドする。

重要

*始動後はエンジンの調子を見ながら、徐々に〔運転〕位置まで戻してください。〔始動〕位置のままだと、エンジンが不調になります。



3. 運転装置と取扱い

■主クラッチレバー

エンジンからの動力を断続します。

1. レバーを握るとクラッチが〔入〕ります。
2. レバーを放すとクラッチが〔切〕れます。

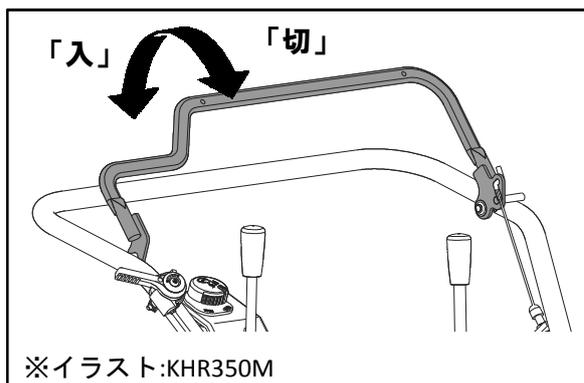


警告

*傾斜地や後進するときなどは、ハンドルが持上がり危険な場合がありますので、主クラッチレバーをゆっくり操作してください。

*狭い場所や後進の運転についてはエンジンの回転を低速にし後方や上方など周りの安全を確かめゆっくりと主クラッチレバーを操作してください。

*危険を感じたら、早めに手を離してください。



■変速レバー

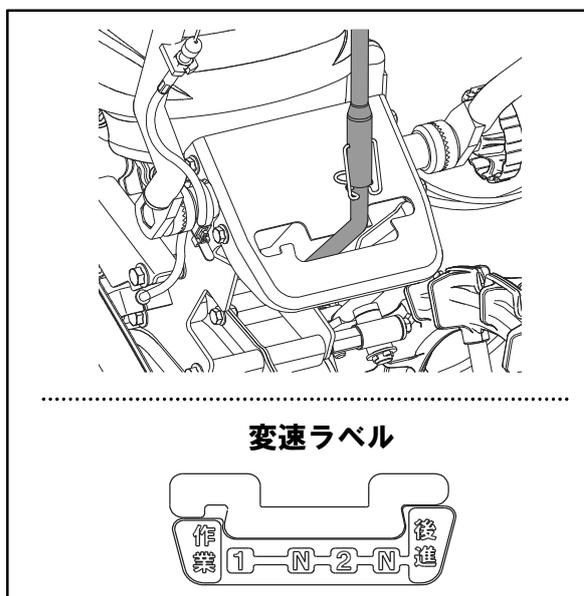
変速操作は主クラッチレバーを〔切〕で行います。

1. 変速は前進2段、後進1段です。
2. ロータリは前進1段です。



警告

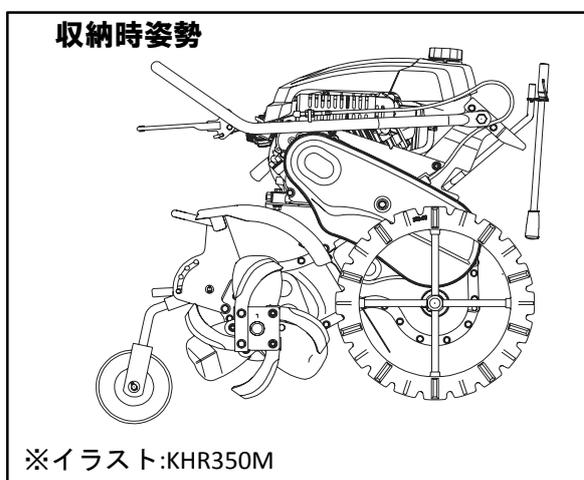
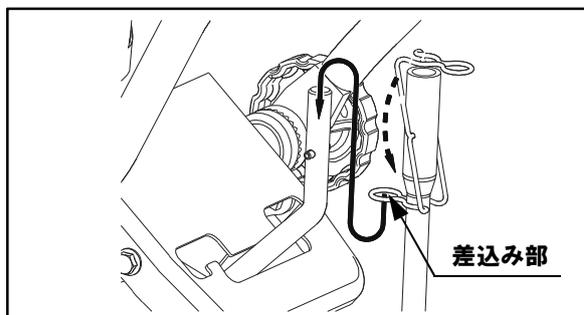
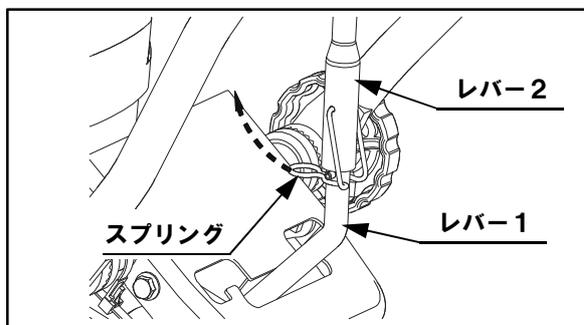
*エンジンを始動する前に、必ず変速レバーを〔N〕にしてください。



○着脱方法・収納方法

ハンドルを折り畳むとき等、変速レバーを取外すことができます。

1. スプリングをレバー1から抜き、レバー2を上方に引抜きます。
※取付けは、上記と逆の手順で行ないます。
2. スプリングを180度回転させ、レバー2に嵌め込みます。
3. スプリングの差込み部をレバー1に差込み、収納状態になります。

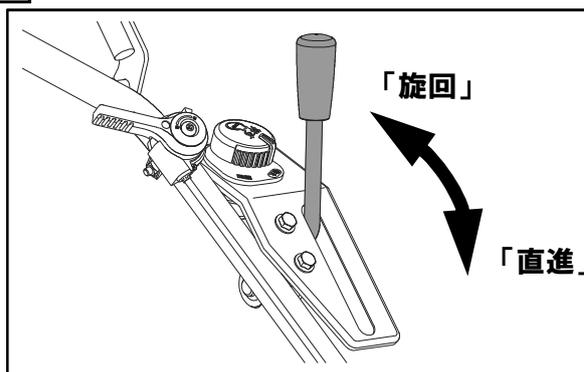


■デフロックレバー

KHR350Mのみ

左右の車輪の回転を〔同回転〕・〔差動回転〕させるレバーです。

1. 〔直進〕は、左右の車輪が同回転します。
2. 〔旋回〕は、左右の車輪が差動回転します。



警告

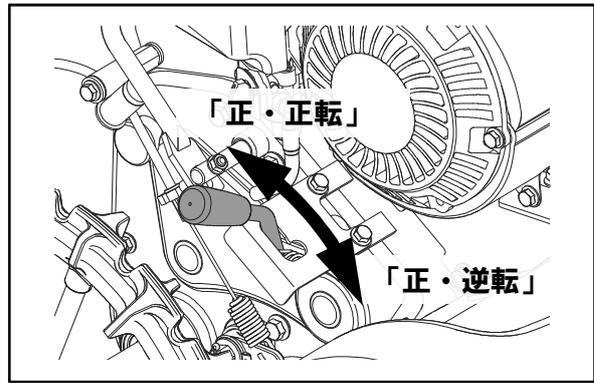
* 〔旋回〕の位置でトラックへの積降ろしや坂道移動をすると、思わぬ方向にハンドルを取られる場合があります危険です。発進する前に必ずレバーを〔直進〕の位置にしてください。

■正逆切替えレバー

KHR350Mのみ

爪軸回転を切り替えるときに使うレバーです。

1. 「正・逆転」は、硬い圃場を耕起するときに使います。
2. 「正・正転」は、作業の仕上げとして使います。



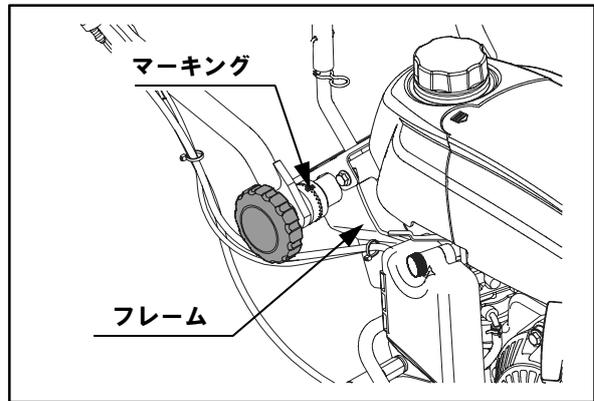
警告

***切り替え操作を行う場合は、必ず主クラッチを「切」にしてください。**

■ハンドル固定握り

ハンドル高さを調節するとき、またはハンドルを折り畳むときに使用します。

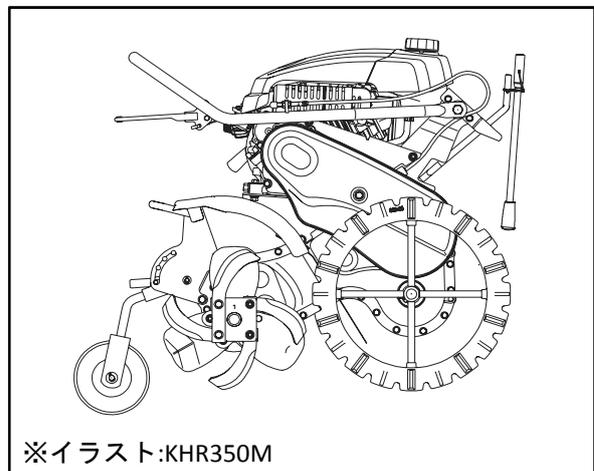
1. 握り側のハンドルとフレームにある黒色のマーキングを合わせた位置がハンドルの標準高さになります。
2. ハンドルの高さを調節するときは握りを緩めます。
3. 調節後はハンドルがガタつかないよう、握りを確実に締付けます。



○ハンドルの折り畳み方

運搬時、格納時にハンドルを折り畳むことができます。

1. 握りを緩めて折り畳みます。
2. 折り畳んだ後は握りを確実に締付けます。



※イラスト:KHR350M



警告

*機体を持上げる際は、グリップ及びハンドルの根元付近を持ってください。その他の場所を持つての持上げは機体の損傷の原因となります。

*機体を持上げる際は、2人以上で行なってください。1人で行なうと腰を痛めるなどの傷害のおそれがあります。

■前輪

耕うん作業中の耕深調節と移動時の移動輪として使用します。

1. グリップを握り、ロータリ部を浮かせます。
2. 上記の状態であームを握りながらレバーを図示方向にずらし、ロックを解除します。
3. 前輪を任意の穴位置までスライドし、レバーを離すと再びロックされます。
このとき、前輪が確実にロックされていることを確認してください。



警告

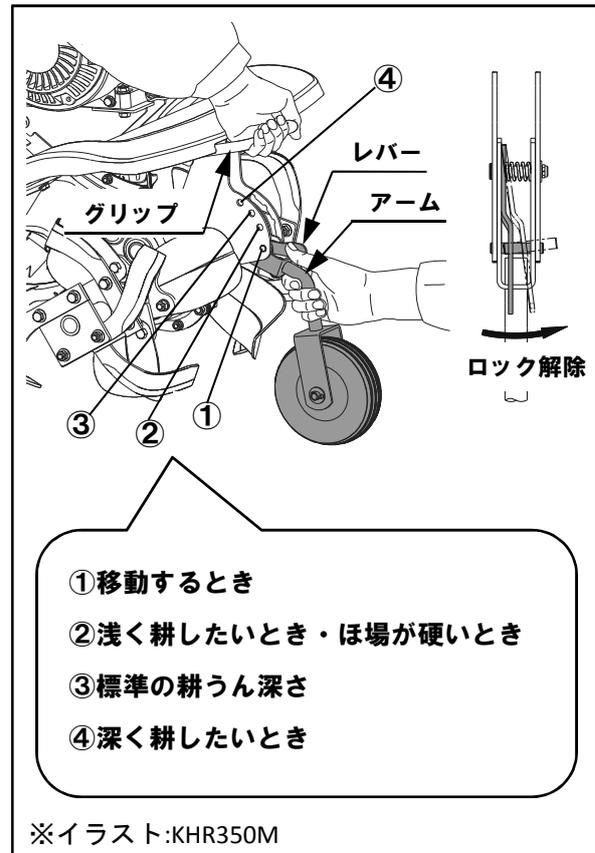
*調節時は必ずエンジンを停止してください。傷害事故を引き起こすおそれがあります。



注意

*前輪の調節時はグリップを握り、ロータリ部を浮かせてから行ってください。ロックが解除されるとロータリ部が急に地面に落ち、傷害事故のおそれがあります。

*移動時、段差がある場合や旋回する際はハンドルを下げ前輪を浮かせて走行してください。前輪が損傷する原因となります。



4. 運搬するとき



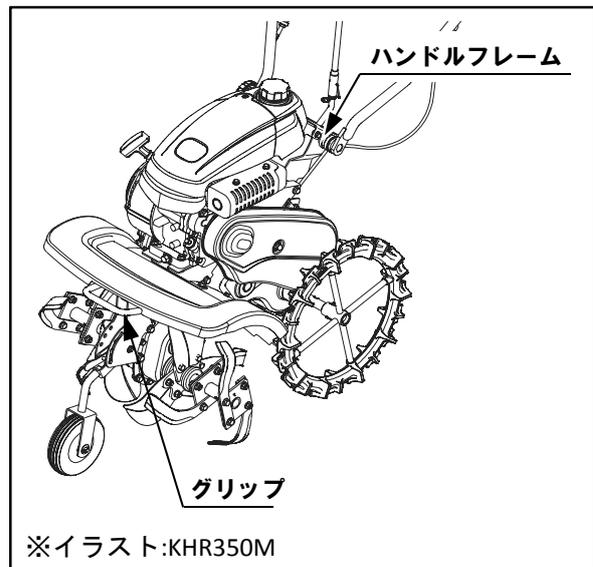
- * 積込み・積降ろしは、平坦で交通の邪魔にならない安全な場所で行ってください。
- * アユミ板はすべり止めのついた機体重量に耐えるもので、トラックの荷台の高さ「1」に対し、アユミ板の長さ「4以上」のものを使用し、確実に固定してください。
- * 足元に注意し、車速は最低速で上りは〔前進〕、下りは〔後進〕で行ってください。
- * 途中で主クラッチを切ったり、変速操作を絶対にしないでください。落下・転倒のおそれがあります。
- * デフロックレバーは〔直進〕の位置にしてください。〔旋回〕の位置にすると思わぬ方向に進むことがあります。 KHR350M
- * トラックは、荷台に天井がない車を使用してください。首や体を挟まれるおそれがあります。
- * トラックでの運搬時は、タンク内のガソリンの量を、積込み・積降ろしに必要な最低量とし、残りのガソリンは、法に定められたタンクに移して運搬してください。火災のおそれがあります。
- * トラックでの運搬時は、機体を持上げて積込みしないでください。腰を痛めたりロータリを落下させるなどの傷害のおそれがあります。

■自動車（トラック）への積込み、運搬

1. トラックを平坦な場所に止め、駐車ブレーキをかけます。
2. アユミ板を確実に固定します。
3. アクセルレバーは〔低〕の位置で、上りは変速〔1〕で、下りは変速〔後進〕にします。
4. 機体はロープで確実に固定します。
5. 機体にロープを掛けるときは、ハンドルフレームのパイプ部・グリップの2箇所を固定してください。

重要

- *ロープをかけるとき、変速レバーやカバー、小物部にロープが触れないように気をつけてください。破損したり機能が損なわれるおそれがあります。
- *雨天時にエアクリーナの吸込口にカバーをかぶせないで運搬すると、雨水や砂ホコリが入りエアクリーナ性能が低下します。
- *燃料コックレバーを〔運転〕位置で運搬するとキャブレター内でガソリンがオーバーフローし、エンジン始動が困難となります。また、クランクケース内にガソリンが流入することもあります。





このラベルは、(社)日本陸用内燃機関協会の
小型汎用ガソリンエンジン排出ガス自主
規制に適合していることを示しています。



関東農機株式会社

| | |
|------------|--|
| 本社工場／本社営業所 | 〒323-0819 栃木県小山市横倉新田 493 TEL 0285(27)3271(代) FAX 0285(27)4627 |
| 鏡石工場／福島営業所 | 〒969-0403 福島県岩瀬郡鏡石町久来石大町 57 TEL 0248(62)4131(代) FAX 0248(62)4133 |
| 盛岡工場／東北営業所 | 〒028-4132 岩手県盛岡市玉山区洪民字岩鼻 20-55 TEL 019(683)1911(代) FAX 019(683)1119 |
| 九州営業所 | 〒561-0894 熊本県八代市上片町 1351 TEL 0965(31)0730(代) FAX 0965(31)0760 |

・製品のご相談は下記の販売店へ